



STAYER



- es** Manual de instrucciones
- gb** Operating instructions
- it** Istruzioni d'uso
- fr** Instructions d'emploi
- p** Manual de instruções
- tr** Kullanma Kılavuzu
- pl** Instrukcja obsługi
- cz** Návod k použití
– překlad z originálu
- el** Οδηγίες Χρήσης

SCR 216 W
SCR 255 CW
SCR 315 W



Área Empresarial Andalucía - Sector I
Calle Sierra de Cazorla nº7
C.P: 28320 Pinto (Madrid) SPAIN
info@grupostayer.com

www.grupostayer.com



ES. Declaración de Conformidad **IT.** Dichiarazione di conformità **GB.** Declaration of Conformity
DE. Konformitätserklärung **FR.** Déclaration de Conformité **P.** Declaração de conformidade
TR. Uygunluk beyanı **PL.** Deklaracja zgodności **CZ.** Prohlášení o shodě
EL. Δήλωση Συμμόρφωσης

ES	Declaramos bajo nuestra responsabilidad, que el producto descrito bajo "Datos técnicos" está en conformidad con las normas o documentos normalizados siguientes: 2006/42/EC, 2014/30/EU, de acuerdo con las regulaciones EN 62841-1, EN 61029-1, EN 61029-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.
IT	Noi dichiariamo sotto la nostra unica e sola responsabilita che questo prodotto si trova in conformita con le norme o i documenti normalizza lisequenti: 2006/42/EC, 2014/30/EU, secondo le normative EN 62841-1, EN 61029-1, EN 61029-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.
GB	I declare under our responsibility that the product described under "Technical Data" is in accordance with the following standards or standardized documents: 2006/42/EC, 2014/30/EU, according to regulations EN 62841-1, EN 61029-1, EN 61029-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.
DE	Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt: 2006/42/EC, 2014/30/EU, gemäß den Bestimmungen der Richtlinien EN 62841-1, EN 61029-1, EN 61029-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.
FR	Je déclare sous notre responsabilité que le produit décrit sous «Caractéristiques techniques» est en conformité avec les normes ou documents normalisés suivants: 2006/42/EC, 2014/30/EU, conformément à la réglementation EN 62841-1, EN 61029-1, EN 61029-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.
P	Declaro, sob nossa responsabilidade que o produto des-crito em "Dados técnicos" está em conformidade com as seguintes normas ou documentos normativos: 2006/42/EC, 2014/30/EU de acordo com os regulamentos EN 62841-1, EN 61029-1, EN 61029-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.
TR	Bu ürünün aşağıdaki standart ve standardizasyon belgeleri ile uyumunun doğruluğunu yegane sorumluluğumuz altında beyan ederiz. 2006/42/EC, 2014/30/EU direktiflerinin hükümleri uyarınca EN 62841-1, EN 61029-1, EN 61029-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.
PL	Oświadczamy, że produkty przedstawione w rozdziale Dane techniczne" odpowiadają wymaganiom następujących norm i dokumentów normatywnych: DYREKTYWY EUROPEJSKIE: 2006/42/EC, 2014/30/EU. NORMY ZWIĄZANE: EN 62841-1, EN 61029-1, EN 61029-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.
CZ	Prohlašujeme v plné své zodpovědnosti, že výrobek uvedený v části, Technické parametry „ je v souladu s následujícími normami a normativními dokumenty: 2006/42/EC, 2014/30/EU, a v souladu s požadavky směrnic EN 62841-1, EN 61029-1, EN 61029-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.
EL	Δηλώνω υπό την ευθύνη μου ότι το προϊόν που περιγράφεται στο «Τεχνικά Στοιχεία» είναι σύμφωνο με τα παρακάτω πρότυπα ή τυποποιημένα έγγραφα: 2006/42/EC, 2014/30/EU σύμφωνα με τους κανονισμούς EN 62841-1, EN 61029-1, EN 61029-2-11, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.



Área Empresarial Andalucía - Sector 1
C/ Sierra de Cazorla, 7
28320 - Pinto (Madrid) SPAIN
Email: sales@grupostayer.com
Email: info@grupostayer.com

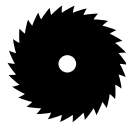
CE **RÖHS**

Ramiro de la Fuente
Director Manager
2021

FICHA TÉCNICA
SCHEDA TECNICO
TECHNICAL DATA
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
FICHE TECHNIQUE
FOLHA TÉCNICA
TEKNIK VERILER
KARTA TECHNICZNA /
TECHNICKÉ PARAMETRY
ΦΥΛΛΟ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ

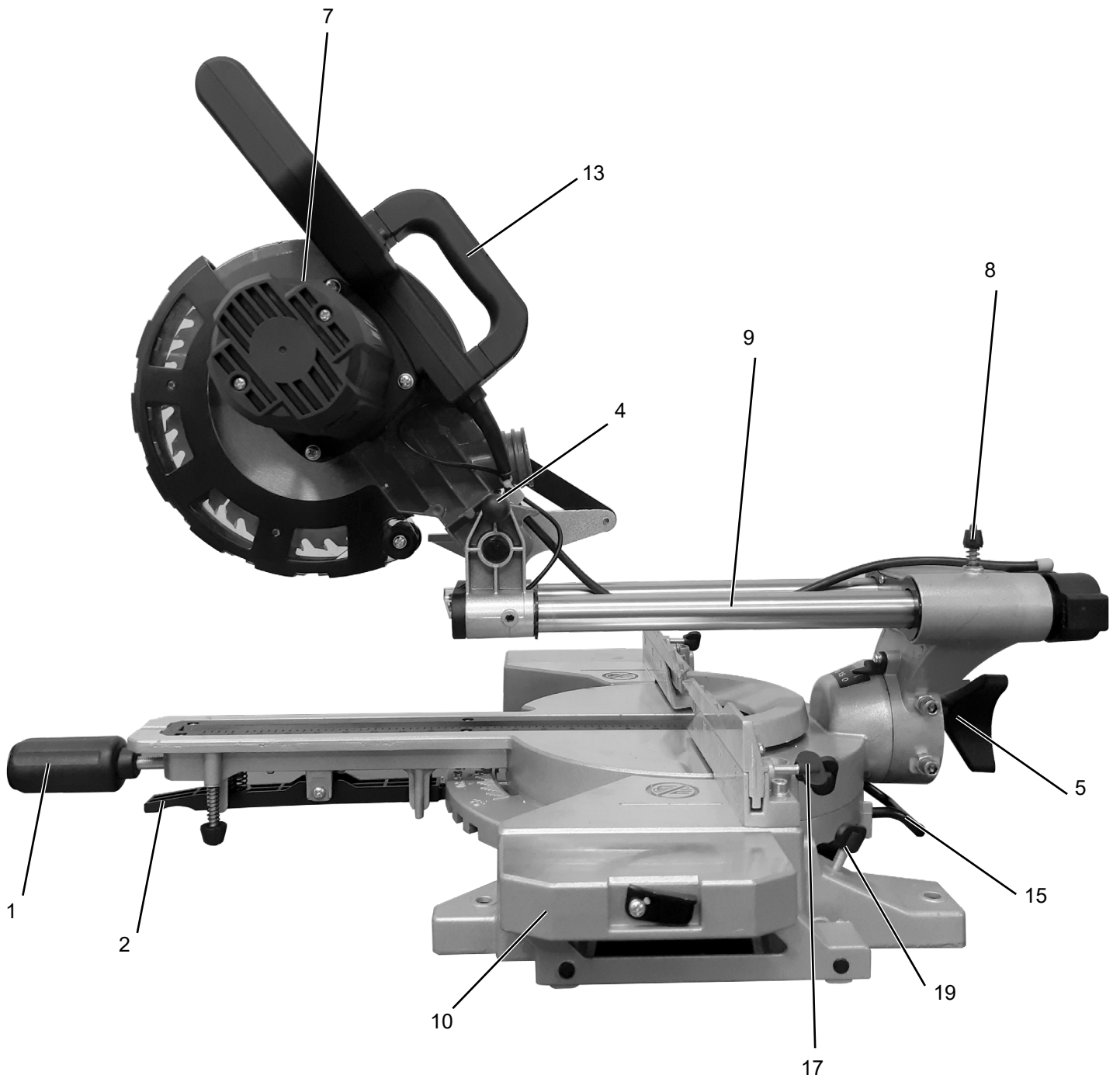
	W	rpm	kg		K=3dB	
					L _{PA}	L _{WA}
SCR 216 W	1700	4700	12	II	96.5	109.5
SCR 255 CW	1800	6000	17.5	II	88	99
SCR 315 W	1800	3500	19	II	79	97

MÁXIMA CAPACIDAD DE CORTE ALTURA / ANCHURA
MASSIMA CAPACITÀ DI TAGLIO ALTEZZA / LARGHEZZA
MAXIMUM CUTTING CAPACITY HEIGHT / WIDTH
MAXIMALE SCHNEIDKAPAZITÄTSHÖHE / BREITE
CAPACITÉ DE COUPE MAXIMALE HAUTEUR / LARGEUR
CAPACIDADE MÁXIMA DE CORTE, ALTURA / LARGURA
MAKSIMUM KESME KAPASİTESİ YÜKSEKLİK / GENİŞLİK
MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ CIĘCIA WYSOKOŚĆ / SZEROKOŚĆ
MAXIMÁLNÍ VÝŠKA / ŠÍŘKA ŘEZNÉ KAPACITY
ΜΕΓΙΣΤΟ ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΚΟΠΗΣ ΥΨΟΣ / ΠΛΑΤΟΣ

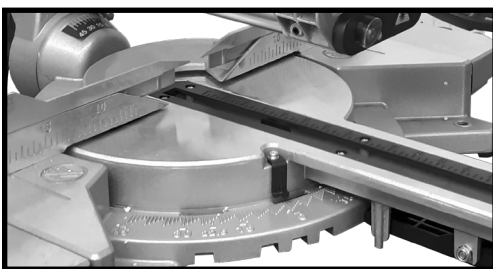


	Ø	90°	45/90°	90/45°	45/-45°	45/+45°
SCR 216 W	210/216 x 30	340 X 65	240 X 65	340 X 38	240 X 38	-
SCR 255 CW	254 x 30	340 X 90	240 X 90	340 X 50	240 X 45	-
SCR 315 W	315 x 30	370 X 105 330 X 120	370 X 65 370 X 35	255 X 105	255 X 65	255 X 35

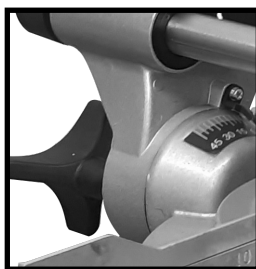
SCR 216 W



A



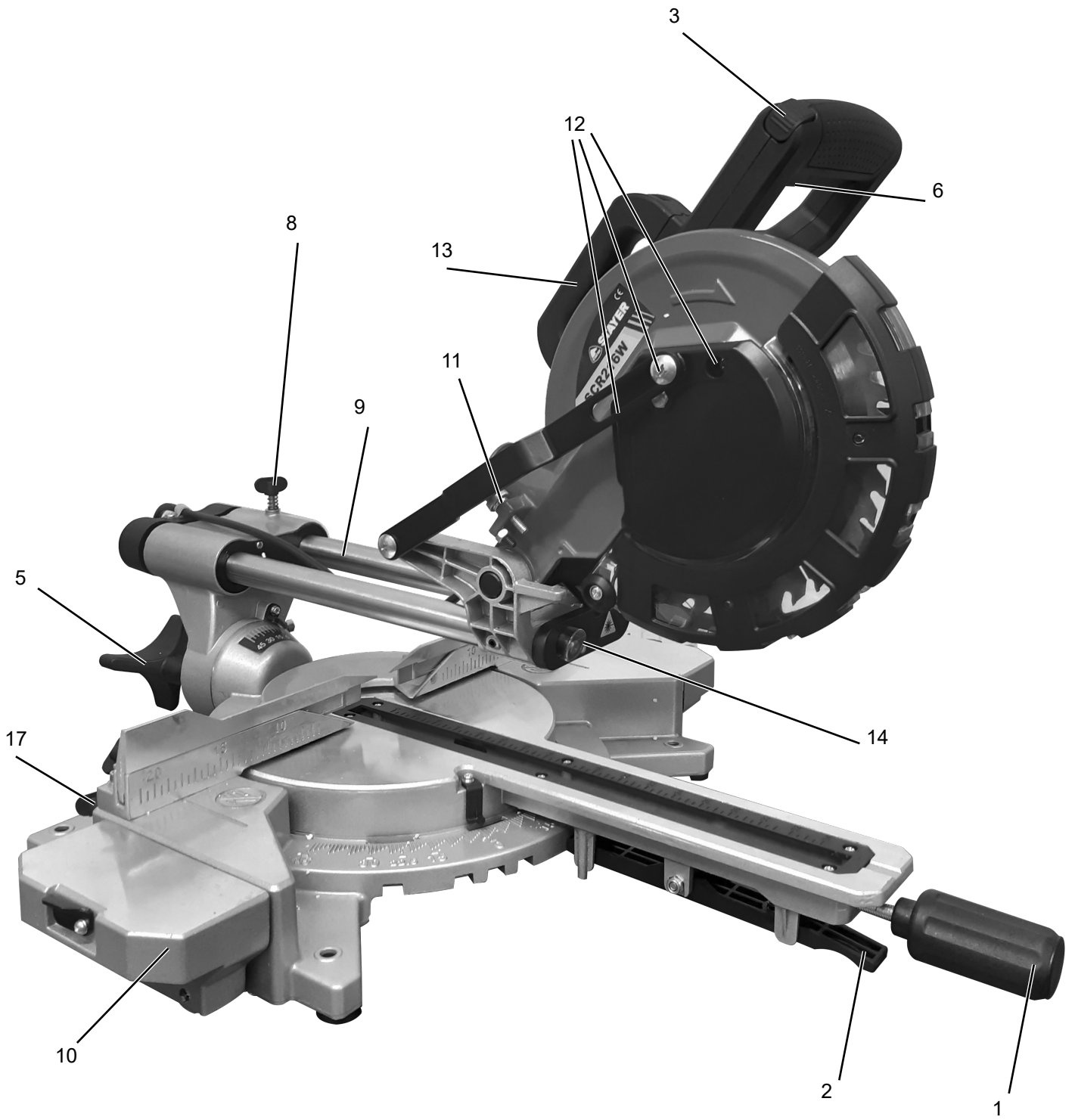
B



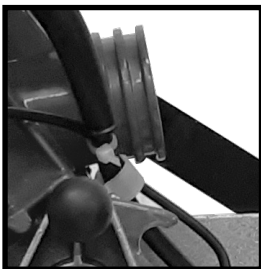
C



SCR 216 W



D



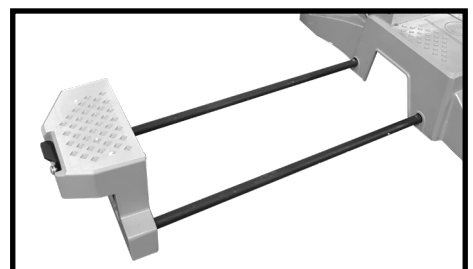
E

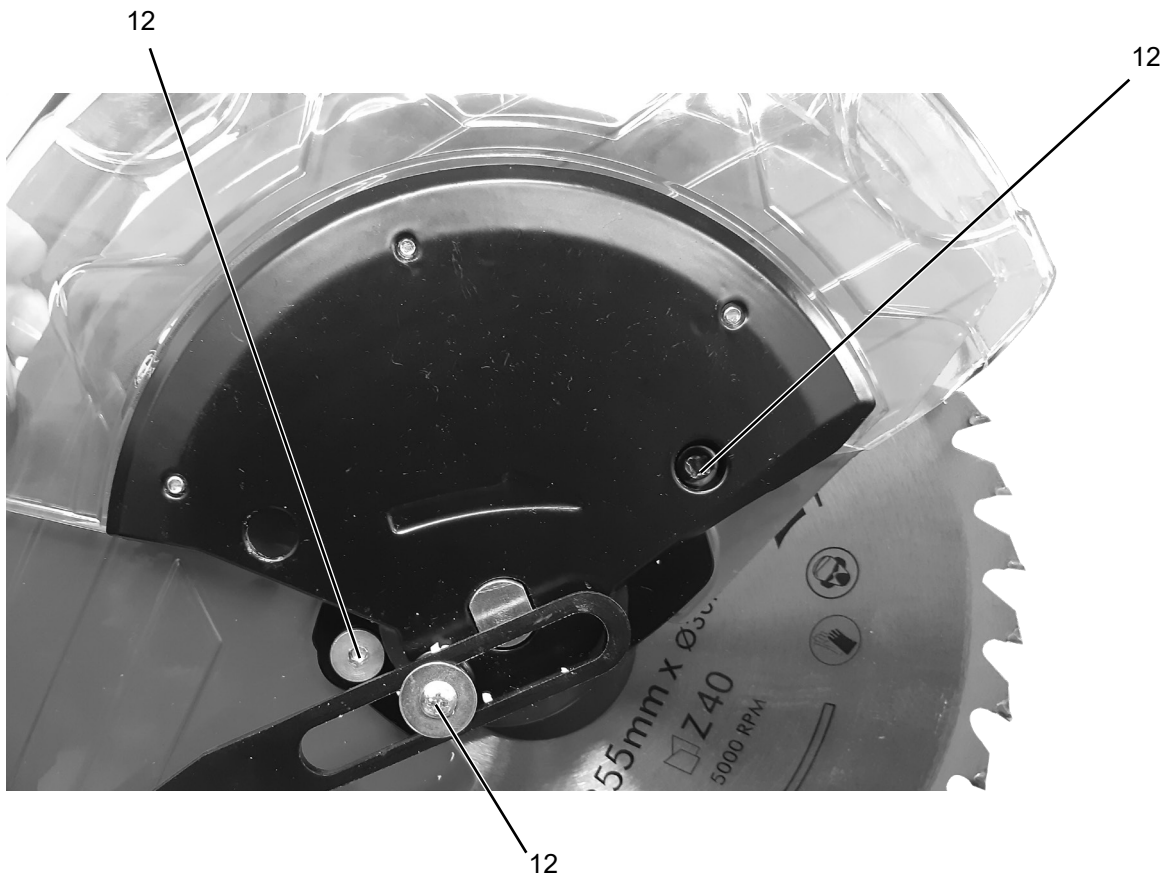
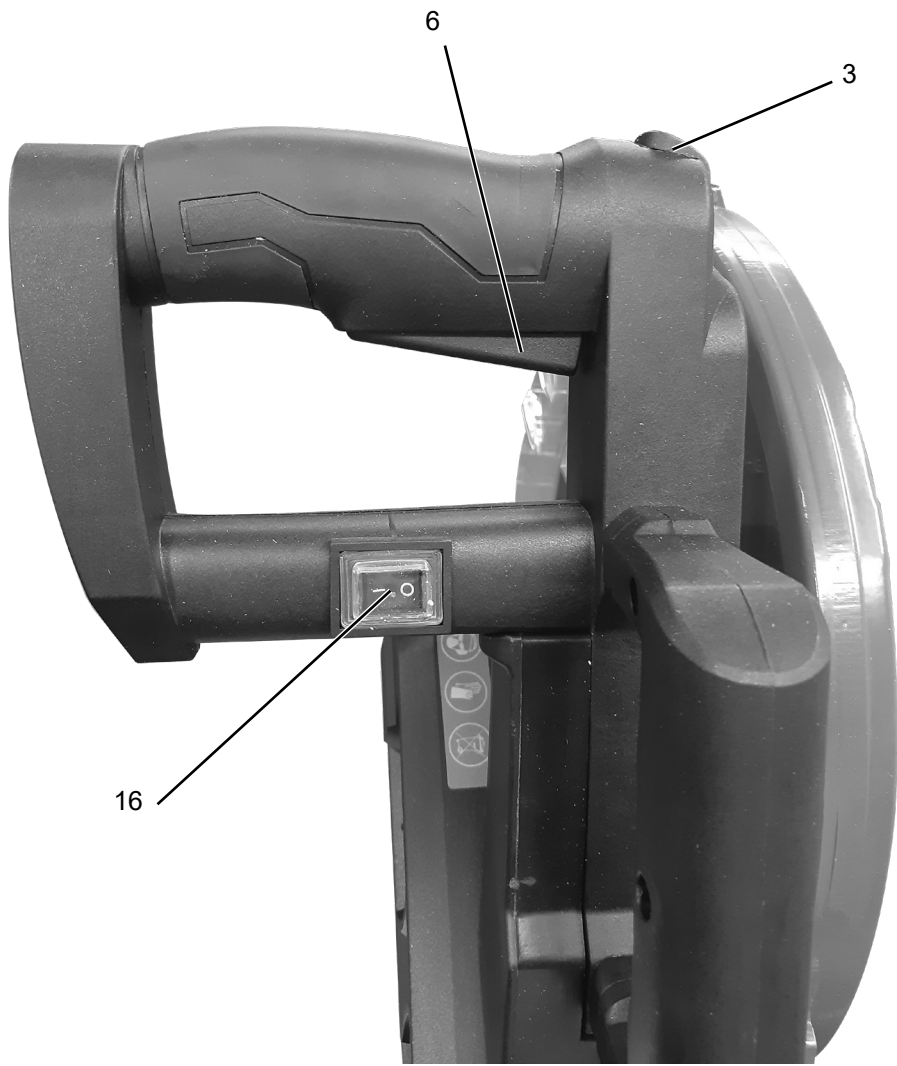


F

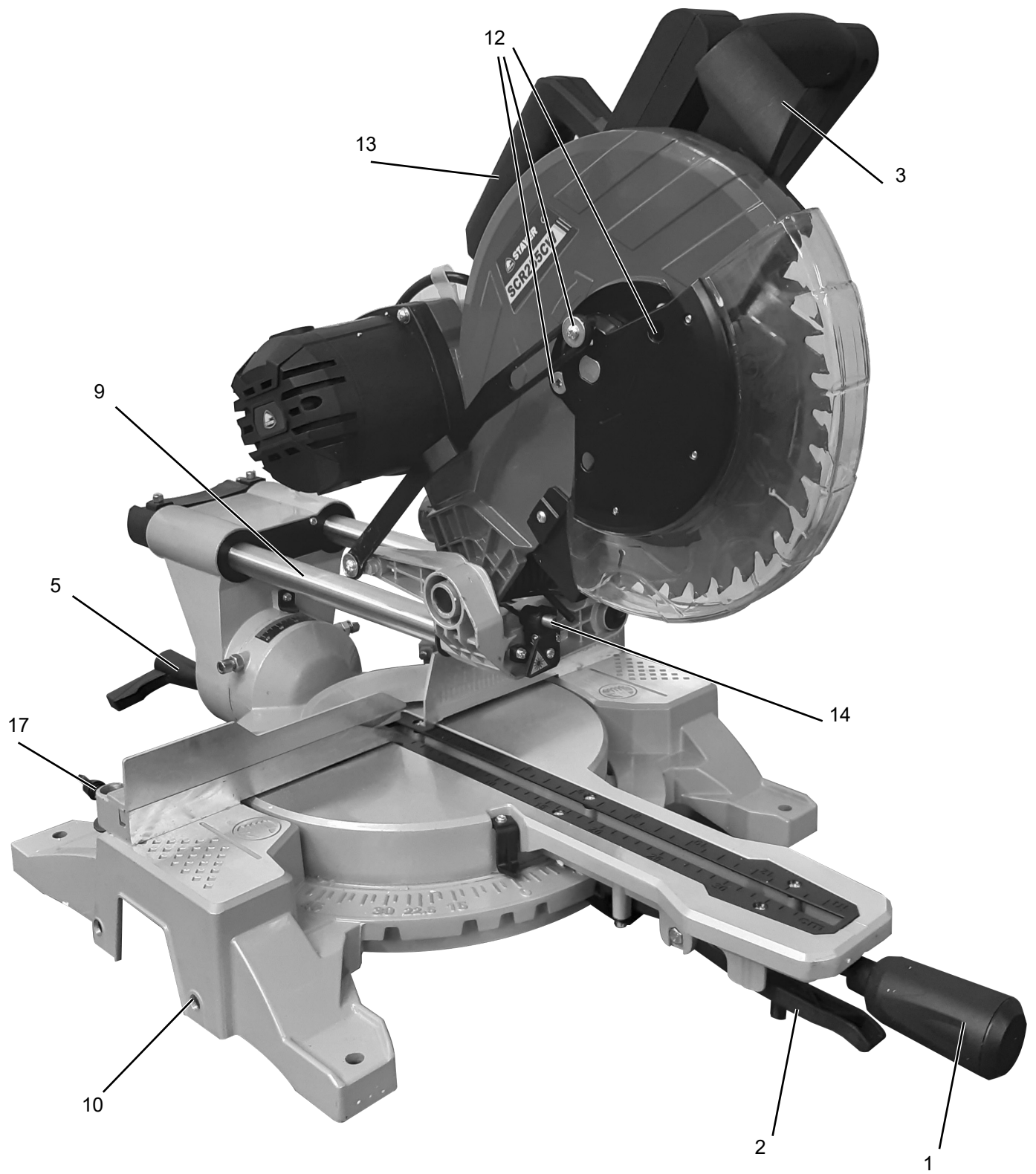


10

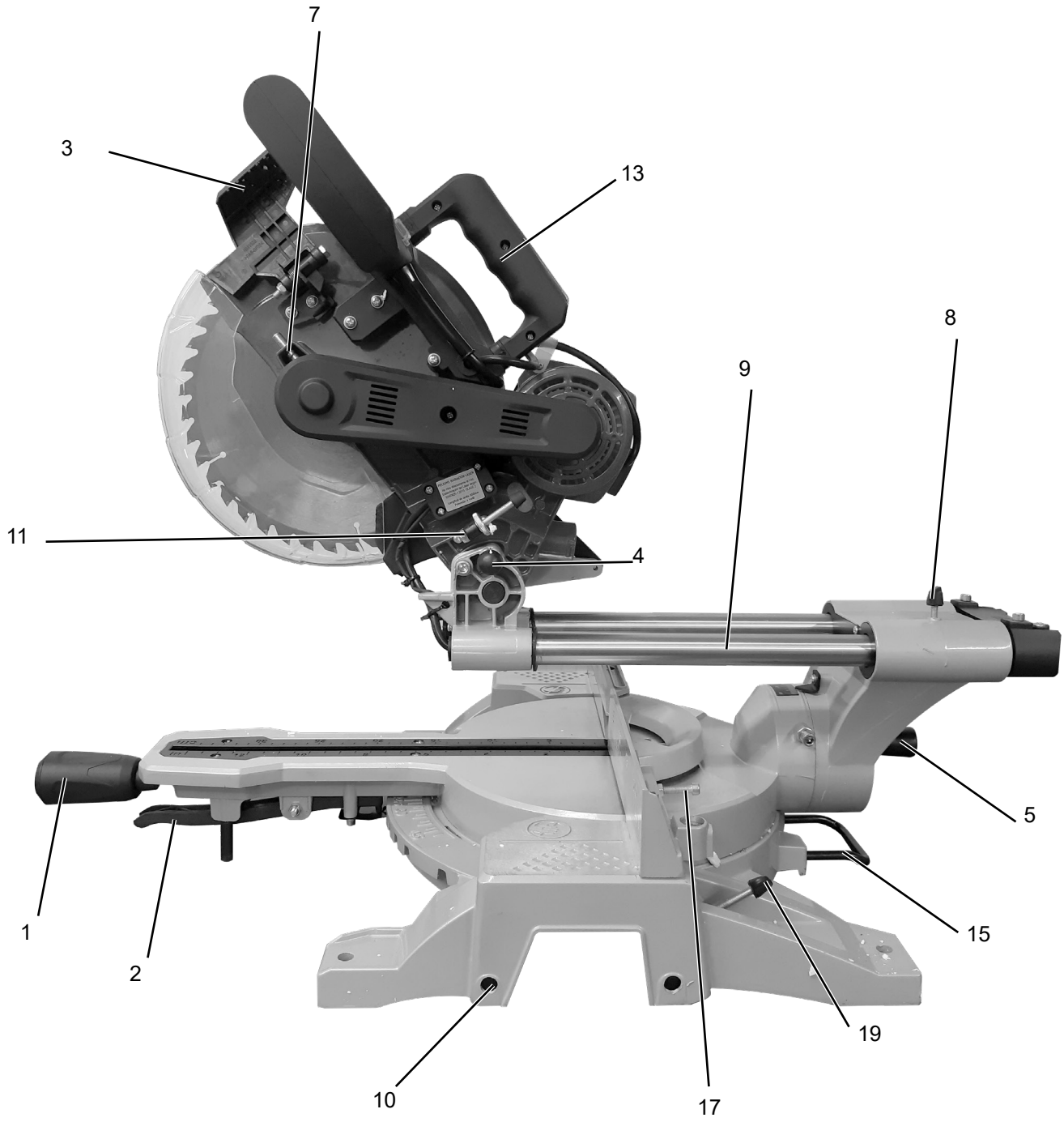




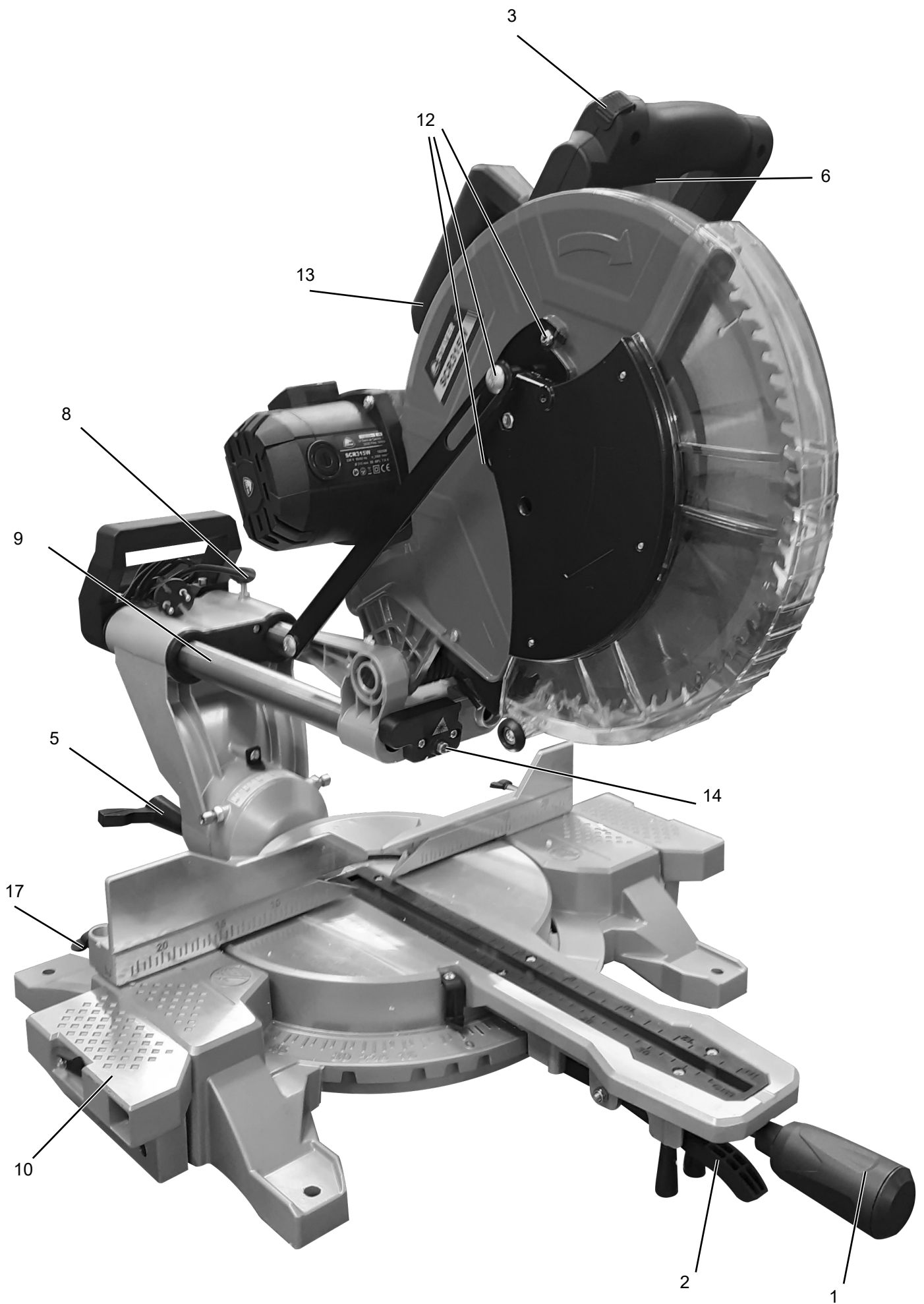
SCR 255 CW



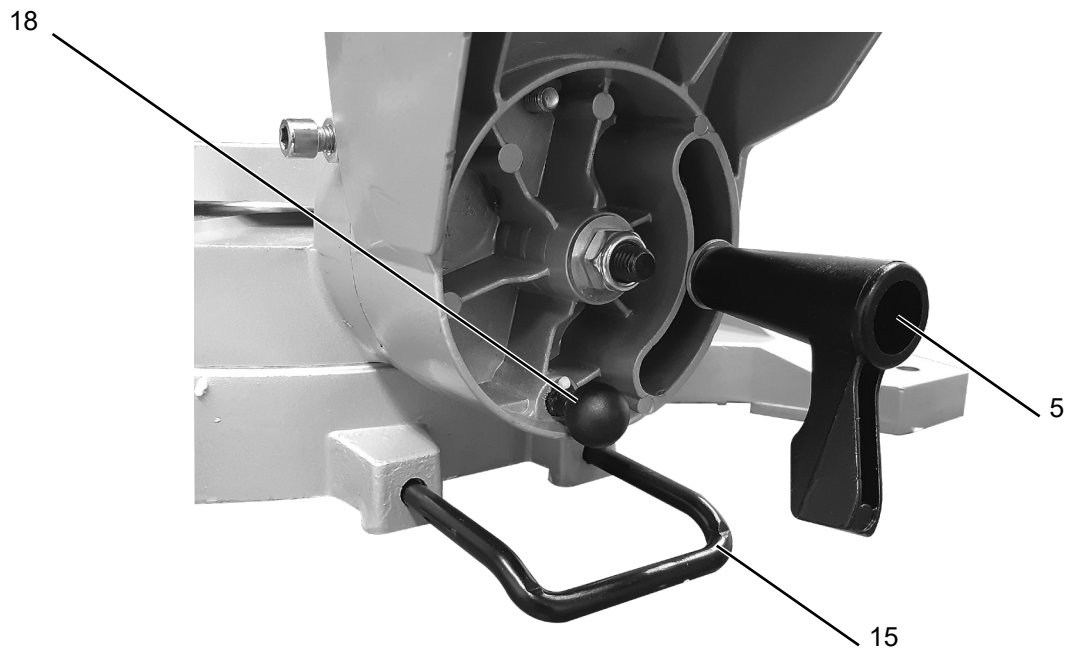
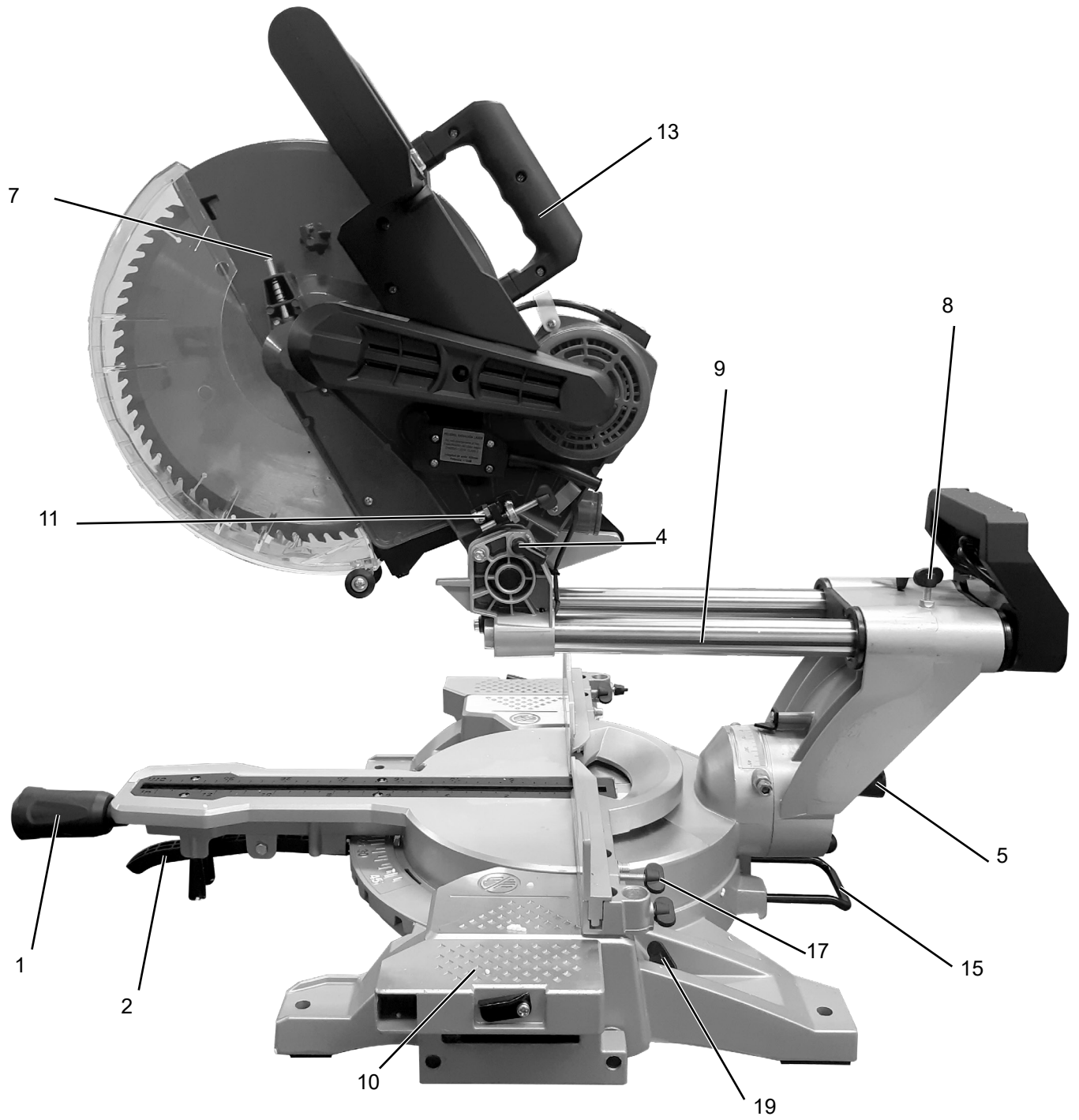
SCR 255 CW



SCR 315 W



SCR 315 W



Este manual es acorde con la fecha de fabricación de su máquina, información que encontrará en la tabla de datos técnicos de la máquina adquirida, buscar actualizaciones de manuales de nuestras máquinas en la página web: www.grupostayer.com

1. USO PREVISTO DE LA MÁQUINA

Esta herramienta eléctrica ha sido proyectada única y exclusivamente para:

1. Trabajar estacionariamente sobre superficie plana y estable.
2. Trabajar sobre piezas de maderas duras y blandas.
3. Trabajar sobre piezas de tableros de conglomerado.
4. Trabajar sobre piezas de tableros de fibras.
5. Trabajar sobre piezas de tubo de PVC.
6. Realizar cortes rectilíneos a lo largo y ancho de la pieza a trabajar.
7. Realizar cortes a inglete horizontal entre -45° y 45°
8. Realizar cortes a inglete vertical entre 90° y 45°

Consulte los límites de tamaño de pieza en la página 3.

2. DESEMBALADO Y ENSAMBLADO

Desembalado

1. Abrir la caja cortando el precinto.
2. Retirar los topes de cartón superiores.
3. Extraer la máquina de la caja, sujetando firmemente la cabeza operadora y el cuerpo del motor, utilizando ambas manos para equilibrar el peso.
4. Extraer la caja de accesorios.
5. Extraer la documentación.
6. Conservar permanentemente la caja de cartón, sus topes, la caja de accesorios y la documentación en un ambiente seguro, inventariado, de fácil acceso y conocido por el operador de la máquina.

Ensamblado

Operación 1: Asegurar, plegar y fijar la cabeza operadora, para ello:

1. Poner el cabezal superior a 0° horizontales.
2. Poner el cabezal superior a 90° verticales
3. Bajar el cabezal a tope, presentándolo para poder bloquearlo con el botón.

Operación 2: Embalar la máquina.

1. Localizar la caja de cartón y sus topes.
2. Localizar la documentación.
3. Sujetar firmemente la máquina por la cabeza operadora y el cuerpo del motor.
4. Depositar la máquina sobre las 4 hendiduras circulares de la base de la caja.
5. Depositar la documentación de la máquina.
6. Colocar los topes de cartón superiores.

Cerrar la caja fijándola con precinto.

3. ESTABLECIMIENTO O FIJACIÓN DE LA HERRAMIENTA EN UNA POSICIÓN ESTABLE

1. Obligatoriamente el puesto de trabajo en el que se implanta la máquina debe ser seguro.
2. Apoyar la herramienta en posición estable sobre una superficie plana.
3. La base de la ingleteadora dispone de los cuatro orificios fijar sólidamente la máquina al banco de trabajo. Se recomienda encarecidamente fijar la máquina al banco mediante los correspondientes tornillos y tuercas.

4. CONEXIÓN A LA ALIMENTACIÓN, CABLEADO, FUSIBLES, TIPO DE BASE PARA LA CLAVIJA Y REQUISITOS PARA LA TOMA DE TIERRA

1. Para alimentar la máquina conectar la clavija schuko a una toma reglamentaria capaz de suministrar como mínimo 2500VA.
2. La máquina tiene su cableado interno completamente terminado por lo que no necesita cableado alguno de instalación.
3. La máquina no lleva fusibles, aunque se recomienda el uso de un interruptor magnetotérmico dedicado como protección de la máquina.
4. La máquina dispone de un equipo eléctrico de categoría II, por lo que no hace uso de la toma de tierra de la instalación eléctrica.

5. DESCRIPCIÓN ILUSTRADA DE LAS FUNCIONES

1. Bulón del ángulo de la mesa inferior (inglete $-45^\circ/45^\circ$).
 2. Bloqueo del ángulo a inglete.
 3. Botón de desbloqueo de cabezal.
 4. Bulón de bloqueo del cabezal en posición inferior.
 5. Ajuste de la inclinación del cabezal (biselado $-45^\circ/0^\circ$) ($-45^\circ/+45^\circ$ para SCR 315 W).
 6. Botón de encendido en la empuñadura.
 7. Bloqueo del disco
 8. Palomilla de bloqueo del rail telescópico
 9. Rail telescópico
 10. Soportes extensibles
 11. Tope de profundidad de corte
 12. Conjunto de tornillos del carter de protección
 13. Asa de transporte en posición plegada
 14. Guía láser
 15. Soporte trasero
 16. Interruptor de activación de guía láser
 17. Palomillas de bloqueo de guía de corte extensible
 18. Bulón de corte inclinado derecha/izquierda (solo SCR 315 W)
 19. Palomillas de fijación de soportes extensibles
- A- Mesa inferior con escalímetro de grados
 B- Ejes de giro del cabezal
 C- Cubre disco inferior
 D- Salida para conexión con aspirador
 E- Cabezal
 F- Empuñadura

6. LIMITACIONES SOBRE LAS CONDICIONES AMBIENTALES

El grado IP de esta máquina eléctrica es 20. Esta máquina esta protegida contra acceso a partes peligrosas con un dedo y contra los cuerpos sólidos extraños de 12'5 mm de diámetro y mayores. Esta máquina eléctrica no tiene ninguna clase de protección contra la penetración del agua por lo que se prohíbe su uso en condiciones ambientales exteriores o interiores con riesgo de precipitación.

7. AJUSTES Y ENSAYOS

¡Advertencia!

Antes de cualquier intervención en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente. Si la máquina ha estado sometida a un uso prolongado o intenso es necesaria su verificación y ajuste para asegurar la correcta calidad de servicio y la seguridad de la máquina.

Enclavamiento en posición de reposo inferior

1. Parte con el cabezal levantado
- 2.Desbloquee el cabezal apretando la pletina (3) (solo **SCR 255 CW**).
- 3.Bajar el cabezal hasta el tope inferior.
- 4.Girar y apretar el bulón (4) de tal manera que encaje hasta el fondo y bloquee el cabezal. Si esta bien ajustado el cabezal no podrá levantarse.

Ajuste del ángulo de corte vertical a 45° (bisel)

Verificación

1. Liberar el ajuste vertical del cabezal aflojando el control del ángulo del cabezal (5) . Deberá retirar la guía de apoyo lateral extensible aflojando las palomillas (17) antes de poder inclinar el cabezal de la máquina.
2. Inclinar el cabezal hasta el tope derecho (45°). En el caso de la **SCR 315 W** el cabezal puede inclinar a ambos lados. Para inclinar el cabezal hasta su tope izquierdo tire del bulón (18).
3. Comprobar el ángulo mediante un patrón angular debidamente calibrado o un goniómetro (precisión mínima +- 5') presentando una sus las superficies en la mesa de corte y la otra en el disco de corte.
4. Si la cara del patrón no ajustase exactamente con el disco o si en la medida directa del goniómetro se alcanzase una desviación mayor +- 20' se procederá al ajuste.

Ajuste

1. Colocar un goniómetro (precisión mínima +- 5') presentando una sus las superficies en la mesa de corte y la otra en el disco de corte.
2. Intervenir sobre los tornillos de ajuste localizados en el eje de inclinación del cabezal (B) hasta obtener una medida de 90°/45°

8. CAMBIO DE HERRAMIENTA

¡Atención!

Realizar esta operación con la maquina desenchufada y la hoja inmóvil. Utilizar guantes de protección.

- Usar obligatoriamente discos según EN 847-1
- Prohibido el uso de discos de acero rápido (HSS)
- Prohibido el uso de discos defectuosos o deformados

Retirada del disco de corte

- 1.Colocar el cabezal en posición de bloqueo superior.
- 2 .Recoger el cubre disco tirando hacia arriba.
3. En los modelos **SCR 216 W** y **SCR 255 CW** es necesario retirar el protector del disco antes de poder acceder al disco. Para desmontar el protector desatornille los 3 tornillos (12). Para desmontarlos deberá colocar el protector de tal manera que los tornillos queden accesibles.
4. Apriete el botón de bloqueo del disco (7) y gire cuidadosamente el disco hasta que este quede bloqueado.
- 5.Retirar el disco a sustituir girando el tornillo en sentido de las agujas del reloj.

Cambio del disco de corte

- 1.Limpiar cuidadosamente de serrín y suciedad los apoyos, bridas e interior de los resguardos.
- 2.Colocar el nuevo disco de corte de manera que el sentido de la flecha del frontal del cárter coincida con la flecha grabada en el disco y con la propia inclinación de los dientes del disco.
- 3.Colocar la brida y su tornillo
- 4.Apretar el tornillo en el sentido opuesto a las agujas del reloj. En el caso de **SCR 216 W** y **SCR 255 CW** se debe volver a colocar en su sitio el cubre disco volviendo a colocar los tornillos (12) y apretarlos completamente.
- 6.Colocar el cubre disco en su posición original de protección tirando hacia abajo, el cubre disco debería volver a su posición original automáticamente al soltarlo.
- 7.Revisar el correcto funcionamiento simulando en vacío una operación de corte.

9. FIJACIÓN DE TRABAJO

Siempre que sea posible se fijará la pieza de manera que no intervenga la mano. Durante el corte, sujetar la pieza establemente contra el apoyo. **TODAS LAS MÁQUINAS ESTÁN PREPARADAS PARA EL MONTAJE DE MORDAZAS QUE PERMITAN FIJAR DE MANERA SEGURA EL PERFIL.**

Para evitar la deformación de las piezas durante la fijación se aconseja utilizar unos perfiles de madera, fácilmente aplicables a las mandíbulas móviles de las mordazas. Las mordazas se extraen fácilmente y dejan la superficie de trabajo totalmente libre.

Para cortar piezas largas en condiciones seguras,es indispensable sujetarlas con soportes adicionales.

10. LÍMITES SOBRE EL TAMAÑO DE LA PIEZA DE TRABAJO

Límites de trabajo para todos los modelos incluidos en el presente manual en página 3

11. INSTRUCCIONES GENERALES DE UTILIZACIÓN

¡Advertencia! Debe:

1. Si la máquina está en mal estado o carece de piezas, incluyendo los resguardos reglamentarios superiores (puede usar las ilustraciones del presente manual como guía orientativa). No use la máquina. Desconéctela, retírela del puesto de trabajo y envíela inmediatamente a un servicio técnico autorizado.
2. Conocer y cumplir todas las medidas de seguridad antes de arrancar la máquina.
 - Uso obligatorio de sistema de aspiración de partículas cuando se corta madera.

ARRANQUE Y PARADA DE LA MÁQUINA

Información

La máquina dispone de un sistema de seguridad contra arranques accidentales. En el caso de la **SCR 216 W** y la **SCR 315 W** si no se pulsa previamente el botón de bloqueo (3) la máquina no funcionará aunque se pulse el botón de arranque (6), esto permite bajar el cabezal en todo momento, pero sin tener la máquina en funcionamiento.

En el caso de la **SCR 255 CW** la máquina puede arrancarse siempre, pero es imposible bajar el cabezal y exponer el disco sin no se tira de la pletina de bloqueo (3) previamente.

¡Advertencia!

1. No dejar nunca desatendida la máquina en funcionamiento.
2. Jamás arranque con el disco bloqueado y antes de comenzar el corte siempre espere a que el disco de corte alcance la velocidad máxima.
3. Antes de parar la máquina el disco debe estar despejado y girando libremente.

Puesta en marcha.

1. Para **SCR 216 W** y **SCR 315 W** pulse el botón de bloqueo (3)
2. Presionar el interruptor (6) del mango para un accionar el motor.

Parada de la máquina.

1. Dejar de presionar el interruptor (6).

PREPARACIÓN Y TIPOS DE CORTE

¡Advertencia!

Cualquier preparativo se hará obligatoriamente con el cable desconectado.

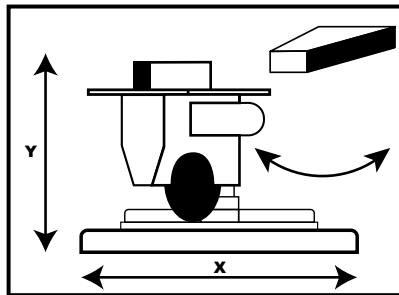
¡Advertencia!

1. Respete los límites de tamaño y material de la pieza a trabajar.
2. Siempre que sea posible utilice mordazas y el palo de empuje para sujetar la pieza a trabajar.

Preparación del corte

Para seleccionar el ángulo de corte deseado siga los siguientes pasos:

Cortes a inglete (eje X= -45°/+45°, eje Y= 90°):

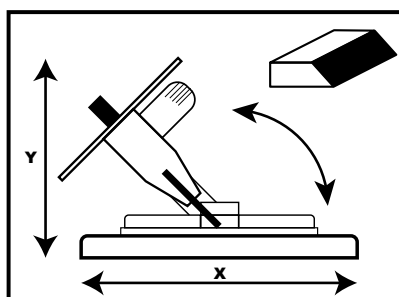


Denominamos corte a inglete aquel que mantiene el cabezal en posición vertical, perpendicular respecto a la mesa de corte. El cabezal puede rotar sobre su eje desde -45° hasta +45°.

Para ajustar el ángulo de corte a inglete afloje el pomo selector (1) y tire del bloqueo del ángulo a inglete (2). Tire del pomo (1) para girar la mesa de corte. Una vez seleccionado el ángulo de corte deseado, suelte el bloqueo (2) y apriete el pomo (1).

La mesa de corte inferior dispone de un indicador que puede contrastarse con el escalímetro de la mesa inferior. Adicionalmente, la mesa inferior viene preparada para ajustarse fácilmente a los ángulos de -45°/-30°/-22.5°-15°/0°/+15°/+22.5°/+30°/+45° (estos preajustes pueden variar según modelo). Una vez haya empezado a girar la mesa inferior, la mesa se detendrá automáticamente al alcanzar cualquiera de los ángulos indicados, haciendo un ruido característico, bloqueándose en dicho ángulo hasta que se ponga de nuevo en movimiento la mesa inferior.

Cortes a bisel (eje X= 90°, eje Y= -45°/0°):



Denominamos corte a bisel aquel en el que el cabezal bascula sobre su eje para inclinarse, rompiendo así la perpendicularidad con la mesa de corte. Esta herramienta permite que el cabezal bascule solo hacia el lazo izquierdo. El modelo **SCR 315 W** puede inclinarse a ambos lados.

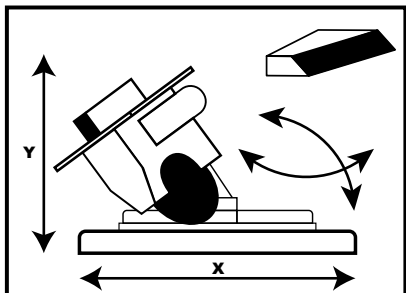
Es necesario aflojar las palomillas de bloqueo de las guías laterales (17) y desplegar dichas guías alejándolas del cabezal antes de poder inclinarlo.

Para ajustar el ángulo de corte a bisel afloje el tornillo de inclinación del cabezal (5) y bascule el cabezal hasta el ángulo deseado, la máquina viene preparada por defecto para bascular hasta los -45°.

Puede utilizar un goniómetro para afinar el ángulo de corte y guiarse por el escalímetro localizado en la base del cabezal. Una vez seleccionado el ángulo de corte a bisel apriete de nuevo el tornillo (5).

Para el modelo **SCR 315 W** deberá tirar del bulón de corte inclinado (18) si desea realizar cortes con el cabezal inclinado hacia la derecha. Una vez seleccionada la dirección de inclinación del cabezal vuelva a apretar el bulón de inclinación (18).

Corte combinado (eje X= -45/+45°, eje Y= -45/0°):



El corte compuesto supone una combinación de ángulos de corte a bisel e inglete. Para seleccionar su corte combinado deberá seguir los pasos descritos para corte a bisel y corte a inglete simultáneamente.

Ejecución de la operación de corte

- 1.Preparar la pieza a trabajar sujetándola con completa seguridad mediante mordazas.
2. Determine la longitud del corte aflojando la palomilla del rail (8). Si desea hacer un corte de gran longitud aprovechando todo el recorrido del rail telescópico (9) deje la palomilla de bloqueo (8) aflojada.
- 3.Arrancar la máquina eléctrica pulsando el interruptor en la empuñadura (6). Para los modelos SCR 216 W y SCR 315 W deberá pulsar previamente el botón de bloqueo (3).
- 3.Espere unos segundos a que el disco de corte alcance su velocidad máxima.
- 4.Bajar lentamente el cabezal de operación con ayuda de la empuñadura en un movimiento continuo y sin tirones. En el modelo **SCR 255 CW** deberá retirar la pletina (3) antes de poder bajar el cabezal.
- 5.Ejercer presión en el sentido del avance de la hoja, con una intensidad adecuada para el material que se haya de cortar.

Para realizar cortes de gran longitud o telescópicos, empiece el corte con el cabezal desplegado al máximo sobre el rail telescópico (9) de tal manera que esté en su posición más cercana a usted. Realice primero el corte bajando el cabezal y una vez que este haya alcanzado su tope inferior empuje lentamente el cabezal hacia atrás de manera que deslice por el rail telescópico (9) y así pudiendo hacer el corte de gran longitud.

ADVERTENCIA: Nunca realice cortes de atrás hacia adelante, tirando del cabezal hacia usted, esto podría causar graves accidentes y también podría dañar la pieza que está cortando.

- 6.Una vez terminada la operación de corte, volver a levantar el cabezal de operación. Parar la máquina dejando de pulsar el interruptor.

Uso de extensores de corte (10)

La herramienta incluye 2 extensores de corte para piezas de gran longitud (10).

Los extensores tienen 2 tornillos en los extremos de las varillas a modo de tope, para colocar los extensores deberá retirar dichos tornillos, introducir las varillas en los orificios correspondientes en la base de la herramienta, y volver a colocar los tornillos por debajo de la base. Esto evitará que los extensores se salgan de la máquina si tira demasiado de los mismos.

Los extensores pueden desplegarse para soportar piezas de gran tamaño, deben fijarse con las palomillas situadas en la parte posterior de la mesa de corte (19)

Uso del tope de profundidad de corte (11)

La herramienta incluye un tope de profundidad de corte para poder realizar tareas que requieran cortes parciales o ciegos. Para regular la profundidad de corte actúe sobre el tornillo de tope de profundidad (11), cuanto más enroscado esté este tornillo menos podrá bajar el cabezal y los cortes serán menos profundos.

Guía láser (14)



PELIGRO, RADIACIÓN LÁSER

No mire directamente al Haz.

Especificación del Láser según EN62841-1:
CLASE 2

Longitud de onda: 650mm / Potencia: < 1mW

El propósito de la guía láser es obtener un corte de precisión. Utilice la guía láser (14) cada vez que el trabajo requiera un corte preciso, o cuando existan líneas guía dibujadas previamente en la superficie de trabajo.

Para utilizar la guía láser simplemente pulse el interruptor (16) ubicado en el mango de la herramienta. Una vez termine de utilizarlo apáguelo pulsando de nuevo el mismo interruptor.

12. PRECAUCIONES Y USO DE ROPAS DE PROTECCIÓN

Esta herramienta eléctrica solo puede ser manejada por personal adulto con la formación e instrucción necesaria, cumpliendo la legislación establecida al respecto y lo establecido en materia de prevención para su puesto de trabajo.

Adicionalmente el operador de la herramienta eléctrica debe haber comprendido, asimilado y cumplir completamente el presente manual.

Esta máquina requiere el uso de los siguientes equipos de protección individual:

- 1.Casco protector.
- 2.Equipo de protección facial integral (ojos y cara) contra impactos.
- 3.Protectores auditivos.
- 4.Máscara antipolvo.
- 5.Guantes de protección contra la agresión mecánica.
- 6.Botas con puntera y plantilla.

- 7.Ropa de trabajo.
- 8.Bolsa de herramientas
- 9.Cinturón de seguridad (ocasional).

13. PRECAUCIONES ESPECIALES DE SEGURIDAD

Precauciones de seguridad

- No usar hojas de sierra que estén dañadas o deformadas.
- No usar la sierra sin las protecciones en posición, especialmente después de un cambio de modalidad, y mantener las protecciones en buenas condiciones de trabajo.
- Usar solamente hojas de sierra recomendadas por el fabricante, las hojas de sierra específicas para cortar madera deben cumplir la Norma EN 847-1.
- No usar hojas de sierra hechas de acero rápido.
- Conectar la sierra a un sistema de recogida de polvo cuando se sierre madera.
- Guardar siempre el palo de empuje en su sitio cuando no se utiliza.

Descripción de riesgos específicos de la máquina

Para que los riesgos se realicen deben darse alguna de las condiciones de riesgo previas:

- 1.El operario no dispone de la formación adecuada.
- 2.La ingleteadora no ha sido instalada adecuadamente.
- 3.La ingleteadora no ha sido mantenida correctamente
- 4.La ingleteadora se ha desarmado y montado incorrectamente.
- 5.La ingleteadora se ha desarmado y montado faltando piezas.
- 6.El operario no utiliza la protección indicada.
- 7.El operario sujeta la pieza con la mano.
- 8.El operario expone sus manos, cuerpo o ropa a la trayectoria de corte.

Las dos clases principales de riesgo que conlleva el uso de esta máquina son el contacto con el disco de corte y proyecciones de partículas o piezas cortadas.

14. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS ESPECÍFICOS DE LA MÁQUINA

1.Prevencción de contactos con el disco de corte

1.1 Prevencción durante el desarrollo de operaciones de corte

- 1.El operario debe tener obligatoriamente suficiente formación e instrucción y conocer el presente manual de manera que sea capaz de saber si una máquina y su entorno de trabajo son sospechosos de no dar un servicio perfecto. En tales circunstancias no utilizar la máquina.
- 2.Revise la carencia de resguardos o cualquier otro componente de la máquina. Nunca se usará una máquina que no esté íntegra, en perfecto estado y correctamente instalada. Si la máquina está manipulada, carente de piezas o presenta mal estado se desconectará, se apartará del puesto de trabajo, no se usará y se enviará al servicio técnico.
- 3.Nunca se pondrán las manos o cualquier parte del cuerpo o ropa encima o debajo de la zona de corte del disco o en la trayectoria de corte del disco.

4.La sujeción de la pieza a cortar a la mesa de apoyo no se realizará manualmente, sino con la ayuda de empujadores, cuneros y prensos adecuados que garanticen en cualquier circunstancia (aparición de nudos, etc.) una sólida fijación a la mesa de apoyo de la pieza de cortar. Con la puesta en práctica de esta medida preventiva queda prácticamente anulado el riesgo de contacto con el disco durante el desarrollo de la operación, al permitir a las manos permanecer alejadas de la zona de peligro.

5.Siempre se desconectará la máquina al abandonarla.

6.Para el corte de piezas de más de 1,5 m. se requerirá la presencia de uno o más ayudantes.

15. EXTRACCIÓN DE POLVO

Todos los modelos vienen preparados para la instalación de un equipo (no incluido) de aspiración de partículas generadas en el corte.

El equipo de extracción se acoplará a la tobera de salida de partículas.

16. INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

¡ADVERTENCIA! Cuando se utilicen herramientas eléctricas, se deberían seguir siempre precauciones básicas de seguridad para reducir el riesgo de incendio, choque eléctrico y daños personales incluyendo lo siguiente.

Lea atentamente estas instrucciones antes de utilizar este producto y guárdelas.

17. LIMPIEZA, MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN REGULARES

¡ADVERTENCIA! Desenchufar la clavija antes de llevar a cabo cualquier ajuste, reparación o mantenimiento.

Limpieza

Límpiese la máquina empezando con un pincel o brocha para desalojar los restos de serrín y un paño suave. Si se dispone de aire comprimido es recomendable finalizar la limpieza soplando la máquina herramienta con la pistola de aire comprimido.

Mantenimiento

Cada 2.000 horas de uso o cada dos años la herramienta eléctrica debe enviarse al servicio técnico oficial para mantenimiento y revisión completa.

Antes de cada uso revise tuercas y uniones para detectar cualquier aflojamiento por vibración y uso.

Si existen holguras lleve la máquina al servicio técnico. Salvo aprietes y cambio de escobillas, la máquina no necesita de ningún mantenimiento especial por parte del usuario. Mantenga limpia y haga un uso correcto de la máquina. Verifique regularmente la corrección de los ajustes autorizados a un usuario con formación suficiente. En el caso de cualquier fallo o duda póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Lubricación

La máquina no necesita de ninguna lubricación específica por parte del usuario. La lubricación específica de la herramienta eléctrica se hará en las revisiones periódicas de mantenimiento en el servicio técnico oficial.

18. FUNCIONAMIENTO SEGURO

1.Mantener limpia el área de trabajo. Las áreas y bancos desordenados son susceptibles de causar daños

2.Considerar el entorno del área de trabajo. No exponer las herramientas a la lluvia. No utilizar las herramientas en lugares húmedos o mojados. No utilizar herramientas en presencia de líquidos o gases inflamables. Mantener el área de trabajo bien iluminada.

3.Proteger contra el choque eléctrico. Evitar contactos corporales con superficies puestas a tierra o masa (por ejemplo, tubos, radiadores, estufas, refrigeradores).

4.Mantener a otras personas alejadas. No permitir que personas, especialmente niño, no relacionadas con el trabajo, toquen la herramienta o cables extensibles y mantenerlas alejadas del área de trabajo.

5.Almacenar las herramientas que no se están utilizando. Cuando no se estén utilizando, las herramientas debieran almacenarse en un lugar seco y cerrado, fuera del alcance de los niños. No ponga ningún objeto encima de la máquina, ni almacene la máquina puesta al revés.

6.No forzar la herramienta. Esta trabajará mejor y de modo más seguro a la característica asignada para la cual está destinada.

7.Utilizar la herramienta correcta. No forzar una herramienta pequeña para que haga el trabajo que corresponde a una herramienta pesada. No utilizar herramientas en propósitos para los cuales no estén destinadas; por ejemplo, no usar sierras circulares para cortar las ramas de los árboles o los troncos.

8.Vestir apropiadamente. No utilizar ropa amplia ni objetos de joyería que puedan ser enganchados por las partes en movimiento. Se recomienda calzado antideslizante cuando se trabaje en exteriores. Utilizar gorros protectores para el pelo largo.

9.Usar equipo de protección. Usar gafas de protección. Usar caretas o máscaras para evitar el polvo si las operaciones de corte pueden producirlo.

10.Conectar el equipo de extracción de polvo. Si se proporcionan dispositivos para la conexión a equipos de extracción de polvo y equipos colectores, asegurar que estén conectados y sean utilizados adecuadamente.

11.No maltratar los cables. No tirar nunca del cable para desconectarlo de la base de conexión. Mantener el cable alejado del calor, el aceite y los bordes cortantes.

12.Asegurar el trabajo. Cuando sea posible, utilizar abrazaderas o un torno de banco para sujetar el trabajo. Es más seguro que utilizar la mano.

13.No alargue demasiado su radio de acción. Mantener un apoyo firme sobre el suelo y conserve el equilibrio en todo momento.

14.Mantener las herramientas con cuidado. Mantener las herramientas de corte afiladas y limpias para un funcionamiento mejor y más seguro.

Seguir las instrucciones para la lubricación y cambio de accesorios. Examinar periódicamente los cables extensibles y reemplazarlos si están dañados. Mantener las empuñaduras secas, limpias y libres de grasa y aceite.

15.Desconectar las herramientas. Cuando no se utilicen, antes de la reparación y cuando se cambien accesorios tales como hojas de sierra, brocas y cuchillas, desconectar las herramientas de la alimentación.

16.Retirar llaves de ajuste y llaves inglesas. Acostumbrarse a comprobar que las llaves de ajuste e inglesas sean retiradas de la herramienta antes de ponerla en funcionamiento.

17.Evitar un arranque intencionado. Asegurar que el interruptor está en la posición "abierto" cuando se enchufe la herramienta.

18.Utilizar cables extensibles para exteriores. Cuando la herramienta se utilice en el exterior, utilizar solamente cables extensibles destinados a usarse en exteriores, que estén marcados para tal fin.

19.Estar alerta. Mirar lo que se hace, utilizar el sentido común y no trabajar con la herramienta cuando se esté cansado.

20.Comprobar las partes dañadas. Antes de volver a usar una herramienta, ésta debería comprobarse cuidadosamente para determinar que va a funcionar apropiadamente y que será apta para la función a la que está destinada. Examinar la alineación, fijación y apriete de las partes móviles y fijas, la rotura de las partes, el montaje y otras condiciones que puedan afectar a su funcionamiento. Una protección u otra parte que esté dañada debería ser reparada apropiadamente o sustituida por un servicio técnico autorizado, a menos que se indique otra cosa en el manual de instrucciones. Hacer sustituir los interruptores defectuosos por un servicio técnico autorizado. No utilizar la herramienta si el interruptor no enciende y apaga.

21.Advertencia. El uso de cualquier accesorio o complemento distinto del recomendado en este manual de instrucciones puede producir riesgo de daños personales.

22.Hacer reparar la herramienta por personal cualificado. Esta herramienta eléctrica cumple con los requisitos de seguridad apropiados.

Las reparaciones solamente debieran llevarse a cabo por personal cualificado utilizando repuestos originales, de otro modo se podría producir un riesgo considerable para el usuario.

19. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Información sobre ruidos y vibraciones

Valores de medición determinados según EN 62841-1
Puede encontrar los valores en la página 3

También son adecuados para estimar provisionalmente la solicitación experimentada por las vibraciones. El nivel de vibraciones indicado ha sido determinado para las aplicaciones principales de la herramienta eléctrica.

Por ello, el nivel de vibraciones puede ser diferente si la herramienta eléctrica se utiliza para otras aplicaciones, con útiles diferentes, o si el mantenimiento de la misma fuese deficiente. Puede suponer un aumento drástico de la solicitación por vibraciones durante el tiempo total de trabajo. Para determinar con exactitud la solicitación experimentada por las vibraciones, es necesario considerar también aquellos tiempos en los que el aparato esté desconectado, o bien, esté en funcionamiento, pero sin ser utilizado realmente. Ello puede suponer una disminución drástica de la solicitación por vibraciones durante el tiempo total de trabajo.

Fije unas medidas de seguridad adicionales para proteger al usuario de los efectos por vibraciones, como por ejemplo: Mantenimiento de la herramienta eléctrica y de los útiles, conservar calientes las manos, organización de las secuencias de trabajo.

¡Colocarse un protector de oídos!

Estos datos son válidos para tensiones nominales de [U] 230/240 V ~ 50/60 Hz - 110/120 V ~ 60 Hz. Los valores pueden variar si la tensión fuese inferior, y en las ejecuciones específicas para ciertos países. Preste atención al nº de artículo en la placa de características de su aparato, ya que las denominaciones comerciales de algunos aparatos pueden variar.

20. GARANTÍA

Tarjeta de Garantía

Entre los documentos que forman parte de la herramienta eléctrica encontrará la tarjeta de garantía. Deberá rellenar completamente la tarjeta de garantía aplicando a esta copia del ticket de compra o factura y entregarla a su revendedor a cambio del correspondiente acuse de recibo.

¡NOTA! Si faltara esta tarjeta pídasela de inmediato a su revendedor.

La garantía cesa asimismo cuando la máquina haya sido usada de forma impropia o empleando accesorios no adecuados para los usos previstos por el fabricante.

La garantía se limita únicamente a los defectos de fabricación o de mecanización y cesa cuando las piezas hayan sido desmontadas, manipuladas o reparadas fuera de la fábrica.

STAYER se compromete únicamente a reparar o reemplazar gratuitamente el producto, o las partes de éste, que resulten defectuosos, después de un examen, a exclusivo juicio de sus Técnicos. Todos los gastos de transporte y de desmontaje se considerarán a cargo del comprador.

Para facilitar el trabajo de los técnicos, se ruega adjuntar una descripción de los defectos que el cliente haya notado en la herramienta durante su empleo.

21. ELIMINACIÓN

Recomendamos que las herramientas eléctricas, accesorios y embalajes sean sometidos a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.

¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!

Sólo para los países de la UE:



Conforme a la Directiva Europea 2012/19/UE sobre aparatos eléctricos y electrónicos inservibles, tras su transposición en ley nacional, deberán acumularse por separado las herramientas eléctricas para ser sometidas a un reciclaje ecológico.

Reservado el derecho de modificación.

This manual is consistent with the date of manufacture of your machine, you will find information on the technical data of the machine acquired manual check for updates of our machines on the website:

www.grupostayer.com

1. PROVIDED USES OF THE MACHINE

This tool has been solely and exclusively provided for:

- 1 Stationary works on flat and stable surface
- 2 Working on hard and soft wooden pieces
- 3 Working on chipboard pieces
- 4 Working on fiberboard pieces
- 5 Working on PVC tubes
- 6 Making rectilinear cuts along the length and width of the workpiece
- 7 Making horizontal mitre-cuts between -45° and 45° .
- 8 Making vertical mitre-cuts between 90° and 45° .

Refer to the limits regarding the size of the workpiece in corresponding chapter 11.

2. UNPACKAGING AND ASSEMBLING

Unpackaging

- 1 Cut the seal and open the box.
- 2 Withdraw upper cardboard stoppers
- 3 Extract the box by firmly grasping the operating head and the motor body using both hands so as to balance the weight.
- 4 Extract the box with the accessories
- 5 Extract the documentation
- 6 Preserve the cardboard box, the stoppers there of and the documentation permanently in an inventoried safe environment being easily accessible and known to the machine operator.

Packaging

Operation 1: Securing, folding and fastening the operating head:

- 1 Place upper head at horizontally 0° .
- 2 Place upper head at vertically 90° .
- 3 Arrange protector such that it contacts the cutting bench.
- 4 Lower head to the limit and position it to be able to lock it.
- 5 Push lower locking button to lock the head.

Operation 2: Packaging the machine

- 1 Locate the cardboard box.
- 2 Locate documentation.
- 3 Firmly grasp the machine by its operating head and motor body.
- 4 Place the machine over the 4 circular recesses of the bottom of the box.
- 5 Store documentation of the machine.
- 6 Position upper cardboard stoppers.

Close the box and fix it with sealing tape.

3. SETTING OR FASTENING THE MACHINE IN A STABLE POSITION

- 1 The working area where the machine is being arranged must mandatorily be safe.
- 2 Support tool in a stable position on an even surface.
- 3 The base of the mitre saw has four holes for firmly fastening the machine to the working bench. It is strongly recommended to fix the machine to the bench by means of the pertinent screws and nuts.

4. CONNECTION TO THE GRID, WIRING, FUSES, SOCKET TYPE FOR THE JACK AND REQUIREMENTS FOR GROUNDING

- 1 For supplying electrical power to the machine, connect the Schuko Jack to a standard socket capable of supplying a minimum of 2500 VA .
- 2 The internal wiring of the machine is completely terminated so that no wiring is needed when installing it.
- 3 The machine does not have fuses although the use of a dedicated magnetothermal switch is recommended as a protection for the machine.
- 4 The machine has a class II electrical equipment so that it does not make use of the grounding of the electrical installation.

5. ILLUSTRATED DESCRIPTION OF THE FUNCTIONS

- 1 Pin for angle of lower table (mitre $-45^\circ / 45^\circ$) 2.
 - 2 Mitre angle lock.
 - 3 Head unlocking button.
 - 4 Pin for locking head in the down position.
 - 5 Head tilt adjustment (bevel $-45^\circ / 0^\circ$) ($-45^\circ / +45^\circ$ for SCR315W).
 - 6 On/off button on the grip.
 - 7 Blade lock
 - 8 Locking knob for telescopic rail.
 - 9 Telescopic rail
 - 10 Extendible brackets
 - 11 Depth stop
 - 12 Set of screws for protective casing.
 - 13 Transport handle in the down position
 - 14 Laser guide
 - 15 Rear bracket
 - 16 Laser guide on/off switch
 - 17 Locking knobs for extendible cutting guide.
 - 18 Pin for left/right tilted cutting (only on SCR315W)
 - 19 Tightening screws for extendible brackets
- A Lower table with degree scale ruler
 B Head rotation axes
 C Lower blade guard
 D Outlet for connection to dust collector
 E Head
 F Grip

6. LIMITATIONS REGARDING ENVIRONMENTAL CONDITIONS

The IP degree of this machine is 20. This machine is protected against its dangerous parts being accessed by a finger and against solid foreign particles having diameters of 12'5 mm and more.

This machine does not have any kind of protection against the entry of water so that its use in exterior or interior environmental conditions with a risk of precipitations is forbidden.

7. SETTINGS AND TESTING

Warning!

Before any intervention on the electrical tool remove jack from power socket.

If the machine has been subject to prolonged or intense use, it must be checked and adjusted so as to ensure the machine's correct quality of service and safety.

This requires knowledge, experience and special tools. The official technical service of Stayer Iberica S.A. will carry out that work for you in a quick thorough and inexpensive manner.

Locking in the down position

- 1 Start with the head raised.
- 2 Unlock the head by pressing the plate (3) (only on SCR255W)
- 3 Lower the head to the lowest position.
- 4 Twist and push the pin (4) all in the way to lock the head. When fitted correctly, the head will not be able to lift upwards.

Adjusting the angle for vertical cut at 45° (bevel)

Verification

- 1 Release the vertical adjustment of the head by loosening the head angle control lever (5). Remove the extendible lateral support guide by loosening the knob (17) before you can tilt the machine head.
- 2 Tilt the head as far right as possible (45°). On the **SCR315W** model, the head can tilt to both sides. To tilt the head all the way to the left, pull the pin (18).
- 3 Check the angle using a duly calibrated angle chart or goniometer (minimum accuracy +/- 5°), placing one side on the cutting table and the other side on the cutting blade.
- 4 If the face of the angle chart does not fit the blade exactly or if there is a deviation greater than +/- 20° when using the goniometer, an adjustment must be made.

Adjustment

- 1 Using a goniometer (minimum accuracy +/- 5°), place one side on the cutting table and the other side on the cutting blade.
- 2 Adjust the screws located on the head tilt axis (B) until you reach a measurement of 90° / 45°.

8. CHANGING TOOLS

Attention!

This operation must be carried out with the machine unplugged and with the disk still. Use protective gloves.

- Use obligatorily disk according to normative EN 847-1
- Use obligatorily the regulatory push stick and save it away if not use it.
- Use of fast steel disks prohibited (HSS)
- Use of defective or deformed prohibited
- Replace the table insert when worn

Removing the cutting blade

- 1 Lock the head in the up position.
- 2 Detach the blade guard by pulling upwards.
- 3 On the SCR216W and SCR255CW models, you must remove the blade guard before you can access the blade. To remove the guard, unscrew the 3 screws (12). To do so, set the guard in such a way that the screws become accessible.
- 4 Press the blade locking knob (7) and carefully turn the blade until it locks.
- 5 Remove the blade to be replaced by turning the screw clockwise.

Changing the cutting blade

- 1 Carefully clean all sawdust and dirt from the brackets, flanges and inside of the guards.
- 2 Place the new cutting blade so that the direction of the arrow on the front of the casing matches the arrow engraved on the blade and the tilt of the blade's teeth.
- 3 Attach the flange and its screw
- 4 Tighten the screw counter-clockwise. On the SCR216W and SCR255CW models, the blade guard must be put back in place by replacing the screws (12) and tightening them completely.
- 5 Place the blade guard in its original protective position by pulling downwards. The blade guard should return to its original position automatically when released.
- 6 Check the correct operation by simulating a cutting operation at idle speed.

9. FIXING FOR OPERATION

Whenever possible, the workpiece must be fixed in such a manner that the hand does not intervene.

During the cut, keep the workpiece fixed to the support. ALL MACHINES ARE PREPARED FOR MOUNTING CLAMPS ALLOWING FASTENING THE PROFILE IN A SAFE MANNER.

To avoid deformations of the workpieces during fixing thereof, the use of wooden profiles being easily applicable to the movable jaws of the clamps is advised. Clamps can be easily extracted and leave the working surface totally clear.

For cutting long workpieces under safe conditions it is essential to hold them with additional supports.

10. LIMITS REGARDING THE WORKPIECE SIZE

Limits for all models as included in the present manual on page 3.

11. GENERAL INSTRUCTIONS FOR USE

Warning!

- 1 Do NOT use the machine if it is in a bad condition or lacks parts including the prescribed upper guards (the illustrations of the present manual may be used as an orientative guide). Unplug it, remove it from the working area and immediately send it to an authorized technical service.
 - 2 Know and comply with all safety measures before you start the machine.
- Obligatory used of aspiration particle system when cutting the wood.

Starting and stopping the machine

Information

The machine is equipped with a safety system to prevent accidental start-up.

On the **SCR216W** and **SCR315W** models, if the locking button (3) is not pressed beforehand, the machine will not work even when pressing the start-up button (6). This allows you to lower the head while the machine remains off.

On the **SCR255CW** model, you can start-up the machine at any time, but it is impossible to lower the head and expose the blade without first pulling the locking plate (3).

Warnings!

- 1 Never leave running machine unattended.
- 2 Never start the machine with locked disk and, before starting a cut, always wait until the cutting disk has reached its maximum speed.
- 3 Before stopping the machine the disk must be clear and be rotating freely.

Starting with the manual switch

- 1 On the SCR216W AND SCR315W models, press the locking button (3)
- 2 Press switch 6 on the handle to start the motor

Stopping the machine

- 1 Stop pushing switch 6.

Preparation and types of cuts

Warning!

It is mandatory to carry out any settings with the cable unplugged.

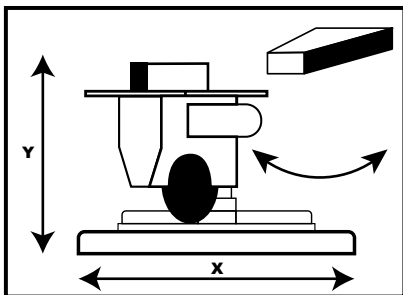
Warning!

- 1 Respect the limits regarding the size and material of the workpiece.
- 2 Use clamps to fasten the workpiece whenever possible.

Preparing the cut

To find the desired angle follow the steps: to adjust its position.

Mitre cutting (X axis = -45° / $+45^\circ$, Y axis = 90°):



Mitre cutting occurs when the head stays in a vertical position, perpendicular to the cutting table. The head can rotate on its axis from -45° to $+45^\circ$.

To adjust the mitre angle, loosen the selector knob (1) and pull the mitre angle lock (2).

Pull the knob (1) to rotate the cutting table.

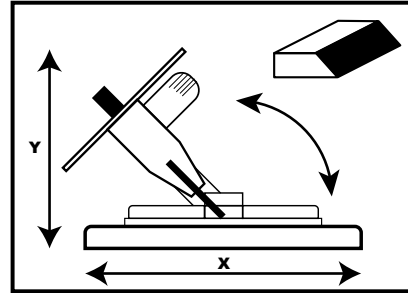
Once you have found the desired cutting angle, release the lock (2) and tighten the knob (1).

The lower cutting table has an indicator that can be checked against the scale ruler on the lower table.

Additionally, the lower table can be easily adjusted to angles of -45° / -30° / -22.5° / -15° / 0° / $+15^\circ$ / $+22.5^\circ$ / $+30^\circ$ / $+45^\circ$ (these pre-sets may vary by model).

Once the lower table starts to rotate, the table will stop automatically when it reaches any of the indicated angles, where it will make a characteristic noise and lock at that angle until the lower table is set in motion again.

Bevel cutting (X axis = 90° , Y axis = -45° / 0°):



Bevel cutting occurs when the head tilts on its axis and no longer remains perpendicular to the cutting table.

This tool only allows the head to swing to the left side.

The **SCR315W** model can tilt to both sides.

You must loosen the locking knobs of the lateral guides (17) and slide the lateral guides away from the head before you can tilt it.

To adjust the bevel cut angle, loosen the head tilt screw (5) and tilt the head to the desired angle. The machine is set to tilt to -45° by default.

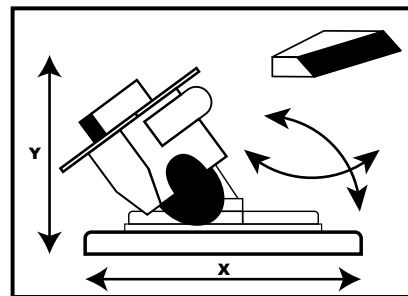
You can use a goniometer to fine-tune the cutting angle with the help of the scale ruler found at the base of the head.

Once you have found the bevel cutting angle, retighten the screw (5).

On the **SCR315W** model, pull the tilted cutting pin (18) if you wish to perform cuts with the head tilted to the right.

Once you have chosen the direction of head tilt, retighten the tilt pin (18).

Compound cutting (X axis = -45° / $+45^\circ$, Y axis = -45° / 0°):



Compound cutting involves a combination of bevel and mitre cutting angles.

To find your compound cut, follow the steps indicated for performing bevel and mitre cuts simultaneously.

Carrying out the cutting operation on the lower table

- 1 Prepare workpiece by fastening it in a completely safe manner.
 - 2 Set the length of the cut by loosening the rail knob (8). If you wish to make a long cut using the full length of the telescopic rail (9), loosen the locking knob (8) completely.
 - 3 Start-up the electric machine pressing the switch on the grip (6). On the SCR216W and SCR315W models, press the locking button (3) beforehand.
 - 4 Wait for some seconds until the cutting disk reaches its maximum speed.
 - 5 Slowly lower the head with the help of the grip in a smooth, continuous movement. On the SCR255CW model, you must remove the plate (3) before lowering the head.
 - 6 Exert pressure in the blade's direction of advance with an intensity being suitable for the material to be cut. To perform long cuts or cuts using the telescopic rail, start the cut with the head fully extended over the telescopic rail (9) so that it is in its closest position closest to you. First, start the cut by lowering the head to its lowest position, then slowly push the head away from you so that it slides along the telescopic rail (9) and performs the long cut.
- WARNING:**
Never perform a cut from back to front, pulling the head towards you. This could cause serious accidents and could also damage the piece you are cutting.
- 7 Once the cutting operation has been completed, raise operating head again. Stop the machine by pushing switch.

Using cutting extenders (10)

The tool includes 2 extenders for cutting long workpieces (10).

The extenders have 2 screws at the ends of the rods that act as a stop. To fit the extenders, remove these screws, insert the rods into the corresponding holes at the base of the tool and replace the screws under the base.

This will prevent the extenders from coming out of the machine if tugged on.

The extenders can be used to support large workpieces, and they must be fixed in place with the knobs located at the rear of the cutting table (19).

Using the depth stop (11)

The tool includes a depth stop for tasks that require partial cuts or cuts with reduced visibility.

Use the depth stop screw (11) to adjust the depth of a cut. The more this screw is screwed in, the less you can lower the head and the shallower the cuts will be.

Laser guide (14)



DANGER LASER RADIATION

Do not look directly at the beam.

Laser specifications as per **EN62841-1**:

CLASS 2

Wave length: 650 nm / Power: < 1mW

The purpose of the laser guide is to obtain a precise cut.

Use the laser guide (14) whenever the job requires a precise cut or when there are guiding lines drawn on the workpiece surface.

To use the laser guide simply press the switch (16) located on the handle of the tool.

Once you have finished using it, press the same switch to turn it off.

12. PRECAUTIONS AND PROTECTIVE GARMENT

This electrical tool may only be handled by adult personnel who have received suitable training and instructions, complying with laws as established to this respect and what has been set forth as a matter of prevention for the working place.

In addition, the operator must have understood and assimilated, and fully comply with the present manual.

This machine requires the use of the following individual protective equipments:

- 1 Protective helmet
- 2 Integral face-protecting equipment (eyes and face) against impacts
- 3 Ear protectors
- 4 Dust mask
- 5 Protective gloves against mechanical aggression
- 6 Boots with toe caps and insoles
- 7 Working garment
- 8 Tool bag
- 9 Safety belt (occasional)

13. SPECIAL SAFETY PRECAUTIONS

Safety Precautions

- Do not use saw blades that are damaged or deformed.
- Do not use the saw without guards in position, especially after a mode change, and keep guards in good working properly maintained.
- Replace the block of the table when worn.
- Only use blades recommended by the manufacturer saw, with a warning that the keel should not be thicker than the width of the groove of the cut made by the saw blade and not thinner than the body of the blade; Specific saw blades for cutting wood must comply with EN 847-1.
- Do not use saw blades made of high speed steel.
- Connect the saw to a dust collection system when sawing wood.
- Always store the push stick in place when not in use

Description of risks specifically related to the machine

Any of the following prior risk conditions must have existed for the risks to become real:

- 1 The operator has not been suitably trained.
- 2 The mitre saw has not been installed suitably.
- 3 The mitre saw has not been maintained correctly.
- 4 The mitre saw has been disassembled and then been assembled incorrectly.
- 5 The mitre saw has been disassembled and assembled with parts lacking.
- 6 Operator does not use the protection as indicated.
- 7 Operator grasps the workpiece with his/her hand.

- 8 Operator exposes his/her hands, body or garment to the cutting path.

The two main classes of risks entailed by the use of this machine are contacts with the cutting disk and projections of particles or cut pieces.

14. MEASURE FOR PREVENTING MACHINE-SPECIFIC RISKS

1. Preventing contacts with the cutting disk

1.1 Prevention during the development of the cutting operation

- 1 The operator must mandatorily be sufficiently trained and instructed, and know the present manual in such a manner that he/she is able to know if a machine or his/her working environment are suspicious of not providing a perfect service.

Do not use the machine under these circumstances!

- 2 Revise any lack of guards or any other component of the machine. Never use a machine that is not complete, not in a perfect condition and not correctly installed. If the machine has been manipulated, lacks pieces or is in a bad condition, disconnect it, remove it from the working area, do not use it and send it to the technical service.
- 3 Never put your hands or any other part of the body nor garment upon or below the cutting area of the disk or within the cutting path of the disk.
- 4 Fastening the workpiece to be cut shall not be carried out manually but with the assistance of pushers, wedgers and clamps warranting a firm fastening of the workpiece to be cut under any circumstances (appearance of nods, etc.). By putting this preventive measure into practice the risk of contact with the disks during the development of the operation is practically excluded as it allows hands to remain distanced from the hazardous area.
- 5 Always disconnect the machine when leaving it alone.
- 6 The presence of one or more assistants will be required for cutting workpieces being longer than 1.5 m.

1.2 Preventing fortuitous contacts with the disk rotating without load in the resting position

Independently from that the disk, when resting, stays protected by the safety guards as installed, it is categorically advised against using the locking switch so as to guarantee that disk does not rotate without load in the resting position thereof

1.3 Preventing abrupt falls of the disk due to breakage of the spring

- 1 By means of a regular maintenance the machine will always be in a perfect condition.
- 2 Check the area and the machine on each working day and routinely test all movements visually with the machine disconnected.
- 3 Check springs and the bearings thereof on each working, and have them checked periodically by qualified personnel.
- 4 Make sure that the head perfectly ascends to its upper position by the sole action of springs.

- 5 Check the upper locking system on each working day by raising the head up to abutment and checking locking and unlocking by means of button, and have this periodically checked by qualified personnel.

- 6 Never expose your hands or any other part of your body to the cutting path.

- 7 Never allow the head that holds the disk to remain in an undetermined position unless the operator is mandatorily grasping the control grip.

- 8 For any break between cuttings, however short it may be, always use the automatic lock of the head in the upper position by raising the head to the upper stopper.

- 9 Each time that the machine remains at rest, leave it in the lower resting position by placing the head at 90° vertical and 0° horizontal, protecting by means of the stationary guard and finally locking it by lowering the head and pushing button.

2. Preventing projections of the cut workpiece

So as to carry out the cutting of workpieces using a stopper,

this latter must be foldable or movable. Once the operator has selected the cutting range and firmly fixed the workpiece to the table, he/she will remove the stopper so as to prevent the workpiece as cut from wedging between the stopper and the disk.

15. DUST EXTRACTION

All models are prepared for mounting equipment (not included) for the aspiration of particles generated during the cutting operation.

The extraction equipment shall be coupled to the particle outlet nozzle.

16. GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING! When using electrical tools, the essential safety precautions should always be taken to reduce the risks of fire, electrical shock and personal damages, including the following.

Read these instructions with attention before using this product, and store them.

17. REGULAR CLEANING, MAINTENANCE AND GREASING

WARNING! .Desenchufar the plug before performing any adjustment or maintenance comeback.

Cleaning

Clean the machine starting with a brush or with a flat brush so as to remove sawdust and with a soft cloth.

If compressed air is available, complete cleaning by blowing with the compressed air pistol.

Maintenance

After each 2,000 hours of use or each two years the electrical tool must be sent to the official technical service for maintenance and complete revision.

Before each use, check nuts and joints to detect any vibration issues and use. If there are gaps take the machine to service.

Except squeeze and brush change, the machine does not require any special maintenance by the user. Keep the machine clean and use it correctly.

Regularly have the correctness of the adjustments checked by a sufficiently trained user. In the case of any failure, contact our technical service.

Greasing

This machine does not require any specific greasing by the user. Specific greasing of the electrical tool will be carried out on the occasion of the regular maintenance revisions at the official technical service.

18. SAFE OPERATION

- 1 **Keep working area clean.** Unorderly working areas and benches are susceptible of causing damages.
- 2 **Take into account the surroundings of the working area.** Do not expose tools to rain. Do not use tools at humid or wet locations. Keep working area well illuminated. Do not use tools in the presence of inflammable liquids or gases.
- 3 **Protect against electrical shocks.** Avoid contacts of the body with earthed or chassis-earthed surfaces (e.g. pipes, radiators, heaters, refrigerators, etc.).
- 4 **4.Keep other persons away.** Do not allow that other persons, especially children, who are not linked to the work, touch the tool or extensible cables, and keep them away from the working area.
- 5 **Store tools that are not being used.** When not in use, tools should be stored at a dry and closed location out of the reach of children. Do not place anything on top of the machine, or store the machine start backwards.
- 6 **Do not force the tool.** The tool operated better and safer at the assigned characteristic for which it has been designed.
- 7 **Choose the right tool.** Do not force a small tool to carry out the work that corresponds to a heavy tool. Do not use tools for purposes for which they have not been designed; for instance, do not use circular saws for cutting the trunks of trees or the branches thereof.
- 8 **Dress suitably.** Do not use loose-fitting garment or jewellery articles that may get caught by moving parts. The use of nonslip footwear is recommended for working at outside locations. For long hair use protective caps.
- 9 **Use safety equipment.** Use protective goggles. Use face protector or mask to avoid dust if the cutting operations may generate it.
- 10 **Connect the dust-extraction equipment.** Should devices for the connection thereof to dust extraction and collection equipments be provided, make sure that they are in fact connected and adequately used.
- 11 **Do not mistreat the cables.** Never pull the cable to disconnect it from the socket. Keep the cable away from heat, oil and cutting edges.
- 12 **Secure operations.** When possible, use fastening clasps or clamps for workbenches for fastening the workpiece. This is safer than using your hands.
- 13 **Do not excessively extend our radius of operation.** Always keep a firm stand on the ground and preserve your equilibrium.

14 Service tools carefully. Keep cutting tools sharpened and clean for a better and safer operation thereof. Follow the instructions for greasing and the changing of accessories. Periodically check extensible cables and replace them if they are damaged. Keep grips dry, clean and free of grease and oil.

15 Disconnect the tools. Disconnect tools from the grid supply when not in use, before repairing and when changing accessories such as saw blades, drilling bits and blades.

16 Remove setting keys and adjustable spanners. Make it your custom to check that setting keys and adjustable spanners are removed from the tool before it is operated.

17 Avoid unintentional starting. Make sure that the switch is in the "open" position when plugging the machine into the socket.

18 Use extensible cables for outside use. When using the tool at an outside location, only use extensible cables for outside use that are marked for this purpose.

19 Be alert. Look at what you are doing, use common sense and do not work with the machine when you are tired.

20 Check damaged parts. Before using a tool again, it should be carefully checked so as to determine that it will operate suitably and be apt for the operation which has been assigned to it. Examine alignment, fixing and tightening of mobile and fixed parts, breakage of parts, mounting, and other conditions that may affect its operation. A damaged guard or other part should be suitably repaired or replaced by an authorized technical service unless anything else is stated in the instructions manual. Have faulty switches replaced by an authorized technical service. Do not use the tool if the switch does not switch on or switch off.

21 Warning: The use of any accessories or supplements other than one recommended in this instructions manual may generate personal damages.

22 Have the tool repaired by qualified personnel. This electrical tool complies with the appropriate safety requirements. Repairs should be carried out by qualified personnel only using original spareparts; otherwise, a considerable risk could be generated for the user.

19. TECHNICAL SPECIFICATIONS

Noise Vibration Information

Noise determined according to EN 62841-1.



Use protection!

The vibration emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardised test given in EN 62841-1 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

The declared vibration emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration emission may differ.

This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration such as: maintain the tool and the accessories, keep the hands warm, organisation of work patterns.

The values given are valid for nominal voltages [U] 230/240 V - 50/60 Hz - 110/120 V - 60 Hz. For lower voltage and models for specific countries, these values can vary.

20. WARRANTY

Warranty card

You will find the warranty card among the documents belonging to the tool. You must fill in the warranty card completely and attach a copy of the purchase ticket or invoice thereto, and give it to your distributor against the corresponding acknowledgement of receipt.

Observation! Should this card be lacking, immediately request your distributor to furnish it.

Terms of warranty

The warranty will immediately cease to exist when the client's service of the central offices does not have the warranty card within a one-month term as of the date of purchase.

The warranty will equally cease to exist when the machine has been used in an inappropriate manner or making use of accessories being unsuitable for the uses as foreseen by the manufacturer.

The warranty is limited solely to manufacturing or mechanization failures, and it ceases to exist when parts thereof have been disassembled, manipulated or repaired out of the manufacturing plant.

STAYER obliges itself to repair or replace the product or the parts thereof that may be faulty, free of charge only after a check and at the exclusive criterion of its technicians.

It is considered that all costs for transportation and disassembling will be borne by the purchaser. So as to facilitate the technicians' work, please attach a description of the failures that the client has noticed at the tool during the use thereof.

21. DISPOSAL AND RECYCLING

The machine, accessories and packaging should be sorted for environmental-friendly recycling.

Only for EC countries:

Do not dispose of power tools into household waste!



According to the European Guideline 2012/19/UE for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national law, power tools that are no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally correct manner.

Subject to change without notice.

Questo manuale è coerente con la data di fabbricazione del vostro computer, potrete trovare informazioni sui dati tecnici della macchina acquistata controllo manuale degli aggiornamenti delle nostre macchine sul sito:
www.grupostayer.com

1. USO PREVISTO DELLA MACCHINA

Questo apparecchio elettrico è stato progettato unicamente ed esclusivamente per:

- 1 Lavorare su una superficie piatta e stabile
 - 2 Lavorare su pezzi di legni duri e morbidi
 - 3 Lavorare su pezzi di tavolati di agglomerato.
 - 4 Lavorare su pezzi di tavolati di Fibre.
 - 5 Lavorare su pezzi di tubo di PVC
 - 6 Realizzare tagli rettilinei in lungo e in largo del pezzo da lavorare
 - 7 Realizzare tagli a ugnatura orizzontale tra -45° e 45° .
 - 8 Realizzare tagli a ugnatura verticale tra 90° e 45° .
- Consultare i limiti delle dimensioni del pezzo nella corrispondente sezione 11.

2. DISIMBALLAGGIO E ASSEMBLAGGIO

Disimballaggio

- 1 Aprire la scatola tagliando il sigillo.
- 2 Ritirare gli angoli superiori di cartone.
- 3 Estrarre la macchina dalla scatola, sostenendo con cura la testa operatrice ed il corpo del motore, utilizzando entrambe le mani per equilibrare il peso.
- 4 Estrarre la scatola degli accessori.
- 5 Estrarre la documentazione.
- 6 Conservare permanentemente la scatola di cartone, i suoi angoli di protezione, la scatola degli accessori e la documentazione in un ambiente sicuro, inventariato, di facile accesso e conosciuto dall'operatore della macchina.

Imballaggio

Operazione 1: Assicurare, piegare e fissare la testa operatrice, per questo :

- 1 Collocare la testata superiore a 0° orizzontali
- 2 Collocare la testata superiore a 90° verticali
- 3 Collocare il protettore in modo che faccia contatto nel tavolo da taglio
- 4 Scendere la testata al massimo, presentandola per bloccarla con il bottone.

Operazione 2: Imballare la macchina.

- 1 Localizzare la scatola di cartone e i suoi angoli
- 2 Localizzare la documentazione
- 3 Sostenere con cura la macchina per la testata operatrice e il corpo del motore
- 4 Depositare la macchina sulle 4 fessure circolari della base della scatola.
- 5 Depositare la documentazione della macchina.
- 6 Collocare gli angoli protettori di cartone.

Chiudere la scatola fissandola con nastro adesivo.

3. POSIZIONAMENTO O FISSAGGIO DELL'ATTREZZO IN UNA POSIZIONE STABILE

- 1 Obbligatoriamente il posto di lavoro nel cui si colloca la macchina deve essere sicuro.
- 2 Appoggiare l'utensile in posizione stabile su una superficie piatta.
- 3 La base della tagliatrice dispone dei quattro orifici fissare solidamente la macchina al banco di lavoro. Si raccomanda di fissare la macchina al banco mediante le corrispondenti viti e dadi.

4. CONNESSIONE ALL'ALIMENTAZIONE, CABLAGGIO, FUSIBILI, TIPO DI BASE PER LA SPINA E REQUISITI PER LA PRESA DI TERRA.

- 4 Per alimentare la macchina, connettere la spina a una presa regolamentare capace di erogare come minimo 2500 VA.
- 5 La macchina ha la sua cablaggio interna completamente finita per cui non ha bisogno di nessun cavo d'installazione.
- 6 La macchina non porta fusibili, anche se si raccomanda l'uso di un interruttore magnetometrico dedicato come protezione della macchina.
- 7 La macchina dispone di un'attrezzatura elettrica di categoria II, per cui non fa uso della presa di terra dell'installazione elettrica.

5. DESCRIZIONE ILLUSTRATA DELLE FUNZIONI

- 1 Bullone dell'angolo del banco inferiore (taglio obliquo $-45^\circ/45^\circ$).
 - 2 Bloccaggio dell'angolo di taglio obliquo.
 - 3 Pulsante di sbloccaggio della testata.
 - 4 Bullone di bloccaggio della testata in posizione inferiore.
 - 5 Regolazione dell'inclinazione della testata (bisellatura $-45^\circ/0^\circ$) ($-45^\circ/+45^\circ$ per SCR 315 W).
 - 6 Pulsante di accensione nella maniglia.
 - 7 Bloccaggio del disco.
 - 8 Dado a farfalla di bloccaggio del rail telescopico
 - 9 Rail telescopico
 - 10 Supporti estensibili.
 - 11 Finecorsa di profondità di taglio.
 - 12 Gruppo viti del carter di protezione.
 - 13 Maniglione di trasporto in posizione ripiegata.
 - 14 Guida laser.
 - 15 Supporto posteriore.
 - 16 Interruttore di attivazione della guida laser.
 - 17 Dadi a farfalla di bloccaggio della guida di taglio estensibile.
 - 18 Bullone di taglio inclinato a destra/sinistra (solo SCR 315 W).
 - 19 Dadi a farfalla di fissaggio dei supporti estensibili.
- A** Banco inferiore con scalimetro graduato
B Assi di rotazione della testata
C Copertura disco inferiore
D Uscita di connessione per aspiratore
E Testata
F Maniglia

6. LIMITAZIONI SULLE CONDIZIONI AMBIENTALI

Il grado IP di questa macchina elettrica è 20. Questa macchina è protetta contro l'accesso a parti pericolose con un dito e contro i corpi solidi estranei di 12,5 mm di diametro e superiori. Questa macchina elettrica non ha nessuna classe di protezione contro la penetrazione dell'acqua per cui si proibisce il suo uso in condizioni ambientali esterne o interne con rischio di penetrazione.

7. REGOLAZIONI E PROVE

Avvertenza!

Prima di qualsiasi intervento nell'attrezzo elettrico, disinserire l'interruttore della rete dalla presa di corrente. Se la macchina è stata sottomessa a un uso prolungato o intenso è necessaria la sua verifica e regolazione per assicurare la corretta qualità del servizio e la sicurezza della macchina.

Per questo si richiedono conoscenze, esperienza e attrezzi speciali. Il servizio tecnico ufficiale di Stayer Iberica S.A. realizzerà questo lavoro per lei in modo veloce, coscienzioso ed economico.

Interblocco in posizione di riposo inferiore

- 1 Parte con la testata sollevata
- 2 Sbloccare la testata stringendo la flangia (3) (solo SCR 255 CW).
- 3 Abbassare la testata fino al finecorsa inferiore.
- 4 Ruotare e stringere il bullone (4) in modo che si incastrino fino in fondo e blocchi la testata. Se regolata correttamente, la testata non potrà sollevarsi.

Regolazione dell'angolo di taglio verticale a 45° (bisello)

Verifica

- 1 Rilasciare la regolazione verticale della testata allentando il controllo dell'angolo della testata (5). Occorrerà rimuovere la guida di appoggio laterale estensibile allentando i dadi a farfalla (17) prima di poter inclinare la testata della macchina.
- 2 Inclinare la testata fino al finecorsa di destra (45°). Nel caso del modello SCR 315 W, la testata può inclinarsi verso entrambi i lati. Per inclinare la testata fino al finecorsa di sinistra, tirare il bullone (18).
- 3 Verificare l'angolo tramite un modello angolare debitamente calibrato o un goniometro (precisione minima +-5') presentando una delle sue superfici sul banco di taglio e l'altra sul disco di taglio.
- 4 Se il lato anteriore del modello non si adatta correttamente al disco o se la misurazione diretta del goniometro restituisce uno scarto superiore a +- 20', si procederà alla regolazione.

Regolazione

- 1 Posizionare un goniometro (precisione minima +-5') presentando una delle sue superfici sul banco di taglio e l'altra sul disco di taglio.
- 2 Intervenire sulle viti di regolazione situate sull'asse di inclinazione della testata (B) fino ad ottenere un valore di 90°/45°.

8. CAMBIO D'UTENSILE

Attenzione!

Realizzare questa operazione con la macchina sconnessa dalla rete elettrica e la lamina scorrevole. Utilizzare guanti di protezione.

- Usare obbligatoriamente dischi secondo EN 847-1
- Usare obbligatoriamente il palo regolamentare di spinta e riporlo quando non si usa
- Proibito l'uso di dischi di acciaio rapido (HSS)
- Proibito l'uso di dischi difettosi o deformati
- Sostituire l'innesto del tavolo quando è logoro

Rimozione del disco di taglio

- 1 Posizionare la testata nella posizione di bloccaggio superiore.
- 2 Ritirare la copertura del disco tirandola verso l'alto.
- 3 Nei modelli SCR 216 W e SCR 255 CW, occorre rimuovere il protettore del disco prima di poter accedere al disco. Per smontare il protettore, svitare le 3 viti (12). Per smontarle, occorrerà posizionare il protettore in modo tale che le viti siano accessibili.
- 4 Premere il pulsante di bloccaggio del disco (7) e far ruotare scrupolosamente il disco fino a farlo bloccare.
- 5 Rimuovere il disco da sostituire ruotando la vite in senso orario.

Cambio del disco di taglio

- 1 Pulire scrupolosamente gli appoggi, le staffe e l'interno delle protezioni dall'eventuale presenza di segatura e sporcizia.
- 2 Posizionare il nuovo disco di taglio in modo che il senso della freccia della parte frontale del carter coincida con la freccia incisa nel disco e con la stessa inclinazione dei denti del disco.
- 3 Posizionare la staffa e la vite corrispondente.
- 4 Stringere la vite in senso antiorario. Nel caso dei modelli SCR 216 W e SCR 255 CW, occorre riposizionare la copertura del disco nella propria sede, rimontando le viti (12) e stringendole completamente.
- 5 Posizionare la copertura del disco nella propria posizione di protezione iniziale tirandola verso il basso; quando viene rilasciata, la copertura dovrebbe raggiungere automaticamente la posizione iniziale.
- 6 Verificare il corretto funzionamento simulando un'operazione di taglio a vuoto.

9. FISSAGGIO DEL LAVORO

Sempre che sia possibile si fisserà il pezzo in modo che non intervenga la mano. Durante il taglio, sostenere il pezzo stabilmente contro l'appoggio. **TUTTE LE MACCHINE SONO PREPARATE PER IL MONTAGGIO DI GANASCE CHE PERMETTANO DI FISSARE IN MANIERA SICURA IL PROFILO.**

Per evitare la deformazione dei pezzi durante il fissaggio si consiglia di utilizzare dei profili di legno, facilmente applicabili alle mandibole mobili delle ganasce. Le ganasce si estraggono facilmente e lasciano la superficie di lavoro totalmente libera.

Per tagliare pezzi lunghi in condizioni sicure, è indispensabile sostenerle con dei supporti supplementari.

10. LIMITI SULLA MISURA DEL PEZZO DI LAVORO

Limiti di lavoro per tutti i modelli inclusi nel presente manuale alla pagina 3.

11. ISTRUZIONI GENERALI D'USO

Avvertenza!

- 1 Se la macchina si trova in cattivo stato o manca di pezzi, includendo le protezioni regolamentari superiori (può usare le illustrazioni del presente manuale come guida orientativa) NON utilizzi la macchina. La sconnetta, la ritiri dal posto di lavoro e la invii immediatamente al suo servizio tecnico autorizzato.
- 2 conoscere ed seguire tutte le misure di sicurezza prima di avviare la macchina.
 - Uso obbligatorio del sistema di aspirazione di particelle quando si taglia il legno.

Avviamento e arresto della macchina

Informazioni

La macchina è dotata di un sistema di sicurezza per prevenire gli avviamenti accidentali.

Nel caso dei modelli SCR 216 W e SCR 315 W, se non viene preventivamente premuto il pulsante di bloccaggio (3), la macchina non funzionerà anche se si preme il pulsante di avviamento (6); ciò consente di abbassare la testata in qualsiasi momento, ma senza che la macchina sia in funzione.

Nel caso del modello SCR 255 CW, la macchina può essere sempre avviata, ma non è possibile abbassare la testata ed esporre il disco se non viene preventivamente tirata la flangia di bloccaggio (3).

Avvertenze!

- 1 Non lasciare mai incustodita la macchina in funzionamento.
- 2 Non avviare mai con il disco bloccato e prima di cominciare il taglio aspettare sempre che il disco di taglio raggiunga la velocità massima.
- 3 Prima di fermare la macchina il disco deve essere libero e girare liberamente.

Avviamento con fissaggio

- 1 Per i modelli SCR 216 W e SCR 315 W, premere il pulsante di bloccaggio (3).
- 2 Premete l'interruttore 6 sulla maniglia per avviare il motore

Parada de la máquina accionada con enclavamiento

- 1 Rilasciare l'interruttore 6.

PREPARAZIONE E TIPI DI TAGLIO

Avvertenza!

Qualsiasi preparativo si farà obbligatoriamente con il cavo d'alimentazione sconnesso.

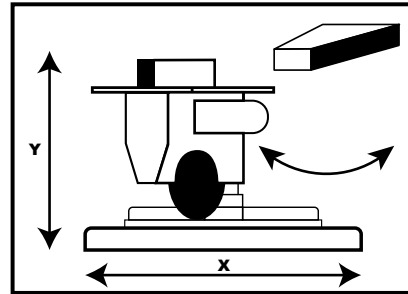
Avvertenza!

- 1 Rispetti i limiti delle dimensioni e materiale del pezzo da lavorare.
- 2 Sempre che sia possibile utilizzi ganasce per sostenere il pezzo da lavorare.

Preparazione del taglio

Per selezionare l'angolo di taglio desiderato, osservare i passaggi seguenti:

Tagli obliqui (asse X= -45°/+45°, asse Y= 90°):



Si considera taglio obliquo quel tipo di taglio che mantiene la testata in posizione verticale, perpendicolarmente rispetto al banco di taglio.

La testata può ruotare sul proprio asse da -45° a +45°.

Per regolare l'angolo di taglio obliquo, allentare la manopola di selezione (1) e tirare il bloccaggio dell'angolo di taglio obliquo (2).

Tirare la manopola (1) per far ruotare il banco di taglio.

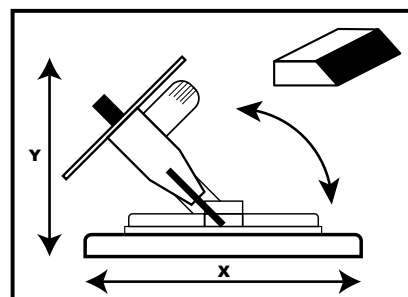
Una volta selezionato l'angolo di taglio desiderato, rilasciare il bloccaggio (2) e stringere la manopola (1).

Il banco di taglio inferiore è dotato di un indicatore che può essere confrontato con lo scalimetro su di esso fornito.

Inoltre, il banco inferiore viene preparato per adattarsi facilmente agli angoli di -45°/-30°/-22,5°/-15°/0°/+15°/+22,5°/+30°/+45° (tali pre-impostazioni possono variare in base al modello).

Dopo aver iniziato a ruotare, il banco inferiore si arresterà automaticamente una volta ottenuto uno qualsiasi degli angoli indicati, emettendo un suono caratteristico e bloccandosi in detto angolo fino a quando non riprenderà a muoversi.

Tagli a bisello (asse X= 90°, asse Y= -45°/0°):



Si considera taglio a bisello quel tipo di taglio in cui la testata oscilla sul proprio asse per inclinarsi, annullando così la perpendicolarità con il banco di taglio.

Tale strumento consente alla testata di inclinarsi solo in direzione del lato sinistro.

Il modello SCR 315 W può inclinarsi verso entrambi i lati. Occorre allentare i dadi a farfalla di bloccaggio delle guide laterali (17) nonché dispiegare dette guide, allontanandole dalla testata prima che quest'ultima possa essere inclinata. Per regolare l'angolo di taglio a bisello, allentare la vite di inclinazione della testata (5) e far oscillare la testata fino ad ottenere l'angolo desiderato; per impostazione di default, la macchina può inclinarsi fino a un massimo di -45°.

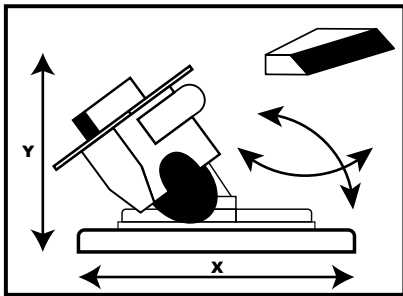
Per ottimizzare l'angolo di taglio, è possibile utilizzare un goniometro e avvalersi inoltre dello scalimetro situato alla base della testata.

Una volta selezionato l'angolo di taglio a bisello, stringere nuovamente la vite (5).

Per il modello SCR 315 W, occorrerà tirare il bullone di taglio inclinato (18) se si desidera eseguire tagli con la testata inclinata verso destra.

Una volta selezionato il senso di inclinazione della testata, stringere nuovamente il bullone di inclinazione (18).

Taglio combinato (asse X= -45°/+45°, asse Y= -45°/0°):



Il taglio combinato comprende un insieme di angoli di taglio a bisello e obliquo.

Per selezionare il taglio combinato, si dovranno seguire contemporaneamente i passaggi descritti per il taglio a bisello e quelli per il taglio obliquo.

Esecuzione dell'operazione di taglio nel tavolo inferiore

- 1 Preparare il pezzo da lavorare sostenendolo con completa sicurezza
 - 2 Determinare la lunghezza del taglio allentando il dado a farfalla del rail (8). Se si desidera eseguire un taglio di lunghezza elevata utilizzando l'intera corsa del rail telescopico (9), lasciare allentato il dado a farfalla di bloccaggio (8).
 - 3 Avviare la macchina elettrica premendo l'interruttore della maniglia (6). Per i modelli SCR 216 W e SCR 315 W, occorre premere preventivamente il pulsante di bloccaggio (3).
 - 4 Aspetti qualche secondo fino a che il disco di taglio raggiunga la sua velocità massima.
 - 5 Abbassare lentamente la testata operativa con l'ausilio della maniglia, seguendo un movimento continuo e senza scatti. Nel modello SCR 255 CW, occorre rimuovere la flangia (3) prima di poter abbassare la testata.
 - 6 Esercitare pressione nel senso in cui avanza la lamina, con un'intensità adeguata per il materiale che si deve tagliare. Per eseguire tagli di lunghezza elevata o di tipo telescopico, avviare l'operazione di taglio con la testata dispiegata al massimo sul rail telescopico (9) in modo tale che si trovi nella posizione più vicina all'utente. Prima di eseguire il taglio, abbassare la testata e, una volta raggiunto il suo finecorsa inferiore, spingerla lentamente all'indietro in modo che scorra lungo il rail telescopico (9) e sia così possibile eseguire il taglio di lunghezza elevata.
- AVVERTENZA:** È vietato eseguire tagli procedendo da dietro in avanti, tirando la testata in direzione dell'utente; ciò potrebbe causare incidenti gravi oltre a danneggiare il pezzo destinato al taglio.

- 7 Una volta conclusa l'operazione di taglio, alzare ancora la testata di operazione. Fermare la macchina smettendo di premere l'interruttore.

Uso di estensori da taglio (10)

Questo strumento comprende 2 estensori da taglio per pezzi di lunghezza elevata (10).

Gli estensori presentano 2 viti alle estremità delle aste con la funzione di finecorsa. Per posizionare gli estensori, occorre rimuovere le viti, inserire le aste nei fori corrispondenti alla base dello strumento e riposizionare le viti al di sotto della base.

Ciò eviterà la fuoriuscita degli estensori dalla macchina se questi vengono tirati in modo eccessivo.

Gli estensori possono essere dispiegati per sostenere pezzi di ampie dimensioni, per poi essere fissati con i dadi a farfalla situati nella parte posteriore del banco di taglio (19).

Uso del finecorsa di profondità di taglio (11)

Questo strumento è dotato di un finecorsa di profondità di taglio che consente di eseguire operazioni che richiedano tagli parziali o ciechi.

Per regolare la profondità di taglio, agire sulla vite del finecorsa di profondità (11); più è avvitata la vite, meno sarà possibile abbassare la testata e i tagli saranno di conseguenza meno profondi.

Guida laser (14)



PERICOLO DI RADIAZIONI LASER

Non guardare direttamente il fascio.

Specifica del laser conformemente alla norma **EN62841-1:**

CLASSE 2

Lunghezza d'onda 650 nm / potenza: < 1 mW

L'obiettivo della guida laser è quello di consentire l'esecuzione di tagli di precisione. Utilizzare la guida laser (14) nel caso in cui l'operazione richieda tagli precisi o esistano linee guida preventivamente tracciate sulla superficie di lavoro.

Per utilizzare la guida laser, premere semplicemente l'interruttore (16) situato sul manico dello strumento.

Una volta terminato l'utilizzo del laser, spegnerlo utilizzando nuovamente lo stesso interruttore.

12. PRECAUZIONI E UTILIZZO DI ABBIGLIAMENTO DI PROTEZIONE

Questa attrezzatura elettrica può essere maneggiata solo da personale adulto con la formazione e l'istruzione necessarie, in conformità con la Legislazione stabilita al rispetto e con quanto stabilito in materia di prevenzione per il suo posto di lavoro. Addizionalmente l'operatore dell'attrezzatura elettrica deve aver capito, assimilato e deve far uso completamente del presente manuale.

- 1 Casco protettore
- 2 Attrezzatura di protezione del viso integrale (occhi e viso) contro impatti
- 3 Protettori auditivi
- 4 Maschera antipolvere
- 5 Guanti di protezione contro l'aggressione meccanica
- 6 Stivali con punta e suola
- 7 Abbigliamento da lavoro

- 8 Borsa di utensili
- 9 Cintura di sicurezza (opzionale)

13. PRECAUZIONI SPECIALI DI SICUREZZA

Misure di sicurezza

Non utilizzare lame danneggiate o deformate.

- Non utilizzare la sega senza protezioni in posizione, soprattutto dopo un cambiamento di modalità, e mantenere le guardie in buona funzione correttamente mantenute.
- Sostituire il blocco del tavolo quando è usurato.
- Utilizzare solo lame raccomandate dal produttore sega, con l'avvertenza che la chiglia non deve essere più spesso rispetto alla larghezza della scanalatura del taglio effettuato dalla lama e non più sottile rispetto al corpo della lama; lame specifiche per il taglio del legno deve essere conforme alla norma EN 847-1.
- Non utilizzare lame in acciaio ad alta velocità.
- Collegare la sega ad un sistema di raccolta della polvere durante il taglio del legno.
- Conservare sempre il bastone spinta in posizione quando non in uso.

Descrizione dei rischi specifici della macchina

Perché i rischi si realizzino, si deve verificare qualcuna delle condizioni di rischio previste:

- 1 L'operaio non dispone della formazione adeguata.
- 2 La macchina non è stata installata adeguatamente.
- 3 La macchina non è stata mantenuta correttamente.
- 4 La macchina è stata smontata e montata incorrettamente.
- 5 La macchina è stata smontata e montata con mancanza di pezzi.
- 6 L'operaio non utilizza la protezione adeguata.
- 7 L'operaio sostiene il pezzo con la mano.
- 8 L'operaio espone le sue mani, corpo o abbigliamento alla traiettoria del taglio.

I due tipi principali di rischi che comporta l'uso di questa macchina sono il contatto con il disco di taglio e la proiezione di particelle o pezzi tagliati.

14. MISURE DI PREVENZIONE DI RISCHI SPECIFICI DELLA MACCHINA

1. Prevenzione di contatti con il disco di taglio

1.1 Prevenzione durante lo svolgimento di operazioni di taglio

- 1 L'operaio deve avere per obbligo la sufficiente formazione ed istruzione e conoscere il presente manuale in modo che sia capace di sapere se una macchina e il suo ambiente di lavoro possano non offrire un ottimo servizio. In tali circostanze, non utilizzare la macchina.
- 2 Controllare la mancanza di pomelli di sicurezza o qualsiasi altro componente della macchina.

Non si userà mai una macchina che non sia integra, in perfetto stato e correttamente installata. Se la macchina è stata manipolata, mancano pezzi o presenta un cattivo stato, verrà sconsigliata, si staccherà dal posto di lavoro e si invierà al servizio tecnico.

- 3 Non si metteranno mai le mani o qualsiasi parte del corpo o abbigliamento sopra o sotto la zona di taglio del disco o nella traiettoria di taglio del medesimo.
- 4 Il sostegno del pezzo da tagliare al tavolo di appoggio non si realizzerà manualmente, ma con l'aiuto di spingitori, sostegni e pressatori adeguati che garantiscano in qualsiasi circostanza (apparizione di nodi ecc...) un solido fissaggio al tavolo di appoggio del pezzo da tagliare. Con la messa in pratica di questa misura preventiva, rimane praticamente annullato il rischio di contatto con il disco durante lo svolgimento dell'operazione, permettendo a l' e m a n i d i rimanere lontane dalla zona del pericolo.
- 5 La macchina verrà sconsigliata ogni volta che si abbandona.
- 6 Per il taglio di pezzi di più di 1,5 m si richiederà la presenza di uno o più aiutanti.

1.2 Prevenzione di contatti fortuiti con il disco che gira a vuoto in posizione di riposo.

- 1 Indipendentemente dal fatto che il disco sia protetto in riposo dai pomelli di sicurezza installati, si sconsiglia terminantemente l'utilizzo dell'interruttore di fissaggio con il fine di garantire che il disco non giri a vuoto nella posizione di riposo del medesimo.

1.3 Prevenzione di caduta violenta del disco per rottura della molla.

- 1 La macchina sarà sempre in perfetto stato mediante una manutenzione regolare.
- 2 Ogni giorno esaminare visualmente la zona e la macchina e provi tutti i movimenti con la macchina sconsigliata.
- 3 Verificare ogni giorno e faccia verificare periodicamente da personale qualificato le molle e la loro base.
- 4 Si assicuri che la testata salga perfettamente alla sua posizione superiore per l'azione unica delle molle.
- 5 Verificare ogni giorno e faccia verificare periodicamente da personale qualificato il sistema di blocco superiore salendo al massimo la testata e verificando il blocco automatico e lo sblocco mediante il tasto.
- 6 Non esporre mai le mani o qualsiasi parte del corpo nella traiettoria di taglio.
- 7 Non permetta mai che la testata che sostiene il disco rimanga in una posizione indeterminata, salvo che l'operaio sostenga obbligatoriamente l'impugnatura di comando.
- 8 Per qualsiasi pausa tra tagli durante il lavoro, per brava che sia, sempre utilizzi il blocco automatico della testata nella posizione superiore salendo la testata al massimo superiore.
- 9 Sempre che la macchina rimanga in riposo, la lasci bloccata nella posizione di riposo inferiore posizionando la testata a 90° verticali e 0° orizzontali, guarnendo col protettore statico e fissando finalmente scendendo la testata e stringendo il tasto.

2. Prevenzione contro proiezioni del pezzo tagliato

- 1 Per la realizzazione di taglio di pezzi con dispositivo d'arresto, questo sarà eliminabile o spostabile. L'operaio, una volta selezionata la linea di taglio e fissato solidamente il pezzo al tavolo, ritirerà il dispositivo con lo scopo di evitare che si produca l'incastro del pezzo tagliato tra questo e il disco.

15. ESTRAZIONE DI POLVERE

Tutti i modelli vengono preparati per l'installazione di un'attrezzatura (non inclusa) di aspirazione di particelle generate nel taglio. L'attrezzatura di estrazione si accoppierà all'ugello di uscita di particelle.

16. ISTRUZIONI GENERALI DI SICUREZZA

AVVERTENZA!

Quando si utilizzano attrezzature elettriche, si dovranno sempre seguire le precauzioni basiche di sicurezza per ridurre il rischio di incendio, shock elettrico e danni personali includendo quanto segue: Legga attentamente queste istruzioni prima di utilizzare questo prodotto e le conservi.

17. PULIZIA, MANUTENZIONE E LUBRIFICAZIONE REGOLARI.

AVVERTENZA!

Desenchufar la spina prima di effettuare qualsiasi regolazione o manutenzione rimonta.

Pulizia

Si pulisca la macchina cominciando con un pennello fine o grosso per eliminare i resti di segatura e un panno morbido.

Se si dispone di aria compressa è consigliabile finalizzare la pulizia soffiando la macchina con la pistola di aria compressa.

Manutenzione

Ogni 2.000 ore di uso o ogni due anni l'attrezzatura elettrica deve essere inviata al servizio tecnico ufficiale per una manutenzione e revisione completa.

Prima di ogni utilizzo, controllare i dadi e le articolazioni per rilevare eventuali problemi di vibrazioni e utilizzare. Se ci sono delle lacune prendere la macchina di servizio. Tranne squeeze e il cambiamento pennello, la macchina non ha bisogno di nessun tipo di manutenzione speciale da parte dell'utente. La mantenga pulita e faccia un uso corretto della macchina. Verifichi regolarmente la correttezza delle regolazioni autorizzate a un utente con una formazione adeguata. Nel caso di qualsiasi malfunzionamento o dubbio, si metta in contatto con il nostro servizio tecnico.

Lubrificazione

La macchina non ha bisogno di nessuna lubrificazione specifica da parte dell'utente. La lubrificazione specifica dell'attrezzatura elettrica si realizzerà durante le revisioni periodiche di manutenzione nel servizio tecnico ufficiale.

18. FUNZIONAMENTO SICURO

- 1 Mantenere pulita l'area di lavoro.** Le aeree ed i banchi disordinati possono causare danni.
- 2 Considerare l'ambiente dell'area di lavoro.** Non esporre le attrezzature alla pioggia. Non utilizzare l'attrezzatura in luoghi umidi o bagnati. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata. Non utilizzare attrezzature in presenza di liquidi o gas infiammabili.

- 3 Proteggere contro lo shock elettrico.** Evitare contatti corporali con superfici a terra o massa (ad esempio tubi, caloriferi, stufe, refrigeratori).
- 4 Mantenere lontane le persone.** Non permettere che persone, specialmente bambini, non relazionate con il lavoro, tocchino l'attrezzatura o i cavi estensibili e mantenerle lontane dall'area di lavoro.
- 5 Immagazzinare gli attrezzi che non si stanno utilizzando.** Quando non si utilizzano, gli attrezzi dovranno essere immagazzinati in un luogo asciutto e chiuso, lontano dai bambini. Non collocare nulla sulla parte superiore della macchina, o conservare la macchina inizia all'indietro.
- 6 Non forzare l'attrezzatura.** Questa lavorerà meglio e in modo più sicuro alla caratteristica assegnata per la quale è stata destinata.
- 7 Utilizzare l'attrezzatura corretta.** Non forzare un'attrezzatura piccola perchè faccia il lavoro corrispondente a un'attrezzatura pesante. Non utilizzare attrezzature per propositi per i cui non sono state disegnate; ad esempio, non utilizzare seghe circolari per tagliare i rami degli alberi o i tronchi.
- 8 Vestirsi in modo appropriato.** Non utilizzare vestiti ampi o oggetti di gioielleria che si possono agganciare alle parti in movimento. Si raccomanda l'uso di calzature antiscivolo quando si lavora all'esterno. Utilizzare berretti protettori per i capelli lunghi.
- 9 Utilizzare attrezzatura di protezione.** Utilizzare occhiali di protezione Utilizzare maschere per evitare la polvere che si può sollevare nelle operazioni di taglio.
- 10 Connettere l'attrezzatura di estrazione della polvere.** Se si proporzionano dei dispositivi per la connessione a attrezzature di estrazione della polvere ed attrezzature collettrici, si verifichi che siano connessi e siano utilizzati in modo corretto.
- 11 Non maltrattare i cavi.** Non tirare mai il cavo per sconnetterlo dalla base di connessione. Mantenere il cavo lontano dal calore, dall'olio e dai bordi taglienti.
- 12 Assicurare il lavoro.** Quando possibile, utilizzare ghiera o un torno da banco per sostenere il lavoro. È più sicuro che utilizzare la mano.
- 13 Non allarghi troppo il suo raggio di azione.** Mantenere un appoggio fissato al suolo e conservi l'equilibrio in ogni momento.
- 14 Mantenere le attrezzature con cura.** Mantenere la attrezzature di taglio affilate e pulite per un miglior a più sicuro funzionamento. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e il cambio degli accessori. Esaminare periodicamente i cavi estensibili e sostituirli se sono danneggiati. Mantenere le impugnature asciutte, pulite e senza grasso o olio.
- 15 Sconnettere le attrezzature.** Quando non si utilizzano, prima della riparazione e quando si cambiano gli accessori tali come le lame da sega e lamette, sconnettere l'attrezzatura dall'alimentazione.
- 16 Ritirare le chiavi di fissaggio e le chiavi inglesi.** Abituarsi a verificare che le chiavi di fissaggio e quelle inglesi siano estratte dall'attrezzatura prima di metterla in funzionamento.
- 17 Evitare un avviamento non intenzionato.** Assicurarsi che l'interruttore si trova nella posizione "aperto" quando si connette l'attrezzatura.

- 18 Utilizzare cavi estensibili per esterni.** Quando l'attrezzatura si utilizza all'esterno, utilizzare soltanto cavi estensibili destinati ad essere utilizzati all'esterno, che siano marcati per tale scopo.
- 19 Stare allerta.** Guardare quello che si fa, utilizzare il buon senso e non lavorare con l'attrezzatura quando si è stanchi.
- 20 Verificare le parti danneggiate.** Prima di utilizzare nuovamente un'attrezzatura, la medesima dovrà essere esaustivamente verificata per determinare il suo buon funzionamento e che si trova in condizione di svolgere i propri compiti in maniera adeguata. Esaminare l'allineamento, il fissaggio e il serraggio di parti mobili e fisse, danni ai componenti, montaggio, e le altre condizioni che possono compromettere il funzionamento. Una protezione o qualsiasi altra parte che sia danneggiata, dovrebbe essere riparata in forma appropriata o essere sostituita da parte di un servizio tecnico autorizzato, salvo che si indichi diversamente nel manuale d'istruzioni. Fare sostituire gli interruttori difettosi da un servizio tecnico autorizzato. Non utilizzare l'attrezzatura se l'interruttore non si accende e spegne.
- 21 Avvertenza.** L'uso di qualsiasi accessorio o complemento diverso da quello raccomandato in questo manuale di istruzioni, può provocare un rischio di danni personali.
- 22 Fare riparare l'attrezzatura da personale qualificato.** Questa attrezzatura elettrica ottempera i requisiti di sicurezza appropriati. Le riparazioni dovrebbero essere effettuate soltanto da personale qualificato utilizzando pezzi di sostituzione originali. Diversamente si potrebbe produrre un rischio considerevole per l'utente.

19. CARATTERISTICHE TECNICHE

Informazione su rumori e vibrazioni

Valori di misurazione determinati secondo **EN 62841-1**.



Utilizzare la protezione!

Il livello delle vibrazioni indicato in queste istruzioni è stato determinato secondo il procedimento di misurazione fissato nella norma **EN 62841-1** y può servire come base di paragone con delle altre attrezzature elettriche.

È anche adeguato per stimare provvisoriamente la sollecitazione sperimentata dalle vibrazioni. Il livello delle vibrazioni indicato è stato determinato dalle amplificazioni principali dell'attrezzatura elettrica. Per questo il livello delle vibrazioni può essere diverso se l'attrezzatura elettrica si utilizza per altre applicazioni, con degli strumenti diversi, o se la manutenzione della medesima fosse deficiente.

Questo può significare un aumento drastico della sollecitazione per le vibrazioni durante il tempo totale di lavoro. Per determinare con esattezza la sollecitazione sperimentata dalle vibrazioni, è necessario considerare anche i tempi nei quali l'attrezzatura sia sconnessa, o sia in funzionamento, ma senza essere realmente utilizzata. Ciò può significare una diminuzione drastica della sollecitazione delle vibrazioni durante il tempo totale di lavoro.

Fissi delle misure di sicurezza aggiuntive per proteggere l'utente dagli effetti delle vibrazioni, come per esempio: manutenzione dell'attrezzatura elettrica e degli strumenti, conservare calde le mani, organizzazione delle sequenze di lavoro.

Questi dati sono validi per una tensione nominale di [U] 230/240 V ~ 50/60 Hz – 110/120 V ~ 60 Hz. I valori possono variare per altre tensioni e nelle esecuzioni specifiche per determinati paesi.

20. GARANZIA

Carta di Garanzia

Tra i documenti che formano parte dell'attrezzatura elettrica troverà la carta di garanzia. Dovrà compilare completamente la carta di garanzia applicandovi una copia della ricevuta di acquisto o fattura e dovrà consegnarla al suo rivenditore a cambio della corrispondente ricevuta. **¡Nota!** Se mancasse questa tessera, la richieda immediatamente al suo rivenditore.

Condizioni delle garanzia

La garanzia cessa immediatamente se il Dipartimento di Attenzione al Cliente degli uffici centrali non dispone della carta nel periodo di un mese dalla data di acquisto. La garanzia cessa ugualmente quando la macchina sia stata utilizzata in maniera impropria o impiegando accessori non adeguati per gli usi previsti dal fabbricante.

La garanzia si limita esclusivamente ai difetti di fabbricazione o di meccanizzazione e cessa quando i pezzi sono stati smontati, manipolati, o riparati fuori dalla fabbrica. STAYER si impegna esclusivamente a riparare o sostituire gratuitamente il prodotto, o le parti del medesimo, che risultino difettose, dopo un esame, a giudizio esclusivo dei suoi tecnici. Tutte le spese di trasporto e smontaggio si considereranno a carico del compratore. Per facilitare il lavoro dei tecnici, si prega di aggiungere una descrizione dei difetti che il cliente abbia osservato nell'attrezzatura durante il suo impiego.

21. ELIMINAZIONE

Raccomandiamo che le attrezzature elettriche, accessori e imballaggi siano sottoposti a un processo di recupero che rispetti l'ambiente.

Non getti le attrezzature elettriche nell'immondizia! Solo per i paesi della U.E.:



In conformità con la Direttiva Europea 2012/19/UE sulle attrezzature elettriche e elettroniche inservibili, dopo alla sua trasposizione a legge nazionale, dovranno essere accumulate separatamente le attrezzature elettriche per essere sottoposte a un riciclaggio ecologico.

Con ogni riserva di modifiche tecnologiche.

Ce manuel est compatible avec la date de fabrication de votre machine, vous trouverez des informations sur les caractéristiques techniques de la machine contrôle manuel acquis pour les mises à jour de nos machines sur le site: www.grupostayer.com

1. UTILISATION PRÉVUE DE LA MACHINE

Cet instrument électrique a été projeté uniquement et exclusivement pour:

- 1 Travailler d'une manière stationnaire sur une superficie plate et stable.
- 2 Travailler sur des pièces de bois dures et molles.
- 3 Travailler sur des pièces de panneaux de conglomerat.
- 4 Travailler sur des pièces de panneaux de fibres.
- 5 Travailler sur des pièces en tuyau de PVC.
- 6 Réaliser des découpes rectilignes au long et en large de la pièce à travailler.
- 7 Réaliser des découpes à onglet horizontal entre 45° y 45°.
- 8 Réaliser des découpes à onglet vertical entre 90° et 45°.

Consultez les limites de dimension de pièces au point 11 correspondant.

2. DÉSEMBALLAGE ET ASSAMBLAGE

Désemballage.

- 1 Ouvrir la boîte en coupant les scellés de sécurité.
- 2 Retirer les butées de carton supérieures.
- 3 Extraire la machine de la boîte, en attrapant fermement la tête opératrice et le corps du moteur, l'aide des deux mains pour équilibrer le poids.
- 4 Extraire la boîte d'accessoires.
- 5 Extraire la documentation.
- 6 Conserver en permanence la boîte en carton, des butées, la boîte d'accessoires et la documentation dans un milieu sûr, inventorié, d'accès facile et connu par l'opérateur de la machine.

Emballage

Opération 1: Assurer, plier et fixer la tête opératrice, à cet effet:

- 1 Mettre l'avant-train supérieur à 0° horizontales.
- 2 Mettre l'avant-train supérieur à 90° verticales.
- 3 Placer le protecteur de manière à ce qu'il soit en contact sur la table de coupe.
- 4 Baisser la tête à fond, en la présentant pour pouvoir la bloquer avec le bouton.
- 5 Serrer le bouton de regard inférieur pour bloquer la tête.

Opération 2: Emballer la machine.

- 1 Localiser la boîte en carton et ses butées.
- 2 Localiser la documentation.
- 3 Attraper fermement la machine par la tête opératrice et le corps du moteur.
- 4 Déposer la machine sur les 4 fentes circulaires de la base de la boîte.
- 5 Déposer la documentation de la machine.
- 6 Placer les butées de carton supérieures.
- 7 Fermer la boîte en la fixant avec des scellés de sécurité.

3. ÉTABLISSEMENT OU FIXATION DE L'OUTIL DANS UNE POSITION STABLE

- 1 Obligatoirement le poste de travail où est implantée la machine doit être sûr.
- 2 Faire reposer l'outil en position stable sur une superficie plate.
- 3 La base de la machine coupante est munie des quatre orifices fixer solidement la machine à l'établi. Il est vivement recommandé de fixer la machine à l'établi à l'aide des vis et écrous correspondants.

4. CONNEXION À L'ALIMENTATION, AU CÂBLAGE, AUX FUSIBLES, TYPE DE BASE POUR LA CHEVILLE ET CONDITIONS REQUISES POUR LA PRISE DE TERRE

- 1 Pour alimenter la machine connecter la cheville schuko à une prise réglementaire capable de fournir au moins 2500 VA .
- 2 Le câblage interne de la machine est totalement terminé et c'est pourquoi elle ne requiert aucun câblage d'installation.
- 3 La machine ne comporte pas de fusibles, quoiqu'il est est recommandé d'utiliser un interrupteur magnétothermique dédié comme protection de la machine.
- 4 La machine est pourvue d'un équipement électrique de catégorie II, raison pour laquelle elle n'utilise pas la prise de terre de l'installation électrique.

5. DESCRIPTION ILLUSTRÉE DES FONCTIONS

- 1 Boulon d'angle de la table inférieure (angle de -45°/+45°).
- 2 Mécanisme de blocage d'angle en onglet.
- 3 Bouton de déblocage de la tête.
- 4 Boulon de blocage de la tête en position inférieure.
- 5 Vis de réglage d'inclinaison de la tête (biseautage -45°/0°) (-45°/+45° pour la SCR 315 W).
- 6 Bouton d'allumage sur la poignée.
- 7 Bouton de blocage du disque.
- 8 Vis papillon de blocage du rail télescopique.
- 9 Rail télescopique.
- 10 Supports extensibles.
- 11 Butée de profondeur de coupe.
- 12 Jeu de vis du carter de protection
- 13 Poignée de transport en position pliée
- 14 Guide laser
- 15 Support arrière
- 16 Interrupteur du guide laser
- 17 Vis papillon de blocage du guide de coupe extensible.
- 18 Boulon de coupe inclinée droite/gauche (SCR 315 W uniquement).
- 19 Vis papillon de fixation des supports extensibles

- A A- Table inférieure et rapporteur
 B B- Axes de rotation de la tête
 C C- Protège-disque inférieur
 D D- Sortie destinée au raccordement d'un aspirateur
 E E- Tête
 F F. Poignée

6. LIMITATIONS SUR LES CONDITIONS ENVIRONNANTES

Le degré IP de cette machine électrique est 20. Cette machine est protégée contre l'accès à des parties dangereuses avec un doigt et contre les corps solides étrangers de 12,5 mm de diamètre et plus. Cette machine électrique n'a aucun type de protection contre la pénétration de l'eau, raison pour laquelle son utilisation dans des conditions environnementales extérieures ou intérieures à risque de précipitation est interdite.

7. AJUSTEMENTS ET ESSAIS

Avertissement!

Avant toute intervention dans l'outil électrique, faire sortir la prise de réseau de la prise de courant. Si la machine a été soumise à un usage prolongé ou intense sa vérification et son ajustement sont nécessaires pour assurer la qualité correcte deservise et la sécurité de la machine.

À cet effet des connaissances, de l'expérience et des outils spéciaux sont requis. Le service technique officiel de Stayer Iberica S.A. réalisera pour vous ce travail d'une manière rapide, consciencieuse et économique.

Verrouillage en position de repos inférieur

- 1 S'assurer que la tête est levée.
- 2 2. Débloquer la tête en appuyant sur la platine (3) (SCR 255 CW uniquement).
- 3 3. Abaisser la tête jusqu'à atteindre la butée inférieure.
- 4 4. Faire tourner et appuyer sur le boulon (4) jusqu'à ce qu'il touche le fond et bloque la tête. Si la tête est bien fixée, elle ne pourra pas se lever.

Ajustement de l'angle de découpe verticale à 45° (biseau)

Vérification

- 1 Dégager le mécanisme de réglage vertical de la tête en desserrant le mécanisme de réglage d'inclinaison de la tête (5). Retirer le guide d'appui latéral extensible en desserrant les vis papillon (17) avant d'incliner la tête de la machine.
- 2 Incliner la tête jusqu'à atteindre la butée de droite (45°). Sur le modèle SCR 315 W, il est possible d'incliner la tête de chaque côté. Tirer le boulon (18) pour incliner la tête jusqu'à la butée gauche.
- 3 Vérifier l'inclinaison à l'aide d'un rapporteur bien calibré ou d'un goniomètre (d'une précision minimale de $\pm 5'$) en le posant sur la table de découpe et sur le disque de découpe.
- 4 Si l'angle entre le socle et le disque est incorrect ou que la mesure obtenue à l'aide du goniomètre révèle un écart de ± 20 , procéder à l'ajustement.

Ajustement

- 1 Placer un goniomètre (d'une précision minimale de $\pm 5'$) sur la table de découpe et le disque de découpe.
- 2 Manipuler les vis de réglage situées sur l'axe d'inclinaison de la tête (B) jusqu'à mesurer un angle de $90^\circ/45^\circ$.

8. CHANGEMENT D'OUTIL

Attention!

Réaliser cette opération avec la machine débranchée et la lame immobile. Utiliser des gants de protection.

- Utilisation obligatoire des disques d'accord au EN847-1
- Utilisation obligatoire du bâton réglementaire de poussage et gardez-le lorsqu'il ne soit pas utilisé
- L'usage des disques d'acier rapide (HSS) est interdit
- L'usage des disques défectueux ou déformés est interdit
- Remplacez la pièce en plastique de la base où le disque se place quand il descend lorsqu'il soit fini

Retrait du disque de découpe

- 1 Placer la tête en position de blocage supérieure.
- 2 Tirer le protège-disque vers le haut.
- 3 Sur les modèles SCR 216 W et SCR 255 CW, il est nécessaire de retirer le protège-disque pour y accéder Dévisser les 3 vis (12) pour démonter le protège-disque. Pour ce faire, placer le protège-disque de sorte que les vis soient accessibles.
- 4 Appuyer sur le bouton de blocage du disque (7) et tourner lentement le disque jusqu'à son blocage.
- 5 Retirer le disque à remplacer en tournant la vis dans le sens horaire.

Remplacement du disque de découpe

- 1 Nettoyer les supports, les brides et l'intérieur des dispositifs de sécurité de sorte à en retirer tout résidu de sciure ou toute saleté.
- 2 Placer le nouveau disque de découpe en veillant à ce que la flèche qui y figure et celle qui figure sur l'avant du carter soient dirigées dans le même sens et en s'assurant que l'inclinaison des dents du disque est correcte.
- 3 Placer la bride et sa vis.
- 4 4. Serrer la vis en la tournant dans le sens antihoraire. Sur les modèles SCR 216 W et SCR 255 CW, il convient de replacer le protège-disque et les vis (12) puis de les visser fermement.
- 5 Placer le protège-disque dans sa position d'origine en le tirant vers le bas. Il doit automatiquement reprendre sa position d'origine une fois relâché.
- 6 Vérifier que la machine fonctionne correctement en simulant une découpe.

9. FIXATION DE TRAVAIL

Dans tous les cas où cela sera possible on fixera la pièce de sorte que la main n'interviendra pas. Pendant la découpe, attraper la pièce d'une manière stable contre l'appui. TOUTES LES MACHINES SONT PRÉPARÉES POUR LE MONTAGE DE MÂCHOIRES PERMETTANT DE FIXER D'UNE MANIÈRE SÛRE LE PROFILÉ.

Pour éviter la déformation des pièces pendant la fixation il est recommandé d'utiliser des profilés en bois, aisément applicables aux mandibules mobiles des mâchoires. Les mâchoires sont aisément extraites et laissent la surface de travail entièrement libre.

Pour découper des pièces longues dans des conditions sûres il est indispensable de les attraper avec des supports supplémentaires.

10. LIMITES SUR LA DIMENSION DE LA PIÈCE DE TRAVAIL

Limites de travail pour tous les modèles inclus dans le présent manuel à la page 3.

11. INSTRUCTIONS GÉNÉRALES D'UTILISATION

Avertissement!

- 1 Si la machine est en mauvais état ou manque de pièces, y compris les protections réglementaires supérieures (possibilité d'utilisation des illustrations du présent manuel comme guide orientatif) N'utilisez PAS la machine. Débranchez la. Retirez la du poste de travail et envoyez la aussitôt à un service technique autorisé.
- 2 Connaître et respecter toutes les mesures de sécurité avant de faire démarrer la machine.
 - Utilisation obligatoire du système d'aspiration lorsque la coupure de bois.

Démarrage et arrêt de la machine

Information

La machine est dotée d'un système de sécurité contre les démarrages accidentels.

Sur les modèles SCR 216 W et SCR 315 W, la machine ne peut pas fonctionner si le bouton de blocage (3) n'est pas préalablement enfoncé, même si le bouton de démarrage (6) l'est. Cela permet d'abaisser la tête, y compris lorsque la machine n'est pas en fonctionnement.

Sur le modèle SCR 255 CW, il est toujours possible de démarrer la machine, mais il n'est pas possible d'abaisser la tête et d'exposer le disque sans préalablement tirer la platine de blocage (3).

Avertissement

- 1 Ne laissez jamais sans surveillance la machine en marche.
- 2 Ne faites jamais démarrer avec le disque bloqué et avant d'entamer la découpe attendez que le disque de coupe atteigne la vitesse maximale.
- 3 Avant d'arrêter la machine le disque doit être dégagé et tourner librement.

Mise en marche avec l'interrupteur manuel.

- 1 Sur les modèles SCR 216 W et SCR 315 W, appuyer sur le bouton de blocage (3).
- 2 Appuyez sur l'interrupteur 6 sur la poignée pour démarrer le moteur.

Arrêt de la machine actionnée avec l'interrupteur manuel.

- 1 Cesser d'appuyer sur l'interrupteur 6.

Préparation et types de coupe

Avertissement

Tout préparatif sera fait obligatoirement avec le câble débranché.

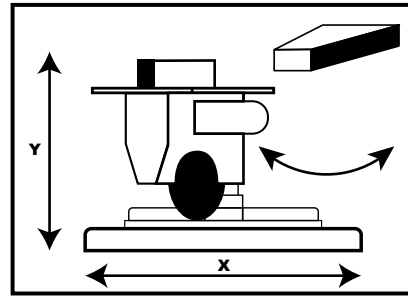
Avertissement

- 1 Respectez les limites de dimension et le matériel de la pièce à travailler.
- 2 Dans toute la mesure du possible utilisez des mâchoires pour attraper la pièce à travailler.

Préparation de la coupe

Pour sélectionner l'angle de coupe souhaité, procéder comme suit :

Découpe en onglet (axe X = -45° ou +45° ; axe Y = 90°):



La coupe en onglet suppose de maintenir la tête en position verticale et perpendiculaire à la table de coupe. La tête peut pivoter sur son axe à un angle compris entre -45° et 45°.

Desserrer la poignée de sélection (1) et tirer le mécanisme de blocage d'angle en onglet (2) pour régler l'angle de coupe en onglet.

Tirer la poignée (1) pour faire tourner la table de coupe.

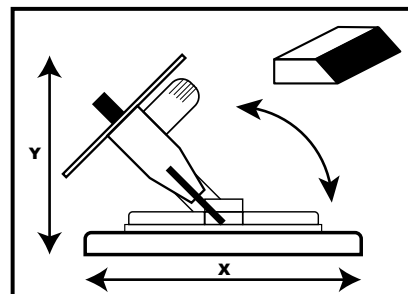
Une fois l'angle de coupe sélectionné, lâcher le mécanisme de blocage (2) et serrer la poignée (1).

La table de découpe inférieure comprend un indicateur qui s'aligne avec le rapporteur de celle-ci.

De plus, la table inférieure est conçue pour être réglée facilement à un angle de -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, +15°, +22,5°, +30° et +45° (ces pré-réglages peuvent varier selon le modèle).

Dès que l'on tourne la table inférieure, celle-ci se bloquera automatiquement chaque fois qu'elle sera positionnée à l'un des angles susmentionnés, émettant au passage un bruit caractéristique, avant de tourner de nouveau.

Découpe en biseau (axe X = 90; axe Y = -45° ou 0°):



Une coupe en biseau suppose de basculer la tête sur son axe. L'inclinaison qui en résulte rompt la perpendicularité par rapport à la table de coupe.

La tête ne peut basculer que du côté gauche de la machine.

Il est possible d'incliner le modèle SCR 315 W de chaque côté.

Il convient de desserrer les vis papillon de blocage des guides latéraux (17) et d'éloigner lesdits guides de la tête avant de l'incliner.

Pour régler l'angle de coupe en biseau, desserrer la vis d'inclinaison de la tête (5) et basculer la tête jusqu'à l'angle souhaité. La machine est conçue pour basculer jusqu'à -45° .

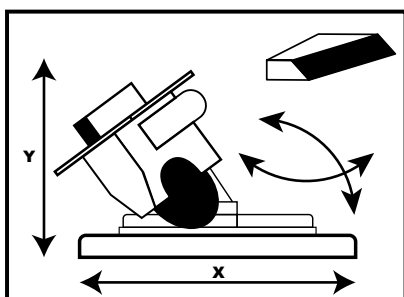
Utiliser un goniomètre pour affiner l'angle de coupe et le rapporteur situé à la base de la tête comme guide.

Une fois l'angle de coupe en biseau sélectionné, resserrer la vis (5).

Sur le modèle SCR 315 W, tirer le boulon de coupe inclinée (18) pour réaliser des coupes avec la tête inclinée à droite.

Une fois le sens d'inclinaison de la tête sélectionné, resserrer le boulon d'inclinaison (18).

Découpe combinée (axe X = -45° ou $+45^\circ$; axe Y = -45° ou 0°):



La découpe combinée se fait en combinant les angles de découpe en biseau et en onglet.

Pour pouvoir réaliser ce genre de découpe, suivre simultanément les étapes concernant la découpe en biseau et la découpe en onglet.

Exécution de l'opération de coupe dans la table inférieure

- 1 1. Préparer la pièce à travailler en l'attrapant d'une manière absolument sûre.
- 2 Déterminer la longueur de la coupe en desserrant la vis papillon du rail (8). Pour une coupe plus longue supposant l'utilisation de tout le rail télescopique (9), ne pas resserrer la vis papillon de blocage (8).
- 3 3. Démarrer la machine électrique en appuyant sur l'interrupteur de la poignée (6). Sur les modèles SCR 216 W et SCR 315 W, appuyer préalablement sur le bouton de blocage (3).
- 4 Attendez quelques secondes jusqu'à ce que le disque de coupe atteigne sa vitesse maximale.
- 5 Abaisser lentement la tête à l'aide de la poignée en un mouvement continu et sans mouvement brusque. Sur le modèle SCR 255 CW, il convient de retirer la platine (3) avant d'abaisser la tête.
- 6 Exercer une pression dans le sens avant de la lame, avec une intensité adéquate pour le matériel qu'il faudra couper. Pour réaliser des coupes longues, tirer la tête le long du rail télescopique (9) de sorte qu'elle soit le plus près possible de l'utilisateur. Commencer la coupe en abaissant la tête et, une fois la butée inférieure atteinte, pousser lentement la tête sur le rail télescopique (9).
AVERTISSEMENT: ne jamais réaliser de coupes en ramenant la tête vers soi, car cela pourrait provoquer de graves accidents et endommager la pièce à couper.
- 7 Une fois terminée l'opération de coupe, lever de nouveau la tête d'opération. Arrêter la machine en cessant d'appuyer sur l'interrupteur.

Utilisation d'extensions de coupe (10)

L'outil comprend 2 extensions (10) adaptées à la coupe de longues pièces.

Les extensions contiennent 2 vis aux extrémités des branches qui servent de butée. Pour placer les extensions il convient de retirer lesdites vis, insérer les branches dans les orifices correspondants à la base de l'outil et de replacer les vis sous la base.

Cela empêche les extensions de bouger si l'on tire trop dessus.

Les extensions une fois étirées soutiennent des pièces de grande taille. Il convient préalablement de les fixer à l'aide des vis papillon situées à l'arrière de la table de coupe (19).

Utilisation de la butée de profondeur de coupe (11)

L'outil comprend une butée de profondeur de coupe pour des coupes partielles ou locales.

Utiliser la butée (11) pour régler la profondeur de coupe: un serrage important limite la descente de la tête et suppose des coupes moins profondes.

Guide laser (14)



DANGER : RAYONNEMENT LASER

Ne pas regarder le faisceau directement.

Spécification du laser selon la norme EN 62841-1:

CLASSE 2

Longueur d'onde: 650 nm/Puissance : < 1 mW

Le guide laser permet de réaliser des coupes de précision. Il convient d'utiliser le guide laser (14) pour toute coupe précise ou s'il convient de suivre des lignes de guidage préalablement dessinées sur la surface de travail.

Appuyer sur l'interrupteur (16) situé sur la poignée de l'outil pour allumer le guide laser.

Appuyer de nouveau sur l'interrupteur pour l'éteindre après utilisation.

12. PRÉCAUTIONS ET UTILISATION

Cet instrument électrique ne peut être manipulé que par un personnel adulte ayant la formation et l'instruction nécessaires, conformément à la législation établie à cet égard et à ce qui est établi en matière de prévention pour son poste de travail. En outre, l'opérateur de l'instrument électrique doit avoir compris, assimilé le présent manuel et le respecter entièrement.

Cette machine requiert l'utilisation des équipements suivants de protection individuelle:

- 1 Casque protecteur.
- 2 Équipement de protection faciale intégrale (yeux et visage) contre impacts.
- 3 Protecteurs auditifs.
- 4 Masque anti-poussière.
- 5 Gants de protection contre l'agression mécanique.
- 6 Bottes à bout et première de propreté.
- 7 Vêtements de travail.
- 8 Sac à outils.
- 9 Ceinture de sécurité (occasionnel).

13. PRÉCAUTIONS SPÉCIALES DESÉCURITÉ

Mesures de sécurité

- Ne pas utiliser de lames de scie endommagées ou déformées.

- Ne pas utiliser la scie sans gardes de la situation, surtout après un changement de mode, et de garder en bon gardes fonctionne correctement maintenu.
- Remplacer le bloc de la table lorsqu'il est porté.
- Utiliser uniquement des lames recommandées par le fabricant de scie, avec un avertissement indiquant que la quille ne doit pas être plus épais que la largeur de la rainure de la coupe par la lame de scie et pas plus mince que le corps de la lame; lames de scie spécifiques pour la coupe de bois doit être conforme à la norme EN 847-1
- Ne utilisez pas de lames en acier à haute vitesse.
- Raccorder la scie à un système de collecte de la poussière lors du sciage de bois.
- Rangez toujours le poussoir en place lorsqu'il ne est pas en cours d'utilisation.

Description de risques spécifiques de la machine

Afin que les risques soient réalisés l'une des conditions de risques préalables suivantes doit être présente:

- 1 L'ouvrier ne dispose pas de la formation adéquate.
- 2 La machine coupante n'a pas été installée d'une manière appropriée.
- 3 L'entretien de la machine coupante n'a pas été correct.
- 4 La machine coupante été démontée et montée d'une manière incorrecte.
- 5 La machine coupante a été démontée et monté alors qu'il manquait des pièces.
- 6 L'ouvrier n'utilise pas la protection indiquée.
- 7 L'ouvrier attrape la pièce avec la main.
- 8 L'ouvrier expose ses mains, son corps ou ses vêtements à la trajectoire de coupe.

Les deux principaux types de risque que comporte l'utilisation de cette machine sont le contact avec le disque de coupe et les projections de particules ou de pièces coupées.

14. MESURES DE PRÉVENTION DERISQUES SPÉCIFIQUES DE LA MACHINE

1. Prévention de contacts avec le disque de coupe

1.1 Prévention pendant le déroulement d'opérations de découpe

- 1 L'ouvrier doit obligatoirement avoir suffisamment de formation et d'instruction ainsi que connaître le présent manuel de sorte qu'il soit en mesure de savoir si une machine et son entourage de travail sont suspects de ne pas offrir un service parfait. Dans de telles circonstances ne pas utiliser la machine.
- 2 Réviser le manque de protections ou toute autre composante de la machine. On n'utilisera jamais une machine qui ne soit pas intègre, en parfait état et correctement installée. Si la machine est manipulée, manque de pièces ou accuse un mauvais état on la débranchera, on l'éloignera du poste de travail, on ne l'utilisera pas et on l'enverra au service technique.
- 3 On ne mettra jamais les mains ou toute autre partie du corps ou des vêtements au-dessus de ou sous la zone de coupe du disque ou dans la trajectoire de coupe du disque.
- 4 La fixation de la pièce à découper à la table d'appui ne sera pas faite manuellement, mais à l'aide de poussoirs et d'autres éléments adéquats garantissant

en n'importe quelle circonstance (apparition de noeuds, etc.) une solide fixation à la table d'appui de la pièce de coupe. Avec la mise en pratique de cette mesure préventive le risque de contact avec le disque demeure pratiquement annulé pendant le déroulement de l'opération, en permettant aux mains de rester éloignées de la zone de danger.

- 5 On débranchera toujours la machine lorsqu'on l'abandonnera.
- 6 Pour la découpe de pièces de plus de 1,5 m. la présence d'un ou plusieurs assistants sera requise.

1.2 Prévention de contacts fortuits avec le disque tournant à vide en position de repos

- 1 Indépendamment du fait que le disque reste protégé en repos par les protections de sécurité installées il est formellement déconseillé d'utiliser l'interrupteur de regard afin de garantir que le disque ne tourne pas à vide dans sa position de repos.

1.3 Prévention de chute brusque du disque par rupture du ressort

- 1 La machine sera toujours en parfait état grâce à un entretien régulier.
- 2 Chaque jour examinez visuellement la zone et la machine et testez d'une manière routinière tous les mouvements avec la machine débranchée.
- 3 Réviser chaque jour et faites réviser périodiquement par un personnel qualifié les ressorts et leurs sièges.
- 4 Assurez-vous que la tête monte parfaitement à sa position supérieure par l'action unique des ressorts.
- 5 Réviser chaque jour et faites réviser périodiquement par un personnel qualifié le système de blocage supérieur en faisant monter jusqu'à la limite la tête et en vérifiant le blocage automatique et le déblocage à l'aide du bouton
- 6 N'exposez jamais les mains ou toute partie du corps à la trajectoire de coupe.
- 7 Ne permettez jamais que la tête qui supporte le disque reste dans une position indéterminée sauf si l'ouvrier attrape obligatoirement la poignée de commande.
- 8 Pour toute pause entre coupes pendant le travail, aussi brève soit elle, utilisez toujours le blocage automatique de la tête dans la position supérieure en faisant monter la tête jusqu'à la limite supérieure.
- 9 Toujours étant que la machine soit en repos laissez la bloquée en position de repos inférieure en positionnant la tête à 90° verticales et 0° horizontales, en garnissant avec le protecteur statique et en enclavant finalement en faisant baisser la tête et en appuyant sur le bouton.

2. Prévention contre des projections de la pièce coupée

Pour la réalisation de coupe de pièces avecbutée, cette dernière sera pliante ou déplaçable. L'ouvrier, une fois sélectionnée la ligne de coupe et après que la pièce la table ait été fixée solidement, retirera la butée afin d'éviter le calage de la pièce coupée entre ce dernier et le disque.

15. EXTRACTION DE POUSSIÈRE

Tous les modèles sont préparés pour l'installation d'un équipement (non inclus) d'aspiration de particules engendrées lors de la découpe. L'équipement d'extraction sera accouplé à la tuyère de sortie de particules.

16. INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT!

Lorsque l'on utilise des outils électriques, on devrait toujours suivre des précautions de base de sécurité pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique et de dommages personnels, à l'inclusion de ce qui suit. Veuillez lire attentivement ces instructions avant d'utiliser ce produit et les conserver.

17. NETTOYAGE, ENTRETIEN ET LUBRIFICATION RÉGULIERS

CAVEAT!

Retirez le bouchon avant d'effectuer tout réglage, réparation ou d'entretien.

Nettoyage

Nettoyez la machine en commençant avec un pinceau ou une broche pour déloger les restes de sciure et un torchon doux. Si l'on dispose d'air comprimé il est recommandé de terminer le nettoyage en soufflant la machine avec le pistolet à air comprimé.

Entretien

Toutes les 2000 heures d'usage ou tous les deux ans l'outil électrique doit être envoyé au service technique officiel pour son entretien et sa révision complète. Avant chaque utilisation, vérifiez les noix et les joints pour détecter les problèmes de vibration et à utiliser. S'il ya des lacunes prendre la machine en service. Sauf retrait et le changement de la brosse, la machine ne requiert aucun entretien spécial de la part de l'utilisateur. Maintenez propre la machine et faites en un usage correct. Vérifiez régulièrement la correction des ajustements autorisés à un usager ayant une formation suffisante. En cas de toute défaillance n'hésitez pas à vous mettre en contact avec notre service technique.

Lubrification

La machine ne requiert aucune lubrification spécifique de la part de l'utilisateur.

La lubrification spécifique de l'outil électrique serait faite lors des révisions périodiques d'entretien au service technique officiel.

18. FONCTIONNEMENT SÛR

- 1 Maintenir propre la zone de travail. Les zones et bancs désordonnés sont susceptibles de causer des dégâts.
- 2 **Considérer le milieu de la zone de travail.** Ne pas exposer les outils à la pluie. Ne pas utiliser les outils dans des endroits humides ou mouillés. Maintenir la zone de travail bien éclairée. Ne pas utiliser des outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.
- 3 **Protéger contre le choc électrique.** Éviter des contacts corporels avec des surfaces mises à terre ou masse (par exemple des tuyaux, des radiateurs, des fours, des réfrigérateurs).
- 4 **Maintenir d'autres personnes éloignées.** Ne pas permettre que des personnes, en particulier des enfants, extérieures au travail, touchent l'outil ou des câbles extensibles et les maintenir éloignées de la zone de travail.

- 5 **Emmagasiner les outils qui ne sont pas utilisés.** Lorsqu'on ne les utilise pas, les outils devraient être emmagasinés dans un lieu sec et fermé, hors de la portée des enfants. Ne rien placer sur le dessus de la machine, ou de stocker la machine démarre en arrière.
- 6 **Ne pas forcer l'outil.** Ce dernier fonctionnera mieux et d'une manière plus sûre à la caractéristique assignée pour laquelle il est destiné.
- 7 Utiliser l'outil correct. Ne pas forcer un petit outil pour qu'il fasse le travail qui correspond à un outil lourd. Ne pas utiliser des outils dans des buts pour lesquels ils ne sont pas destinés; par exemple, ne pas utiliser des scies circulaires pour couper les branches des arbres ou les troncs.
- 8 **S'habiller d'une manière adéquate.** Ne pas utiliser de vêtements larges ni des objets de bijouterie qui pourraient s'accrocher aux parties en mouvement. On recommande des chaussures antiglissantes lorsque l'on travaille en extérieur. Utilisez des bonnets protecteurs pour les cheveux longs.
- 9 **Utiliser un équipement de protection.** Utiliser des lunettes de protection Utiliser des masques pour éviter la poussière si les actions de découpe peuvent la produire.
- 10 **Connecter l'équipement d'extraction de poussière.** Si l'on fournit des dispositifs pour la connexion à des équipements d'extraction de poussière et des équipements collecteurs, assurer qu'ils soient connectés et soient inutilisés d'une manière adéquate.
- 11 **Ne pas maltraiter les câbles.** Ne jamais tirer le câble pour le débrancher de la base de connexion. Maintenir le câble éloigné de la chaleur, de l'huile et des bords tranchants.
- 12 **Assurer le travail.** Lorsque cela sera possible, utiliser des anneaux ou un tour de banc pour attraper le travail. C'est plus sûr que d'utiliser la main.
- 13 **Ne prolongez pas trop son rayon d'action.** Maintenir un appui ferme sur le sol et conserver l'équilibre à tout moment.
- 14 **Maintenir les outils avec soin.** Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres pour un fonctionnement meilleur et plus sûr. Suivre les instructions pour la lubrification et le changement d'accessoires. Examiner périodiquement les câbles extensibles et les remplacer s'ils sont endommagés. Maintenir les poignées sèches, propres et libres de graisse et d'huile.
- 15 **Débrancher les outils.** Lorsque'on ne les utilise pas, avant la réparation et lorsque l'on change des accessoires tels que des lames de scie, des mèches et des lames, déconnecter les outils de l'alimentation.
- 16 **Retirer les clés d'ajustement et les clés anglaises.** S'habituer à vérifier si les clés d'ajustement et anglaises sont retirées de l'outil avant la mise en marche.
- 17 **Éviter un démarrage non intentionné.** Assurer que l'interrupteur soit à la position "ouverte" lorsque l'outil est branché.
- 18 **Utiliser des câbles extensibles pour extérieur.** lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, utiliser seulement des câbles extensibles destinés à être utilisés en extérieur, et qui soient marqués à ces fins.

- 19 Être en alerte.** Faire attention à ce que l'on fait, utiliser le bon sens et ne pas travailler avec l'outil lorsque 'on est fatigué.
- 20 Vérifier les parties endommagées.** Avant de réutiliser un outil, ce dernier devrait être soigneusement vérifié pour déterminer qu'il va fonctionner d'une manière appropriée et qu'il sera apte pour la fonction à laquelle il sera destiné. Examiner l'alignement, la fixation et le serrage de pièces mobiles et fixes, la rupture des pièces, le montage, et d'autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement. Une protection ou une autre partie qui serait être endommagée devrait être réparée d'une manière appropriée ou remplacée par un service technique autorisé, sauf indications contraires figurant dans le manuel d'instructions. Faire remplacer les interrupteurs défectueux par un service technique autorisé. Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne s'allume pas et ne s'éteint pas.
- 21 Avertissement.** L'utilisation de tout accessoire ou complément autre que celui recommandé dans ce manuel d'instructions peut produire un risque de dommages personnels.
- 22 Faire réparer l'outil par du personnel qualifié.** Cet instrument électrique répond aux conditions requises de sécurité appropriées. Les réparations ne devraient être effectuées que par un personnel qualifié en utilisant des pièces de rechange originales, autrement un risque considérable pour l'utilisateur pourrait se produire.

19. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Ces données sont valables pour une tension nominale de [U] 230/240 V ~ 50/60 Hz – 110/120 V ~ 60 Hz. Les valeurs peuvent varier pour d'autres tensions et dans des exécutions spécifiques pour certains pays.

Information sur les bruits et les vibrations

Valeurs de mesure déterminées selon **EN 62841-1**



Utiliser une protection!

Le niveau de vibrations indiqué dans ces instructions a été déterminé selon le procédé de mesure fixé dans la norme **EN 62841-1** et peut servir de base de comparaison avec d'autres outils électriques.

Il est adéquat aussi pour estimer provisoirement la sollicitation subie par les vibrations. Le niveau de vibrations indiqué a été déterminé pour les applications principales de l'outil électrique.

C'est pourquoi le niveau de vibrations peut être différent si l'outil électrique est utilisé pour d'autres applications, avec des outils différents, ou si sa maintenance était déficiente. Il peut impliquer une augmentation draconienne de la sollicitation par des vibrations pendant le temps total de travail. Pour déterminer exactement la sollicitation subie par les vibrations, il faut considérer aussi les temps pendant lesquels l'appareil est déconnecté, ou alors, est en marche, mais sans être vraiment utilisé. Cela peut supposer une diminution draconienne de la sollicitation par des vibrations pendant le temps total de travail.

Fixez des mesures de sécurité supplémentaires pour protéger l'utilisateur des effets par les vibrations, comme par exemple: Maintenance de l'outil électrique et des outils, conserver les mains chaudes, organisation des séquences de travail.

20. GARANTIE

Carte de Garantie

Parmi les documents qui font partie de l'outil électrique figure la carte de garantie. La carte de garantie devra être remplie intégralement et accompagnée de cette copie du ticket d'achat ou de facture. Vous la remettrez alors à votre revendeur en échange de l'accusé de réception correspondant.

Remarque!

Si cette carte manquait veuillez la demander aussitôt à votre revendeur.

Conditions de garantie

Comme équipement professionnel est établie la période de garantie d'un an à partir de la date d'achat. La garantie cesse aussitôt si le Service d'Attention à la Clientèle du Siège ne dispose pas de la carte de garantie dans un délai d'un mois à partir de la date d'achat.

La garantie cesse également lorsque la machine aurait été utilisée d'une manière non adéquate ou si des accessoires non appropriés auraient été employés pour des usages prévus par le fabricant.

La garantie se limite seulement aux défauts de fabrication ou d'usinage et elle cessera lorsque les pièces auront été démontées, manipulées ou réparées hors de l'usine.

STAYER s'engage seulement à réparer ou remplacer gratuitement le produit, ou les pièces de ce dernier, qui seraient défectueuses, après examen, exclusivement selon le critère de ses Techniciens. Tous les frais de transport et de démontage seront considérés comme étant à la charge de l'acheteur.

Afin de faciliter la tâche des techniciens, vous êtes priés de joindre une description des défauts que le client aurait remarqués dans l'outil lors de son emploi.

21. ÉLIMINATION

Nous recommandons que les outils électriques, les accessoires et les emballages soient soumis à un processus de récupération respectant l'environnement.

Ne jetez pas les outils électriques à la poubelle!

Seulement les pays de l'UE:



Conformément à la Directive européenne 2012/19/UE sur les appareils électriques et électroniques qui ne servent plus, après leur transposition en loi nationale, ils devront être accumulés séparément des outils électriques pour être soumis à un recyclage écologique.

Sous réserve de modifications.

Este manual é compatível com a data de fabricação da sua máquina, você vai encontrar informações sobre os dados técnicos da máquina adquirida verificação manual para atualizações de nossas máquinas no site: www.grupostayer.com

1. USO ESTIPULADO DA MÁQUINA

Esta ferramenta eléctrica tem sido projectada única e exclusivamente para:

- 1 Trabalhar estacionariamente sobre superfície lisa e estável.
- 2 Trabalhar sobre peças de madeira duras e brandas.
- 3 Trabalhar sobre peças e tabuleiros de conglomerado.
- 4 Trabalhar sobre peças de tabuleiros de fibras.
- 5 Trabalhar sobre peças de tubo de PVC.
- 6 Realizar cortes rectilíneos no comprimento da peça a Trabalhar.
- 7 Realizar cortes em ângulo horizontal entre -45° e 45°.
- 8 Realizar cortes em ângulo vertical entre 90° e 45°.

Consulte os limites do tamanho da peça na secção 11 correspondente.

2. DESEMBALADO E ACOPLADO

Desembalagem

- 1 Abrir a caixa a cortar o selo.
- 2 Retirar o tampão de cartão superiores.
- 3 Extrair a máquina da caixa, a sujeitar firmemente a cabeça operadora e o corpo do motor, a utilizar as duas mãos para equilibrar o peso.
- 4 Extrair a caixa de acessórios.
- 5 Extrair a documentação.
- 6 Conservar permanentemente a caixa de cartão, seus tampões, a caixa de acessórios e a documentação num ambiente seguro, inventariado, de fácil acesso e conhecido pelo operário da máquina.

Embalagem

Operação 1: Assegurar, dobrar e fixar a cabeça operadora, para isto:

- 1 Por o cabeçalho superior em 0° horizontais.
- 2 Por o cabeçalho superior em 90° verticais.
- 3 Colocar o protector de maneira que faça contacto na mesa de corte.
- 4 Baixar o cabeçalho totalmente, a apresenta-lo para poder bloqueia-lo com o botão

Operação 2: Embalar a máquina.

- 1 Localizar a caixa de cartão e seus batentes.
- 2 Localizar a documentação.
- 3 Sujeitar firmemente a máquina pela cabeça operadora e o corpo do motor.
- 4 Depositar a maquina sobre as 4 fendas circulares da base da caixa.
- 5 Depositar a documentação da máquina.
- 6 Colocar os batentes de cartão superiores.
- 7 Fechar a caixa e fixa-la com fio de segurança.

3. ESTABELECIMENTO OU FIXAÇÃO DA FERRAMENTA NUMA POSIÇÃO ESTÁVEL

- 1 Obrigatoriamente no posto de trabalho no qual implementa-se a maquina deve ser seguro.
- 2 Apoiar a ferramenta em posição estável sobre uma superfície lisa.
- 3 A base da serra de esquadria dispõe de quatro aberturas fixar solidamente a máquina ao banco de trabalho. Recomenda-se encarecidamente fixar a máquina ao banco mediante os correspondentes parafusos e porcas.

4. CONEXÃO À ALIMENTAÇÃO, CABLAGEM, FUSÍVEIS, TIPO DE BASE PARA A FICHA E REQUERIMENTOS PARA A TOMA DE TERRA.

- 1 Para alimentar a máquina conectar a ficha schuko a uma tomada regulamentar capaz de fornecer como mínimo 2500 VA.
- 2 A máquina tem sua cablagem interna completamente terminada pelo que não precisa cablagem nenhuma de instalação.
- 3 A máquina não leva fusíveis, recomenda-se mesmo a utilização dum interruptor magneto térmico dedicado como protecção da máquina.
- 4 A máquina dispõe duma equipa eléctrica de categoria II, pelo que não faz uso da tomada de terra da instalação eléctrica.

5. DESCRIÇÃO ILUSTRADA DAS FUNÇÕES

- 1 Perno do ângulo da mesa inferior (meia-esquadria -45°/45°).
 - 2 Bloqueio do ângulo da meia-esquadria.
 - 3 Botão de desbloqueio do cabeçote.
 - 4 Perno de bloqueio do cabeçote em posição inferior.
 - 5 Ajuste da inclinação do cabeçote (biselado -45°/0°) (-45/+45° para SCR 315 W).
 - 6 Botão de ligar no punho.
 - 7 Bloqueio do disco
 - 8 Aperto de fixação do trilho telescópico
 - 9 Trilho telescópico
 - 10 Suportes extensíveis
 - 11 Limite de profundidade de corte
 - 12 Conjunto de parafusos do cárter de protecção.
 - 13 Pega de transporte quando em posição dobrada
 - 14 Guia laser
 - 15 Suporte traseiro
 - 16 Interruptor de activação da guia laser
 - 17 Apertos de fixação da guia de corte extensível.
 - 18 Perno de corte inclinado direita/esquerda (só SCR 315 W).
 - 19 Apertos de fixação de suportes extensíveis
- A Mesa inferior com escalímetro de graus
 B Eixos de giro do cabeçote
 C Cobertura inferior do disco
 D Saída para ligação com aspirador
 E Cabeçote
 F Punho

6. LIMITAÇÕES SOBRE AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS

O grau IP desta máquina eléctrica é 20. Esta máquina esta protegida contra acesso a partes perigosas com um dedo e contra os corpos sólidos estranho de 12'5 mm de diâmetro e maiores. Esta máquina eléctrica não tem nenhuma classe de protecção contra a penetração da água pelo qual proíbe-se seu uso em condições ambientais exteriores ou interiores com risco de precipitação.

7. AJUSTES E ENSAIOS

Advertência!

Antes de quaisquer intervenção na ferramenta eléctrica, tirar da tomada da rede a tomada de corrente.

Se a máquina tem estado submetida a uma utilização prolongada ou intensa é necessária a sua verificação e ajuste para assegurar a correcta qualidade do serviço e a segurança da máquina.

Para isto requerem-se conhecimentos, experiência e ferramentas especiais. O serviço técnico oficial de Stayer Iberica S.A. realizará para você este trabalho de maneira rápida, conscienciosa e económica.

Encravamento em posição de repouso inferior

- 1 Comece com o cabeçote levantado
- 2 Desbloqueie o cabeçote apertando a platina (3) (só no SCR 255 CW).
- 3 Baixar o cabeçote até ao limite inferior.
- 4 Girar e apertar o perno (4) de tal maneira que encaixe até ao fundo e bloqueie o cabeçote. Se estiver bem ajustado, o cabeçote não poderá ser levantado.

Ajuste do ângulo de corte vertical a 45° (bisel)

Verificação

- 1 Soltar o ajuste vertical do cabeçote afrouxando o controlo do ângulo do cabeçote (5). Deverá retirar a guia de apoio lateral extensível afrouxando os apertos (17) antes de poder inclinar o cabeçote da máquina
- 2 Inclinar o cabeçote até ao limite direito (45°). No caso da SCR 315 W, o cabeçote pode ser inclinado para ambos os lados. Para inclinar o cabeçote até ao seu limite esquerdo, puxe o perno (18).
- 3 Verificar o ângulo mediante um padrão angular devidamente calibrado ou um goniómetro (precisão mínima +- 5'), apresentando uma das suas superfícies na mesa de corte e a outra no disco de corte.
- 4 Se a face do padrão não estiver exactamente ajustada ao disco ou se por medida directa via goniómetro se alcançar um desvio maior +- 20', proceder-se-á ao ajuste.

Ajuste

- 1 Colocar um goniómetro (precisão mínima +- 5') apresentando uma das suas superfícies na mesa de corte e a outra no disco de corte.
- 2 Mexer nos parafusos de ajuste localizados no eixo de inclinação do cabeçote (B) até obter uma medida de 90°/45°

8. MUDANÇA DA FERRAMENTA

Advertência!

Realizar esta operação com a máquina retirada da tomada e a folha imóvel. Utilizar luvas de protecção.

- Usar obrigatoriamente discos segundo EN 847-1
- Usar obrigatoriamente o pau regulamentar de empurre, e guarde-o quando não o use.
- Proibido o uso de discos de aço rápido (HSS)
- Proibido o uso de discos defeituosos ou deformados
- Substituir o inserto de mesa quando esteja gasto.

Remoção do disco de corte

- 1 Colocar o cabeçote fixo em posição superior.
- 2 Recolher a cobertura do disco puxando para cima.
- 3 Nos modelos SCR 216 W e SCR 255 CW é necessário retirar a protecção do disco antes de poder aceder ao disco. Para desmontar a protecção, desaparafuse os 3 parafusos (12). Para os desmontar deverá colocar a protecção de maneira a que os parafusos estejam acessíveis.
- 4 Aperte o botão de bloqueio do disco (7) e gire cuidadosamente o disco até que este fique bloqueado.
- 5 Retirar o disco que pretende substituir girando o parafuso no sentido dos ponteiros do relógio.

Mudança do disco de corte

- 1 Limpar cuidadosamente a serradura e sujidade dos apoios, flanges e interior dos resguardos.
- 2 Colocar o novo disco de corte de maneira a que o sentido da seta da frente do cárter coincida com a seta gravada no disco e com a própria inclinação dos dentes do disco.
- 3 Colocar a flange e o seu parafuso
- 4 Apertar o parafuso no sentido oposto ao dos ponteiros do relógio. No caso do SCR 216 W e SCR 255 CW deve-se voltar a colocar no seu sítio a cobertura do disco voltando a colocar os parafusos (12) e apertando-os completamente.
- 5 Colocar a cobertura do disco na sua posição original de protecção puxando para baixo, a cobertura do disco deverá voltar à sua posição original automaticamente ao soltá-lo.
- 6 Reverificar o correcto funcionamento simulando uma operação de corte em vazio.

9. FIXAÇÃO DE TRABALHO

Sempre que seja possível fixar-se-á a peça de maneira que não intervenha a mão. Durante o corte, sujeitar a peça estavelmente contra o apoio. **TODAS AS MÁQUINAS ESTÃO PREPARADAS PARA A MONTAGEM DE GRAMOS QUE PERMITAM FIXAR DE MANEIRA SEGURA O PERFIL.**

Para evitar a deformação das peças durante a fixação aconselha-se utilizar unos perfis de madeira, facilmente aplicáveis às mandíbulas moveis dos grampos. Os grampos extraem-se facilmente e deixam a superfície de trabalho totalmente livre.

Para cortar peças compridas em condições seguras, é indispensável sujeitar-las com suportes adicionais

10. LÍMITES SOBRE O TAMANHO DA PEÇA DE TRABALHO

Limites de trabalho para todos os modelos incluídos no presente manual na página 3.

11. INSTRUÇÕES GERAIS DE UTILIZAÇÃO

Advertência!:

- 1 Se a máquina está em mal estado ou carece de peças, a incluir os resguardos regulamentares superiores (pode usar as ilustrações do presente manual como guia de orientação) NÃO utilize a máquina. Desligue-a, retire-a do posto de trabalho e envie-la imediatamente a um serviço técnico autorizado.
- 2 Conhecer e cumprir todas as medidas de segurança antes de arrancar a máquina.
 - Utilização obrigatória de sistema de aspiração de partículas quando se corte a madeira

Arranque e parada da máquina

Informações

A máquina dispõe de um sistema de segurança contra arranques acidentais.

No caso da SCR 216 W e da SCR 315 W, se não premir previamente o botão de bloqueio (3) a máquina não funcionará mesmo que prima o botão de arranque (6), isto permite baixar o cabeçote a qualquer momento, mas sem ter a máquina em funcionamento.

No caso do SCR 255 CW pode sempre arrancar a máquina, mas é impossível baixar o cabeçote e expor o disco sem que se puxe a platina de bloqueio (3) previamente.

Advertências

- 1 Não deixar nunca desatendida a máquina em funcionamento.
- 2 Nunca arranque com o disco bloqueado e antes de começar o corte sempre esperar que o disco de corte alcance a velocidade máxima.
- 3 Antes de parar a máquina o disco deve estar despejado e a girar livremente.

Posta em funcionamento com o interruptor manual.

- 1 Para a SCR 216 W e a SCR 315 W prima o botão de bloqueio (3).
- 2 Pressione o interruptor (6) na manopla para ligar o motor.

Parada da máquina accionada com o interruptor manual.

- 1 Pare de pressionar o interruptor (6)

Preparação e tipos de corte

Advertência!

Quaisquer preparativo far-se-á obrigatoriamente com a tomada desconectado.

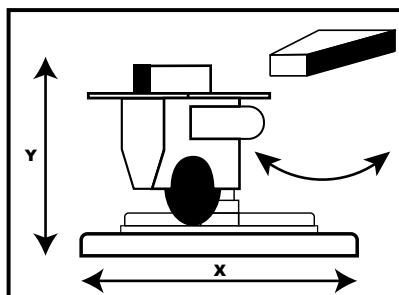
Advertência!

- 1 Respeite os limites de tamanho e material da peça a Trabalhar.
- 2 Sempre que seja possível utilize grampos para sujeitar a peça a Trabalhar.

Preparação do corte

Para seleccionar o ângulo de corte desejado siga os seguintes passos:

Cortes a meia-esquadria (eixo X= -45°/+45°, eixo Y= 90°):



Denominamos corte a meia-esquadria aquele no qual o cabeçote é mantido em posição vertical, perpendicular à mesa de corte.

O cabeçote pode rodar sobre o seu eixo desde -45° até +45°.

Para ajustar o ângulo de corte a meia-esquadria, afrouxe o manípulo de selecção (1) e puxe o bloqueio do ângulo da meia-esquadria (2).

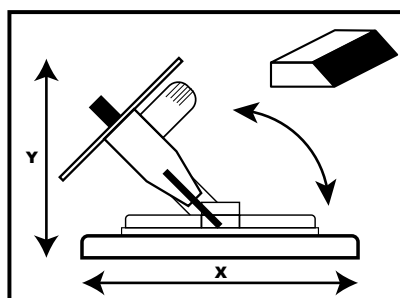
Puxe o manípulo (1) para girar a mesa de corte.

Uma vez seleccionado o ângulo de corte desejado, solte o bloqueio (2) e aperte o manípulo (1).

A mesa de corte inferior dispõe de um indicador que pode ser usado em conjunto com o escalímetro da mesa inferior. Adicionalmente, a mesa inferior vem preparada para se ajustar facilmente aos ângulos de -45° / -30° / -22.5° / -15° / 0° / +15° / +22.5° / +30° / +45° (estes pré-ajustes podem variar dependendo do modelo).

Uma vez que se tenha começado a girar a mesa inferior, a mesa parará automaticamente ao alcançar qualquer um dos ângulos indicados, fazendo um barulho característico, parando no dito ângulo até que se ponha a mesa inferior de novo em movimento.

Cortes a bisel (eixo X= 90°, eixo Y= -45°/0°):



Denominamos corte a bisel aquele no qual o cabeçote bascula sobre o seu eixo para se inclinar, quebrando assim a perpendicularidade com a mesa de corte.

Esta ferramenta permite que o cabeçote bascule só para o lado esquerdo.

O modelo SCR 315 W pode ser inclinado para ambos os lados.

É necessário afrouxar os apertos de bloqueio das guias laterais (17) e estender as ditas guias afastando-as do cabeçote antes de poder incliná-lo.

Para ajustar o ângulo de corte a bisel afrouxe o parafuso de inclinação do cabeçote (5) e bascule o cabeçote até ao ângulo desejado, a máquina vem preparada por defeito para bascular até aos -45° .

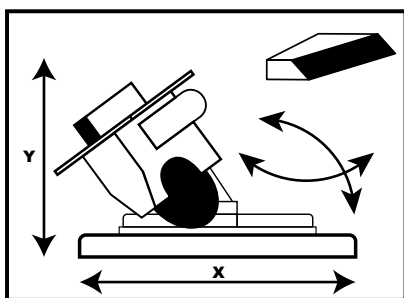
Pode utilizar um goniómetro para afinar o ângulo de corte e guiar-se pelo escalímetro localizado na base do cabeçote.

Uma vez seleccionado o ângulo de corte a bisel, aperte de novo o parafuso (5).

Para o modelo SCR 315 W deverá puxar o perno de corte inclinado (18) se desejar realizar cortes com o cabeçote inclinado para a direita.

Uma vez seleccionada a direcção de inclinação do cabeçote, volte a apertar o perno de inclinação (18).

Corte combinado (eixo X= $-45/+45^\circ$, eixo Y= $-45/0^\circ$):



O corte composto supõe uma combinação de ângulos de corte a bisel e meia-esquadria.

Para seleccionar o seu corte combinado deverá seguir os passos descritos para corte a bisel e corte a meia-esquadria simultaneamente.

Execução da operação de corte na mesa inferior

- 1 Preparar a peça a Trabalhar a sujeita-la com completa segurança.
- 2 Determine a longitude do corte afrouxando o aperto do trilho (8). Se desejar fazer um corte de grande longitude aproveitando todo o comprimento do trilho telescópico (9) deixe o aperto de bloqueio (8) afrouxado.
- 3 Arrancar la máquina eléctrica premindo o interruptor no punho (6). Para os modelos SCR 216 W e SCR 315 W deverá premir previamente o botão de bloqueio (3).
- 4 Espere uns segundos a que o disco de corte alcance sua velocidade máxima.
- 5 Baixar lentamente o cabeçote de operação com a ajuda do punho num movimento continuo e sem puxões. No modelo SCR 255 CW deverá retirar a platina (3) antes de poder baixar o cabeçote.
- 6 Exercer pressão no sentido do avance da folha, com una intensidade adecuada para o material que se tenha de cortar. Para realizar cortes de grande longitude ou telescópicos, comece o corte com o cabeçote estendido ao máximo sobre o trilho telescópico (9) de tal maneira que esteja na posição mais próxima de si. Realize primeiro o corte baixando o cabeçote e uma vez que este tenha alcançado o seu limite inferior, empurre lentamente o cabeçote para trás de maneira a que deslize pelo trilho telescópico (9) e podendo assim fazer o corte de grande longitude. **ADVERTÊNCIA:** Nunca realize cortes de trás para a frente, puxando o cabeçote para si, isto poderia

causar acidentes graves e também poderia danificar a peça que está a cortar.

- 7 Uma vez terminada a operação de corte, voltar a levantar o cabeçalho de operação. Parar a máquina a deixar de premir o interruptor.

Uso de extensores de corte (10)

A ferramenta inclui 2 suportes extensores para corte de peças de grande longitude (10).

Os extensores têm 2 parafusos nos extremos das varetas em modo de limite, para colocar os extensores deverá retirar os ditos parafusos, introduzir as varetas nos orifícios correspondentes na base da ferramenta, e voltar a colocar os parafusos por baixo da base.

Isto evitará que os extensores saiam da máquina se puxar demasiado pelos mesmos.

Os extensores podem estender-se para suportar peças de grande tamanho, devendo fixar-se com os apertos situados na parte posterior da mesa de corte (19)

Uso do limite de profundidade de corte (11)

A ferramenta inclui um limite de profundidade de corte para poder realizar tarefas que requeiram cortes parciais ou cegos.

Para regular a profundidade de corte actue sobre o parafuso de limite de profundidade (11), quanto mais enroscado estiver este aparafuso, menos poderá baixar o cabeçote e os cortes serão menos profundos.

Guia laser (14)



PERIGO, RADIAÇÃO LASER

Não olhe directamente para o feixe.

Especificação do Laser segundo EN62841-1:

CLASSE 2

Longitude de onda: 650mm / Potência: < 1mW

O propósito da guia laser é obter um corte com precisão. Utilize a guia laser (14) cada vez que o trabalho requeira um corte preciso, ou quando existam linhas-guia previamente desenhadas na superfície de trabalho.

Para utilizar a guia laser simplesmente prima o interruptor (16) localizado no punho da ferramenta.

Uma vez que termine de utilizá-lo, apague-o premindo novamente o mesmo interruptor.

12. PRECAUÇÕES E USO DE ROUPAS DE PROTEÇÃO

Esta ferramenta eléctrica unicamente pode ser manejada por pessoal adulto com a formação e instrução necessária, a cumprir a legislação estabelecida ao respeito e o estabelecido em matéria de prevenção para sua posição de trabalho. Adicionalmente o operador da ferramenta eléctrica deve ter compreendido, assimilado e cumprir completamente o presente manual.

Esta máquina requer a utilização dos seguintes equipamentos de protecção individual:

- 1 Capacete protector.
- 2 Equipo de protecção facial integral (olhos e cara) contra impactos.
- 3 Protectores auditivos.
- 4 Máscara antipó.
- 5 Luvas de protecção contra a agressão mecânica.

- 6 Botas com ponta e palmilha.
- 7 Roupa de trabalho.
- 8 Bolsa de ferramentas
- 9 Cinto de segurança (ocasional).

13. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DE SEGURANÇA

Precauções de segurança

- Não utilizar lâminas de serra que estão danificados ou deformados.
- Não utilize a serra sem guardas de posição, especialmente depois de uma mudança de modo, e manter guardas em bom funcionamento adequadamente mantida.
- Substitua o bloco da tabela em caso de desgaste.
- Usar somente lâminas recomendadas pelo fabricante serra, com um aviso de que a quilha não deve ser mais espessa do que a largura da ranhura do corte feito pela lâmina de serra e não mais fino do que o corpo da lâmina; lâminas de serra específicas para o corte de madeira devem cumprir com EN 847-1.
- Não utilizar lâminas de serra de aço de alta velocidade.
- Ligue a serra para um sistema de coleta de poeira ao serrar madeira.
- Guarde sempre o pau impulso no lugar quando não estiver em uso. Descrição de riscos específicos da máquina.

Para que os riscos realizem-se devem dar-se alguma das condições de risco previas:

- 1 O operário não dispõe da formação adequada.
- 2 A serra de esquadria não tem sido instalada adequadamente.
- 3 A serra de esquadria não tem sido mantida correctamente
- 4 A serra de esquadria tem-se desarmado e montado incorrectamente.
- 5 A serra de esquadria tem-se desarmado e montado a faltar peças.
- 6 O operário não utiliza a protecção indicada.
- 7 O operário sujeita a peça com a mano.
- 8 O operário expõe suas mãos, corpo ou roupa à trajectória de corte.

As duas classes principais de risco que estão relacionados com a utilização desta máquina são o contacto com o disco de corte e projecções de partículas ou peças cortadas.

14. MEDIDAS DE PREVENÇÃO DE RISCOS ESPECÍFICOS DA MÁQUINA

1. Prevenção de contactos com o disco de corte

1.1 Prevenção durante o desenvolvimento de operações de corte

- 1 O operário deve ter obrigatoriamente suficiente formação e instrução e conhecer o presente manual de maneira que seja capaz de saber se uma máquina e seu entorno de trabalho são suspeitosos de não dar um serviço perfeito. Nestas circunstancias não utilizar a máquina.
- 2 Revise a carência de resguardos ou qualquer outro componente da máquina. Nunca deve utilizar-se uma máquina que não esteja completa, em perfeito estado e correctamente instalada. Se a máquina está manipulada, carente de peças ou apresenta

mal estado desligar-se-á, afastar-se-á do lugar de trabalho, não será utilizada e será enviada para o serviço técnico.

- 3 Nunca devem pôr-se as mãos ou qualquer parte do corpo ou roupa acima ou debaixo da área de corte do disco ou na trajectória de corte do disco.
- 4 A sujeição da peça a cortar na mesa de apoio no será realizada manualmente, mais com a ajuda de empurradores, sujeições e preensores adequados que garantam em qualquer circunstancia (aparição de nós, etc.) uma sólida fixação à mesa de apoio da peça de cortar. Com a posta em prática desta medida preventiva fica praticamente anulado o risco de contacto com o disco durante o desenvolvimento da operação, ao permitir às mãos permanecer afastadas da área de perigo.
- 5 Sempre descontar-se-á a máquina ao abandona-la.
- 6 Para o corte de peças de mais de 1,5 m., será requerida a presença de um ou mais ajudantes.

1.2 Prevenção de contactos fortuitos com o disco a girar em vazio em posição de repouso

- 1 Independentemente de que o disco permaneça protegido em repouso pelos resguardos de segurança instalados não é aconselhável terminantemente a utilização do interruptor de encravamento com o fim de garantir que o disco não gire em vazio na posição de repouso do mesmo.

1.3 Prevenção de caída brusca do disco por rotura da mola

- 1 A máquina estará sempre em perfeito estado mediante manutenção regular.
- 2 Cada jornada examine visualmente a área e a máquina e teste rotineiramente todos os movimentos com a maquina desligada.
- 3 Revise cada jornada e faça revisar periodicamente por pessoal qualificado as molas e seus assentos.
- 4 Assegurar-se de que o cabeçalho sobe perfeitamente a sua posição superior pela acção única das molas.
- 5 Revise cada jornada e faça revisar periodicamente por pessoal qualificado o sistema de bloqueio superior a subir a batente o cabeçalho e verificar o bloqueio automático e o desbloqueio mediante o botão.
- 6 Nunca exponha as mãos ou quaisquer parte do corpo à trajectória de corte.
- 7 Nunca permita que o cabeçalho que suporta o disco fique numa posição indeterminada excepto que o operário sujeite obrigatoriamente a asa de controlo.
- 8 Para qualquer pausa entre cortes durante o trabalho, por breve que seja, sempre utilize o bloqueio automático do cabeçalho na posição superior a subir o cabeçalho ao batente superior.
- 9 Sempre que a máquina fique em repouso deixe-a bloqueada na posição de repouso inferior a posicionar o cabeçalho em 90° verticais e 0° horizontais, a guarnecer com o protector estático e a encravar finalmente a baixar o cabeçalho e apertar o botão.

2. Prevenção contra projecções da peça cortada

- 1 Para a realização de corte de peças com batente, este será rebatível ou deslocável. O operário, uma vez seleccionada a linha de corte e fixada solidamente a peça à mesa, retirará o batente com o objectivo de evitar o atolado da peça cortada entre este e o disco.

15. EXTRAÇÃO DE PÓ

Todos os modelos vem preparados para a instalação dum equipamento (não incluído) de aspiração de partículas geradas no corte.oupe.

O equipamento de extracção acoplar-se-á à embocadura de saída de partículas.

Equipamentos de protecção mecânica

16. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

ADVERTÊNCIA! Quando utilizem-se ferramentas eléctricas, devem-se sempre seguir as precauções básicas de segurança para reduzir o risco de incêndio, choque eléctrico e danos pessoais incluindo o seguinte. Leia atentamente estas instruções antes de utilizar este produto e guarde-as.

17. LIMPEZA, MANUTENÇÃO E LUBRIFICAÇÃO REGULARES

ADVERTÊNCIA! .Desenchufar a ficha antes de realizar qualquer ajuste ou manutenção retorno.

Limpeza

Limpe-se a máquina a começar com um pincel ou brocha para retirar os restos de serrim e um pano macio. Se dispõe-se de ar comprimido é recomendável finalizar a limpeza a soprar a máquina ferramenta com a pistola de ar comprimido.

Manutenção

Cada 2.000 horas de utilização ou cada dois anos a ferramenta eléctrica deve ser enviada para o serviço técnico oficial para manutenção e revisão completa. Antes de cada uso, verifique as porcas e juntas para detectar quaisquer problemas de vibração e usar. Se existem lacunas levar a máquina ao serviço. Exceto aperto e mudança escova, a máquina não precisa de nenhuma manutenção especial por parte do utilizador. Mantenha limpa e faça um uso correcto da máquina. Verifique regularmente a correcção dos ajustes autorizados a um utilizador com formação suficiente. Em caso de quaisquer erro ou divida contacte com nosso serviço técnico.

Lubrificação

A máquina não precisa de lubrificação específica nenhuma por parte do utilizador. A lubrificação específica da ferramenta eléctrica será realizada nas revisões periódicas de manutenção no serviço técnico oficial.

18. FUNCIONAMENTO SEGURO

- 1 **Manter limpa a área de trabalho.** As áreas e bancos desorganizados são susceptíveis de causar danos.
- 2 **Considerar o entorno da área de trabalho.** Não expor as ferramentas à chuva. Não utilizar as ferramentas em lugares húmidos ou molhados. Manter a área de trabalho bem iluminada. Não utilizar ferramentas em presença de líquidos ou gases inflamáveis.
- 3 **Proteger contra o choque eléctrico.** Evitar contactos corporais com superfícies postas a terra ou massa (por exemplo, tubos, radiadores, aquecedores, refrigeradores).
- 4 **Manter a outras pessoas afastadas.** Não permitir que pessoas, especialmente crianças, não relacionadas com o trabalho, toquem a ferramenta ou cabos extensíveis e mantê-las afastadas da área de trabalho.
- 5 **Armazenar as ferramentas que não estejam a ser utilizadas.** Quando não se estejam utilizando, as ferramentas devem armazenar-se num lugar seco e fechado, fora do alcance de crianças. Não coloque nada em cima da máquina, ou armazene a máquina começar para trás.
- 6 **Não forçar a ferramenta.** Esta trabalhará melhor e de maneira mais segura à característica assinada para a qual está destinada.
- 7 **Utilizar a ferramenta correcta.** Não forçar uma ferramenta pequena para que faça o trabalho que corresponde a uma ferramenta pesada. Não utilizar ferramentas em propósitos para os quais não estejam destinadas; por exemplo, não utilizar serras circulares para cortar as ramas de arvores ou os troncos.
- 8 **Vestir adequadamente.** Não utilizar roupa ampla nem objectos de joalheira que possam ser enganchados pelas partes em movimento. Recomenda-se calçado anti-derrapante quando trabalhe-se em exteriores.
- 9 **Utilizar bonés protectores para o cabelo comprido.** Utilizar equipamento de protecção. Utilizar óculos de protecção Usar mascaras para evitar pó se as operações de corte o podem produzir.
- 10 **Conectar o equipamento de extracção de pó.** Se são proporcionados dispositivos para a conexão a equipamentos de extracção de pó e equipamentos colectores, assegurar que estejam conectados e sejam utilizados adequadamente.
- 11 **Não maltratar os cabos.** No puxar nunca do cabo para desliga-lo da base de conexão. Manter o cabo afastado do calor, o aceite e os bordos cortantes.
- 12 **Assegurar o trabalho** Quando seja possível, utilizar braçadeiras ou torno para sujeitar o trabalho. É mais seguro que utilizar a mão.
- 13 **Não alargue demasiado seu rádio de acção.** Manter um apoio firmes sobre o chão e conserve o equilíbrio em todo momento.
- 14 **Manter as ferramentas com cuidado.** Manter as ferramentas de corte afiladas e limpas para um funcionamento melhor e mais seguro. Seguir as instruções para a lubrificação e mudança de acessórios. Examinar periodicamente os cabos extensíveis e substitui-los se estão danificados. Manter as asas secas, limpas e livres de gordura e aceite.
- 15 **Desligar as ferramentas.** Quando não sejam utilizadas, antes da reparação e quando mudem-se acessórios tais como folhas de serra, brocas e laminas, desligar as ferramentas da alimentação.
- 16 **Retirar chaves de ajuste e chaves inglesas.** Acostumar-se a verificar que as chaves de ajuste e inglesas sejam retiradas da ferramenta antes de pô-la em funcionamento.
- 17 **Evitar um arranque não intencionado.** Assegurar que o interruptor está na posição "aberto" quando se conecte a ferramenta.

- 18 Utilizar cabos extensíveis para exteriores.** Quando a ferramenta seja utilizada no exterior, utilizar unicamente cabos extensíveis destinados para sua utilização em exteriores, que estejam marcados para este propósito.
- 19 Prestar atenção.** Olhar o que se está a fazer, utilizar o sentido comum e não trabalhar com a ferramenta quando se esteja cansado.
- 20 Verificar as partes danificadas.** Antes de voltar a usar uma ferramenta, esta deve ser verificada cuidadosamente para determinar que vai trabalhar apropriadamente e que será apta para a função à qual esteja destinada. Examine o alinhamento, fixação e aperto de peças móveis e fixas, quebra de peças, montagem e outras condições que podem afetar a sua operação. Uma protecção ou outra parte que esteja danificada deve separar - se apropriadamente ou ser substituída por um serviço técnico autorizado, porém outra coisa seja indicada no manual de instruções.
- 21 Advertência.** A utilização de quaisquer acessório ou complemento diferente do recomendado neste manual de instruções pode produzir risco de danos pessoais.
- 22 Fazer reparar a ferramenta por pessoal qualificado.** Esta ferramenta eléctrica cumpre com os requerimentos de segurança apropriados. As reparações unicamente devem realizar-se por pessoal qualificado a utilizar peças de reposição originais, de outro maneira pode-se produzir um risco considerável para o utilizador.

19. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas que devem cumprir as folhas de serra (En847) Estos dados são válidos para uma tensão nominal de [U] 230/240 V ~ 50/60 Hz – 110/120 V ~ 60 Hz. Os valores podem variar para outras tensões e em execuções específicas para países específicos.

Informação sobre ruídos e vibrações

Valores de medição determinados segundo **EN 62841-1**



Use proteção!

O nível de vibrações indicado nestas instruções tem sido estabelecido seguindo o processo de medição estabelecido no padrão **EN 62841-1** e pode servir como base de comparação com outras ferramentas eléctricas.

Também é adequado para estimar provisionalmente a solicitação experimentada pelas vibrações. O nível de vibrações indicado tem sido estabelecido para as aplicações principais da ferramenta eléctrica.

Por isso, o nível de vibrações pode ser diferente se a ferramenta eléctrica utiliza-se para outras aplicações, com úteis diferentes, ou se a manutenção da mesma fosse deficiente pode supor um aumento drástico da solicitação por vibrações durante o tempo total de trabalho. Para estabelecer com exatidão a solicitação experimentada pelas vibrações, é necessário considerar também aqueles tempos nos que o aparelho esteja desligado, ou bem, esteja em funcionamento, mas sem ser utilizado realmente. Isso pode supor uma diminuição drástica

da solicitação por vibrações durante o tempo total de trabalho.

Estabeleça umas medidas de segurança adicionais para proteger ao utilizador dos efeitos por vibrações, como por exemplo: Manutenção da ferramenta eléctrica e dos úteis, conservar quentes as mãos, organização das sequências de trabalho.

20. GARANTIA

Cartão de Garantia

Entre os documentos que formam parte da ferramenta eléctrica encontrar-se-á o cartão de garantia. Deve preencher-se completamente o cartão de garantia a aplicar a esta copia do ticket de compra ou factura e ser entregado ao seu revendedor a cambio do correspondente acuse de recepção.

Nota!: Se falta este cartão solicite-o imediatamente ao seu revendedor.

Condições de garantia

A garantia cessa de imediato se o departamento de Atenção ao Cliente das oficinas Centrais não dispõe do cartão de garantia no prazo de um mes a partir da data de compra.

A garantia cessa igualmente quando a máquina tem sido utilizada de maneira imprópria ou a empregar acessórios não adequados para os usos previstos pelo fabricante.

A garantia limita-se unicamente aos defeitos de fabricação ou de mecanizado e cessa quando as peças tem sido desmontadas, manipuladas ou reparadas fora da fábrica.

STAYER compromete-se unicamente a reparar ou substituir gratuitamente o produto, ou as peças do mesmo, que resultem defeituosos, depois dum exame, a exclusivo juízo dos seus Técnicos.

Todas as despesas de transporte e de desmontagem consideram-se a cargo do comprador. Para facilitar o trabalho dos técnicos, solicitamos anexar uma descrição dos defeitos que o cliente tenha notado na ferramenta durante sua utilização.

21. ELIMINAÇÃO

Recomendamos que as ferramentas eléctricas, acessórios e embalagens sejam submetidos a um processo de recuperação que respeite o meio ambiente.

Não atire as ferramentas eléctricas ao lixo!

Só para os países da UE:



Conforme à Diretiva Europeia 2012/19/UE sobre aparelhos eléctricos e electrónicos inservíveis, depois da sua transposição na lei nacional, devem ser acumulados por separado as ferramentas eléctricas para ser submetidas a uma reciclagem ecológica.

Sob reserva de alterações.

Bu kılavuz tutarlı makinenizin üretim tarihi ile, size sitemizde makinelerin güncellemeleri için makine edinilen manuel çek teknik veriler hakkında bilgi bulabilirsiniz: www.grupostayer.com

1. MAKİNENİN TEDARİK EDİLEN KULLANIM ALANLARI

Bu alet, sadece ve yalnızca aşağıdakiler için tedarik edilmiştir:

1. Düz ve sabit yüzeylerdeki sabit işler
 2. Sert ve yumuşak ahşap parçalar üzerinde çalışma
 3. Sunta parçalar üzerinde çalışma
 4. Fiber parçalar üzerinde çalışma
 5. PVC borular zerinde çalışma
 6. İş parçasının uzunluk ve genişliği boyunca doğrusal kesimler yapma
- 7.45° ve 45° arasında yatay gönyeli kesimler yapma. 90° ve 45° arasında dikey gönyeli kesimler yapma

Bölüm 11 ile ilgili iş parçasının ebadına ilişkin limitlere bakınız.

2. AMBALAJIN AÇILMASI VE KURULUM

Ambalajın Açılması

1. Mührü kesiniz ve kutuyu açınız
2. Üst karton dolgu maddelerini çekiniz
3. Ağırlığı dengeleyecek şekilde her iki elinizi kullanarak çalışma kafası ve motor gövdesini sıkıca tutarak kutudan çıkarınız
4. Aksesuarları kutudan çıkarınız
5. Belgeleri çıkarınız
6. Karton kutuyu, içerisindeki dolgu maddeleri ve belgeleri, makine operatörü tarafından bilinen ve kolayca erişilebilen güvenli bir yerde sürekli olarak saklayınız.

Ambalaj

İşlem 1: İşletim kafasının güvenli hale getirilmesi, katlanması ve sabitlemesi:

1. yatay olarak 0°'de üst kafayı yerleştiriniz.
2. dikey olarak 90°'de üst kafayı yerleştiriniz.
3. Kesim tezgahına temas edecek şekilde koruyucuyu ayarlayınız.
4. Limite kadar kafayı indiriniz ve onu düğme 31 ile kilitleyebilmek için yerleştiriniz.
7. Kafayı kilitlemek için alt kilitleme düğmesine basınız

İşlem 2: Makinenin ambalajına konulması

1. Karton kutuyu yerleştiriniz.
2. Belgeleri yerleştiriniz.
3. Çalıştırma kafası ve mo tor gövdesi yoluyla makineyi sıkıca kavrayınız.
4. Makineyi, kutunun altındaki 4 dairesel oluğa yerleştiriniz
5. Makinenin belgelerini yerleştiriniz.
6. Üst karton dolgu maddelerini yerleştiriniz. Kutuyu kapatınız ve sızdırmaz bant ile onu sabitleyiniz.

3. SABİT BİR POZİSYONDA MAKİNENİN AYARLANMASI VEYA SABİTLENMESİ

1. Makinenin ayarlanacağı çalışma alanı zorunlu bir şekilde güvenli olmalıdır.
2. Düz bir yüzey üzerinde sabit bir pozisyonda alet destekleyiniz.
3. Gönyeli testerenin tabanında, makineyi tezgaha sıkıca sabitlemek için dört delik bulunmaktadır. Uygun vidalar ve somunlar yoluyla makineyi tezgaha sabitlemeniz kesinlikle tavsiye edilir.

4. JAK İLE İLGİLİ ŞEBEKE, ELEKTRİK TESİSATI, SİGORTALAR VE SOKET TİPİ BAĞLANTISI VE TOPRAKLAMA İLE İLGİLİ GEREKSİNİMLER

1. Makineye elektrik gücü sağlanması amacıyla minimum 2500 VA güç sağlayan standart bir sokete Schuko Jakını takınız.
2. Kurulumu esnasında hiçbir elektrik tesisatı gerekli olmadığından dolayı makinenin iç elektrik tesisatı tamamen sınırlandırılmıştır.
3. Makinede sigortalar bulunmamaktadır; buna karşın tahsis edilen bir manyeto termal düğmenin kullanılması, makine ile ilgili bir koruma olarak tavsiye edilmektedir.
4. Topraklı elektrik tesisatından istifade etmemesi amacıyla makinde sınıf II elektrik ekipmanı bulunmaktadır.

5. RESİMLENDİRİLEN FONKSİYONLARIN TANIMI

1. Açı seçme düğmesi.
2. Masa koruyucusunu indirin.
3. Baş serbest bırakma düğmesi.
4. Üst tabla tesviye ayarları.
5. Baş kilitleme düğmesi aşağı.
6. Disk indirme sınırı ayarı.
7. 0° / 45° disk eğim sınırlarının ayarlanması.
8. Disk eğim ayarı.
9. Bıçak açısı sınırlarının + 45° / -45° olarak ayarlanması.
10. Uzun kesim desteğini yerleştirin.
11. Çenelerin yerleştirilmesi.

6. ÇEVRESEL KOŞULLAR İLE İLGİLİ SINIRLAMALAR

Bu makinenin IP derecesi 20'dir. Bu makine, parmak yoluyla erişilebilen parçalardan kaynaklanan tehlikelere karşı ve 12'5 mm veya daha fazla çapta olan katı yabancı maddelere karşı korunmaktadır. Bu makine, su girişine karşı herhangi bir korumaya sahip değildir; bu yüzden yağış risklerinin olduğu iç ve dış çevresel koşullarda kullanımı yasaktır.

7. AYARLAR VE TEST ETME

Uyarı!

Elektrikli alet ile ilgili herhangi bir müdahaleden önce jakı güç soketinden çıkarınız. Makine, uzun süreli veya yoğun kullanıma tabi tutulmuşsa, makinenin doğru hizmet kalitesini ve güvenliğini sağlamak amacıyla kontrol edilmeli ve ayarlanmalıdır.

Bu durum, bilgi, deneyim ve özel aletler gerektirir. Stayer Iberica S.A.'nın resmi teknik servisi, hızlı bir mükemmellikte ve pahalı olmayan bir şekilde sizin için bu işi yapacaktır.

Altta dinlenme pozisyonunda kilidin ayarlanması

Kontrol etme

1. Üstte dinlenme pozisyonunda kilitli kalan makineden çalıştırmalar.
2. Döğmeye 3 basarak kilidi açınız.
3. Aşağıda durdurma için aşağıya indiriniz.
4. Döğmeye 5 basınız. Döğmenin civatası iyi ayarlanmışsa, dayanıncaya kadar girmelidir. Aksi halde ayarlama işlemine başvurulur.

Ayarlama yapma

1. Sabitleme vidasını 6 gevşetiniz.
2. 3 aracılığıyla aşağı durdurma için kafayı aşağı indiriniz.
3. Dayanıncaya kadar ve döğme 5, yavaş girinceye kadar vidayı 6 sıkınız veya gevşetiniz.
4. Vidayı, tutarken vidayı sabitleyiniz.

Yatay gönye açısının + - 45°'ye ayarlanması

Ayarlama yapma

1. 45°'de kilitleninceye kadar kafanın tamamını ve kesim tablasını yatay olarak hareket ettiriniz.
2. Gösterge, 45° gösterge işaretlemesi ile denk gelinceye kadar kılavuza doğru mili 9 döndürünüz.
3. Aynı sırayı 45°'deki yatay açı için tekrarlayınız.

Dikey gönye açısının 90°/45° 'ye ayarlanması

Kontrol etme

1. Kontrol elemanını veya fındık 8 gevşeterek kafanın dikey ayarlamasını serbest bırakınız.
2. Kafayı sağ durdurucuya hareket ettiriniz (90°/45°).
3. Kesim tablası üzerinde bulunan yüzeylerden birine veya kesim diski üzerindeki diğerine başvurarak uygun şekilde kalibre edilmiş açı veya gönyemetre (minimum hassaslık +- 5°) aracılığıyla açığı kontrol ediniz.
4. Açı çizelgesinin tarafı, diske tam olarak ayarlanmamışsa veya gönyemetrenin direk ölçümü, +- 20°'den daha fazla bir sapmaya ulaşırsa, ayarlama işlemine başvurunuz.

Ayarlama yapma

4. Kesim tablası üzerindeki taraflarından birine veya kesim diski üzerindeki diğerine başvurarak bir gönyemetreyi (minimum hassaslık +- 5°) yerleştiriniz.
5. 90°/45° 'lik bir ölçüm elde edilinceye kadar ayarlama vidası 7 üzerinde hareket ediniz.

Bıçak kaması ayarı

Disk in arkasındaki siyah metal plakadır. İşlevi, kesilen parçaların birleşip kullanıcının yüzüne doğru çıkmasını önlemektir.

Kontrol etmek ve ayarlamak için bıçağa erişin, 'Kesme diskini değiştirme' bölümünün 1. adımını uygulayın ve bıçağın diskle hizalandığını ve disk in dışları ile bıçak yüzeyi arasındaki mesafenin 2 mm olduğunu doğrulayın. Değ ilse, bıçağı tutan 2 vida ile ayarlayın.

8. ALETLERİN DEĞ İŞTİRİLMESİ

Dikkat!

Bu işlem, makine prizden çekilmiş durumda ve disk durmuş halde iken yapılmalıdır. Koruyucu eldivenler kullanınız.

- Mutlaka EN 847-1 olarak diskleri kullanmak
- Zorunlu düzenleyici itme çubuğu kullanın ve kullanılmadığı zaman saklamak
- Çelik disklerin kullanımı (HSS) yasaklanması
- Arızalı veya deforme disklerin kullanımını yasaklayan
- Giyildiğinde tablo ekleme değiştirin

Kesim diskinin çıkarılması

1. Dayanıncaya kadar kafaya yukarı doğru meyil vererek kafayı üst blokaj pozisyonuna yerleştiriniz.
2. Hareketli mahfazanın blokajını açmak için döğmeyi 3 sıkıştırınız.
3. Yukarı doğru çekerek mahfazayı çıkarınız.
4. Değ iştirilecek olan diski çıkarınız.

Kesim diskinin değ iştirilmesi

1. Desteklerden, flanşlardan ve mahfazaların içlerinden gelen testere talaşlarını ve kıymıkları tamamen temizleyiniz.
2. Mahfazanın ön tarafındaki ok yönü, diskte kazınmış ok ile ve bunun gibi disk dışlarındaki yön ile denk gelecek şekilde yeni kesim diskini yerleştiriniz.
3. Flanş ve altıgen başlı vidayı yerleştiriniz.
4. Ekipman ile birlikte tedarik edilen boru anahtarı aracılığıyla vidayı saat yönü tersinde sıkıştırınız.
6. Mahfazayı, kendi orijinal koruyucu pozisyonuna yerleştiriniz.
7. Yüksüz bir kesim işlemi yaparak işlemi gözden geçiriniz.

9. ÇALIŞTIRMA İÇİN SABİTLEME

Her ne zaman mümkünse iş parçası, elle müdahale edilmeyecek şekilde sabitlenmelidir. Kesim esnasında, sabitlenmiş iş parçasını desteğe doğru tutunuz. TUM MAKİNELER, GÜVENLİ BİR ŞEKİLDE PROFİLİ SABİTLEMeye İZİN VEREN MONTAJ MENGE NELERİ İÇİN HAZIRLANMAKTADIR.

Buradaki sabitleme esnasında iş parçasının deformasyonlarından kaçınmak için mingenelerin hareketli çenelerine kolayca uygulanabilen ahşap profillerin kullanımı tavsiye edilir. Mengenerler, kolayca çıkarılabilir ve çalışma yüzeyini tamamen temiz bırakır. Güvenli koşullar altında uzun iş parçalarının kesimi için bunları, ilave desteklerle tutmak esastır.

10. İŞ PARÇASI EBADI İLE İLGİLİ LİMITLER

Bu kılavuzda bulunan tüm modeller için limitler 5. sayfada.

11. KULLANIMLA İLGİLİ GENEL TALİMATLAR

Uyarı!

1. Makine, kötü bir durumda olduğunda veya belirlenen üst mahfazaya dahil olan parçalar olmadığında makineyi KULLANMAYINIZ (Bu kullanma kılavuzundaki resimler, yönlendirici kılavuz olarak kullanılabilir). Makineyi prizden çekiniz, onu çalışma alanında kaldırınız ve derhal onu yetkili teknik servise gönderiniz.
2. Makineyi çalıştırmadan önce tüm güvenlik önlemlerini öğreniniz ve bunlara riayet ediniz.

Makinenin çalıştırılması ve durdurulması

Bilgi

1. Makine, sürekli olarak düğmeye 2 basma ihtiyacı duymadan motorun çalışmasına izin çalıştırma için bir kilitleme düğmesi 3 ile tedarik edilmiştir.
2. Ekipman, beklenmedik çalışmalara karşı kendisini koruyan bir güvenlik modülü ile tedarik edilmiştir. Makine çalışır haldeyken, elektrik güç kaynağı durursa, gücün yeniden gelmesinden sonra makine çalışmayacaktır. Korumayı serbest bırakmak için çalıştırma düğmesine 2, iki kez basınız.
3. Hariç tüm modeller, tek hızlıdır.

Uyarılar

1. Her ne zaman mümkünse kilitlemeden kaçınınız.
2. Makineyi asla kendi başına çalışır durumda bırakmayınız.
3. Kilitle disk ile makineyi asla çalıştırmayınız ve bir kesime başlamadan önce her zaman disk, maksimum hıza ulaşıncaya kadar bekleyiniz.
4. Makineyi durdurmadan önce, disk temiz olmalı ve serbestçe dönmelidir.

Manüel düğme ile çalıştırma

1. Motoru harekete geçirmek için düğmeye basınız.

Manüel düğme ile çalıştırıldığında makinenin durdurulması

Basma düğmesini durdurunuz.

Kilitleme ile çalıştırma

1. Düğmeye basınız.
2. Düğmeyi basılı tutarken kilitleme düğmesine basınız.
3. Düğmeyi serbest bırakınız.

Kilitleme ile çalıştırıldığında makinenin durdurulması

Kısa bir süre düğmeye basınız.

Alt kesim tablasının kullanımı

Uyarı!

1. Kaza riski, üst tablada görünen kesim diski ile temastan kaynaklanır. Kendi güvenliğiniz için, alt tablo ile çalışmadan önce aşağıdaki hazır hazırlığı yapınız.
2. Herhangi bir ayarın prizden çıkarılması ile yapılması zorunludur.

Alt tabla ile birlikte kesim işlemleri için üst kesim tablasının güvenlik ayarı

Zorunlu şart, disk dişlerinin üst tabla üzerinde açığa çıkmamasıdır. Üst tabla diskini dikdörtgen alüminyum profil üst koruyucu ile kapatın. Üst masanın arkasında ve önünde iki kayışınızı kıvrın. Siyah kelebek somunu sıkarak tutucuyu sabitleyin.

UYARI: KORUMAYI TAKMAZSANIZ MAKİNE ÇALIŞMAYACAKTIR.

Alt kesim tablası ile kesim işlemi

1. İş parçasının ebadı ve malzeme ile ilgili limitlere riayet ediniz.
2. Her ne zaman mümkünse iş parçasını sabitlemek için mengeneler kullanınız.
3. Alt kesim tablası ile çalışırken motor güç düğmesini asla kilitlemeyiniz.

Alt tabla üzerinde eğimli yatay kesim için ayarlama

1. Kesim kafası tertibatını / alt kesim tablasını, dereceler ve gösterge olarak derecelendirilen ölçek aracılığıyla doğru hareket ettiriniz.
2. Para un bloqueo horizontal, apriete las perillas 1/8.

Alt tabla üzerinde kesim işleminin yapılması

1. Tam olarak güvenli bir şekilde sabitleyerek iş parçasını hazırlayınız.
2. Düğmeye basarak elektrikli makineyi çalıştırınız.
3. Kesim diski, maksimum hıza ulaşıncaya kadar birkaç saniye bekleyiniz.
4. El kulpunu kullanarak ani hareket yapmadan ve sürekli bir şekilde çalışma kafasını yavaşça aşağıya indiriniz.
5. Kesilecek malzeme için uygun olan şiddette ileri yönde bıçak hızıyla basınç uygulayınız.
6. Kesim işlemi tamamlanır tamamlanmaz, çalışma kafasını tekrar yukarı kaldırınız. Düğmeye basarak makineyi durdurunuz.

Üst kesim tablası aracılığıyla dairesel testere olarak kullanım

Uyarı!

Üst kesim tablası üzerinde herhangi bir işlem yapmadan önce makineyi uygun şekilde hazırlamak zorunludur. Bu amaçla, sabit güvenlik mahfazası, alt tabla üzerine yerleştirilecektir.

Alt kesim tablası üzerine sabit güvenlik mahfazasının yerleştirilmesi

1. Yükseltilmiş kafa ve prizden çıkarılmış kablo ile başlayınız.
2. Güvenlik muhafazası kılavuzunu takın 2.
3. Resme göre kendi yerindeki mahfazayı 2 uygulayınız.
4. Kafayı yavaşça aşağıya indiriniz ve düğme 4 aracılığıyla onu bloke ediniz.
5. Bıçağın serbestçe döndüğünü kontrol ediniz.

6. Son olarak, makineyi yüksek bir şekilde kısa bir süre çalıştırınız ve diskin sürtünme yapmadığından emin olunuz.

Üst tablanın ayarlanması

Üst kesim tablasının yüksekliğinin ayarlanması

Bilgi:

Üst kesim tablasının yüksekliği, kadar ayarlanabilir.

Uyarı!

Kesim diski ile ilgili olarak üst kesim tablasının yüksekliği, diskin yalnızca testere dışındakine eşit bir yükseklikle iş parçasından çıkıntı yapacağı şekilde olmalıdır.

1. Sıkılmışsa, mahfazanın serbestçe çıkacağı şekilde tablanın mahfazasının şaftının vidasını hafifçe gevşetiniz.
2. Sıkılmışsa, mahfazanın serbestçe çıkacağı şekilde tablanın mahfazasının kilidini gevşetiniz.
3. Üst tablanın yüksekliğini düzenleyen kelebek somununu gevşetiniz.
4. Hafifçe yukarı doğru çekerek tablanın yüksekliğini ayarlayınız.
5. kelebek somununu sıkı bir şekilde sıkınız

Kılavuz aracılığıyla üst tabla üzerindeki kesim genişliğinin ayarlanması

1. Kelebek somununu gevşeterek paralel kılavuzun hareketini serbest bırakınız.
2. Derecelendirilmiş ölçek üzerinde kılavuzu hareket ettirerek kesim genişliğini ayarlayınız.
3. Kelebek somununu sıkı bir şekilde sıkıştırarak kılavuzu sabitleyiniz.

Üst kesim tablası üzerinde çalışma işleminin yapılması

1. kilitleme ile çalıştırma işlemini yapınız.
2. Uzunlamasına kesimler için, iş parçasını destekleyecek paralel kılavuzu kullanınız.
3. Ellerinizi kesim yolundan uzakta tutarak ve maksimum dikkat uygulayarak iş parçasını kesim diskine yaklaştırınız.
4. Malzemenin özellikleri için uygun olan bir şiddette iş parçasını ittiriniz.
5. kilitleme ile durdurma işlemini yapınız.

12. TEDBİRLER VE KORUYUCU ELBİSESİ

Bu elektrikli alet, bu bağlamda öngörülen ve iş yerinin korunması hususu ile ilgili olarak belirtilmiş olan kanunlara uygun olarak, yalnızca uygun eğitim ve talimatları almış olan yetişkin personel tarafından kullanılabilir. Ayrıca operatör, bu kullanma kılavuzunu anlamış ve özümsemiş olmalıdır ve ona tam olarak uymalıdır.

Bu makine, aşağıdaki münferit koruyucu ekipmanların kullanımını gerekli kılar:

1. Koruyucu baret
2. Darbelere karşı tam yüz koruyucu ekipman (gözler ve yüz)

3. Kulak koruyucuları
4. Toz maskesi
5. Mekanik aşındırmalara karşı koruyucu eldiven
6. Parmak korumalı ve tabanlı bot
7. İş elbisesi
8. Alet çantası
9. Güvenlik kemeri (nadiren)

13. ÖZEL GÜVENLİK TEDBİRLERİ

Makine ile ilgili özel risklerin tanımı

Güvenlik önlemleri

- Hasar görmüş veya deforme olmuş testere bıçaklarını kullanmayın.
- Özellikle mod değişikliğinden sonra, korumalar yerinde değilken testereyi kullanmayın ve koruyucuları iyi durumda ve bakımları iyi durumda tutun.
- Aşındığında masa bloğunu değiştirin.
- Sadece imalatçı tarafından tavsiye edilen testere bıçaklarını kullanın, omurganın kesilen testere bıçağının oluşunun genişliğinden daha kalın olmaması ve bıçağın gövdesinden daha ince olmaması gerektiğine dair bir uyarı yapın; Ahşap kesmek için özel testere, EN 847-1 Standardı.
- Yüksek hız çeliğinden yapılmış testere bıçakları kullanmayın.
- Ahşap keserken testereyi bir toz toplama sistemine bağlayın.
- Kullanmadığınızda itme çubuğunu daima yerinde tutun.

Risklerin meydana gelmesi için aşağıdaki ön risk koşullarından herhangi biri mevcut olmuş olabilir:

1. Operatör, uygun şekilde eğitim almamıştır.
2. Gönyeli testere, uygun şekilde kurulmamıştır.
3. Gönyeli testerenin doğru şekilde bakımı yapılmamıştır.
4. Gönyeli testere, sökülmüştür ve daha sonra yanlış şekilde monte edilmiştir.
5. Gönyeli testere, sökülmüştür ve daha sonra eksik parçalarla monte edilmiştir.
6. Operatör, belirtildiği gibi kullanmamıştır.
7. Operatör, iş parçasını elleri ile sıkıca tutmuştur.
8. Operatör, ellerini, vücudunu veya elbisesini kesim yolunda tutmuştur.

Bu makinenin kullanımından kaynaklanan iki ana risk sınıfı, kesim diski ve partiküllerin veya kesilen parçalarının çıkıntı oluşturması ile ilgilidir.

14. SPESİFİK MAKİNE RİSKLERİNE KARŞI ÖNLEMLER

1. Kesim diski ile temasın önlenmesi

1.1 Kesim işleminin geliştirilmesi esnasında önleme

1. Operatör, zorunlu olarak yeterli şekilde eğitilmiş ve talimatları almış olmalıdır ve makinenin veya kendi çalışma ortamının, mükemmel hizmet sağlamayan şüpheli bir durumda olup olmadığını bileceği şekilde bu kullanma kılavuzunu bilmelidir. Bu koşullar altında makineyi kullanmayınız!
2. Mahfaza veya makinenin herhangi diğer bir eksik parçası

olup olmadığını denetleyiniz. Tam olmayan, mükemmel durumda olmayan ve doğru şekilde kurulmayan bir makineyi asla kullanmayınız. Makine değiştirilmişse, parçalar eksikse veya kötü bir durumda ise prizden çekiniz ve onu çalışma alanından kaldırınız, onu kullanmayınız ve teknik servise gönderiniz.

3. Ellerinizi veya vücudunuzun herhangi bir kısmını veya elbisenizi, diskin kesim alanının üzerine veya altına veya diskin kesim yolu üzerine asla koymayınız.

4. Kesilecek iş parçasının sabitlenmesi, manüel olarak yapılmayacak bunun yerine herhangi bir koşul altında kesimi yapılacak iş parçasının sıkı bir şekilde sabitlenmesini sağlayan iticileri, takozlar ve mengeneler yardımıyla yapılacaktır (uçların görünümü, vb.). Bu ihtiyati tedbiri uygulamaya koyarak işin geliştirilmesi esnasında disklerle temas etme riski, ellerin tehlikeli alandan uzakta kalması sağlanarak pratik olarak ortadan kaldırılır.

5. Makine tek başına kaldığında makineyi her zaman prizden çekiniz.

6. Bir veya daha fazla yardımcının olması, 1.5m'den daha uzun iş parçalarının kesimi için gerekli olabilecektir.

1.2 Dinlenme pozisyonunda yüksüz dönen disk ile tesadüfi temasların engellenmesi

1. Diskten bağımsız olarak dinlenme durumunda, makine, kurulmuş olan güvenlik mahfazaları ile korunmaktadır. Kategorik olarak bu şekildeki dinlenme pozisyonunda diskin yüksüz döndüğünü garanti etmek amacıyla kilitleme düğmesinin kullanımına karşı tavsiye edilir.

1.3 Yayın kırılması nedeniyle diskin aniden düşmesinin engellenmesi

1. Düzenli bakım sayesinde makine, her zaman mükemmel bir durumda olacaktır.

2. Her çalışma günü alanı ve makineyi kontrol ediniz ve rutin olarak makine prizden çıkarılmış haldeyken tüm parçaları görsel olarak test ediniz.

3. Her çalışma günü yayları ve buradaki yatakları kontrol ediniz ve bunları periyodik olarak kalifiye personele kontrol ettiriniz.

4. Yayların tek bir hareketi ile kafanın mükemmel şekilde kendi üst pozisyonuna yükseldiğinden emin olunuz.

5. Her çalışma günü, kafayı dayanağa kadar kaldırarak ve düğme aracılığıyla kilitlemeyi ve kilidin açılmasını kontrol ederek üst kilitleme sistemini kontrol ediniz ve bunu periyodik olarak kalifiye personele kontrol ettiriniz.

6. Ellerinizi veya vücudunuzun herhangi bir kısmını kesim yoluna asla koymayınız.

7. Operatör, zorunlu olarak kontrol kulpunu tutuncaya kadar diski tutan kafanın belirlenmemiş bir pozisyonda kalmasına asla izin vermeyiniz.

8. Kesimler arasında herhangi bir arıza için, ancak kısa süreli olanlar için, her zaman kafayı üst durdurucuya kaldırarak üst pozisyonda kafanın otomatik kilitlemesini kullanınız.

9. Makinenin dinlenmede bırakıldığı her zaman, 90° dikey ve 0° yatay durumda kafayı yerleştirerek, sabit mahfaza aracılığıyla koruyarak ve son olarak da kafanın indirilmesi ve düğmeye basılmasıyla onu kilitleyerek onu alt dinlenme pozisyonunda bırakınız.

2. Kesilen iş parçasının çıkıntı yapmasının engellenmesi

1. Bir durdurucu kullanarak iş parçalarının kesiminin yapılması amacıyla sonraki, katlanabilir veya hareket edebilir olmalıdır. Operatör, kesim aralığını seçtiğinde ve sıkı bir şekilde iş parçasını tablaya bağladığında, kesilecek iş parçasının, durdurucu ve disk arasında sıkışmasını engellemek amacıyla durdurucuyu kaldıracaktır.

15. TOZUN ÇIKARILMASI

Tüm modeller, kesim işlemi esnasında oluşan partiküllerin üflenmesi amacıyla montaj ekipmanı (dahil edilmemiş) için hazırlanmaktadır.

Çıkartma ekipmanı, partikül çıkartma püskürtücüsüne bağlanacaktır.

16. GENEL GÜVENLİK TALİMATLARI

UYARI! Elektrikli aletler kullanıldığında, aşağıdakiler dahil, yangın, elektrik çarpması ve kişisel yaralanma risklerini azaltmak amacıyla temel güvenlik tedbirleri her zaman alınmalıdır.

Bu ürünü kullanmadan önce bu talimatları dikkatli şekilde okuyunuz ve bunları saklayınız.

17. DÜZENLİ TEMİZLEME, BAKIM VE YAĞLAMA

Uyarı!

Herhangi bir ayarlama veya bakım dönüş gerçekleştirilmeden önce fişi çekin.

Temizleme

Testere talaşlarını gidermek amacıyla fırça veya düz bir fırça ile ve yumuşak bir bezle çalışan makineyi temizleyiniz. Sıkıştırılmış hava mevcutsa, sıkıştırılmış hava tabancası ile üfleme yaparak temizliği tamamlayınız.

Bakım

Her 2,000 saatlik kullanımdan sonra veya her iki yılda bir elektrikli alet, bakım ve komple denetim için resmi teknik servise gönderilmelidir.

Her kullanımdan önce, herhangi bir titreşim sorunları algılamak ve kullanmak için findık ve eklemleri kontrol edin. Varsa boşluklar hizmete makine almak.

Sıkışıklığına ve fırça değişiklik dışında, kullanıcı tarafından herhangi bir özel bakım gerektirmez. Makineyi temiz tutunuz ve onu doğru şekilde kullanınız. Düzenli olarak ayarlamaların doğruluğunu, yeterli şekilde eğitim almış kullanıcıya kontrol ettiriniz. Herhangi bir arıza olması durumunda teknik servisimize irtibata geçiniz.

Yağlama

Bu makine, kullanıcı tarafından herhangi bir özel yağlama gerektirmez. Elektrikli aletin özel yağlaması, resmi teknik servisteki düzenli bakım denetlemeleri zamanında yapılacaktır.

18. GÜVENLİ ÇALIŞTIRMA

1. Çalışma alanını temiz tutunuz. Düzensiz çalışma alanları ve tezgahlar, hasarlara neden olması şüphelenilen şeylerdir

2. Çalışma alanlarının etraflarına dikkat ediniz. Aletleri yağmura maruz bırakmayınız. Aletleri, nemli veya ıslak yerlerde kullanmayınız. Çalışma alanını iyi şekilde ışıklandırınız. Aletleri, yanabilen sıvılar veya gazların bulunduğu yerde kullanmayınız.

3. Elektrik çarpmalarına karşı koruma sağlayınız. Vücudunuzu topraklı veya şasi topraklı yüzeylere (örneğin (örneğin; borular, radyatörler, ısıtıcılar, buzdolapları, vb.) temas ettirmekten kaçınınız.

4. Diğer kişileri uzak tutunuz. İşle alakalı olmayan diğer kişilerin, özellikle çocukların, alet ve uzatma kablolarına dokunmasına izin vermeyiniz ve onları çalışma alanından uzak tutunuz.

5. Kullanılmayan aletleri saklayınız. Kullanımda olmayan aletler, çocukların erişemeyeceği kuru ve kapalı bir yerde saklanmalıdır. Makinenin üzerine herhangi bir şey koymayın veya makinenin geriye başlamak tutmayın. 6. Alete güç uygulamayınız. Alet, tasarlandığı ve tahsis edildiği özelliklerde daha iyi ve daha güvenli çalışır.

7. Doğru aleti seçiniz. Ağır bir aletle ilgili olan işi yapmak için küçük bir alete güç uygulamayınız. Tasarlanmadıkları amaçlar için aletleri kullanmayınız, örneğin; ağaç gövdeleri ve bunlardaki dalları kesmek için disk testereleri kullanmayınız.

8. Uygun şekilde giyiniz. Hareket eden parçalar tarafından yakalanabilen bol elbiseler veya takı eşyaları kullanmayınız. Kaymayan ayakkabı kullanımı, dış ortamlardaki çalışma için tavsiye edilmektedir. Uzun saçlar için koruyucu başlıklar kullanınız.

9. Güvenlik ekipmanı kullanınız. Koruyucu eldiven kullanınız. Kesim işlemleri esnasında oluşan tozlardan kaçınmak amacıyla yüz koruyucusu veya maske kullanınız.

10. Toz çıkarıcı ekipman takınız. Toz çıkarımı ile ilgili bağlantı ve bağlantı ekipman cihazları tedarik edilmişse, gerçekten bağlandığından ve yeterli şekilde kullanıldığından emin olunuz.

11. Kabloları kötü kullanmayınız. Prizden çıkarmak için asla kablodan çekmeyiniz. Kabloları, ısı, yağ ve keskin kenarlarda uzak tutunuz.

12. İşlemleri güvenli hale getiriniz. Mümkün olduğunda, iş parçasını sabitlemek amacıyla iş tezgahları için sabitleme kenetleri ve mengeneleri kullanınız.

13. Çalışma yarıçapınızı aşırı şekilde uzatmayınız. Her zaman zemin üzerinde sağlam bir stant tutunuz ve dengenizi koruyunuz.

14. Dikkatli şekilde aletlerin bakımını yapınız. Kesim aletlerini, daha iyi ve daha güvenli bir işlem için keskin ve temiz tutunuz. Yağlama ve aksesuarların değiştirilmesi ile ilgili talimatlara riayet ediniz. Periyodik olarak uzatma kablolarını kontrol ediniz ve hasar görmüşlerse onları değiştiriniz. Kulpları kuru, temiz ve gres yağı ve yağdan arı tutunuz.

15. Aletleri prizden çıkarınız. Kullanımda olmadıklarında, tamir yapmadan önce ve testere yaprakları, delme uçları ve bıçaklar gibi aksesuarlar değiştirildiğinde aletleri şebeke kaynağından çıkarınız.

16. Ayarlama anahtarları ve ayarlanabilir somun anahtarlarını kaldırınız. Makine çalıştırılmadan önce, ayarlama anahtarlarının ve ayarlanabilir somun anahtarlarının aletten çıkarıldığını kontrol etmeyi alışkanlık haline getiriniz.

17. Kazara çalışmasından kaçınınız. Makine sokete takıldığında düğmenin "açık" pozisyonda olduğundan emin olunuz.

18. Dış ortamda kullanım için uzatma kabloları kullanınız. Alet, dışarıda bir yerde kullanıldığında, yalnızca bu amaç için belirlenmiş dışarıda kullanımla ilgili uzatma kabloları kullanınız.

19. Tetikte olunuz. Ne yaptığınıza bakınız, sağduyulu olunuz ve yorgun olduğunuzda makineyi çalıştırmayınız.

20. Hasarlı parçaları kontrol ediniz. Alet tekrar kullanılmadan önce uygun şekilde çalıştığını ve kendisi için tahsis edilmiş olan işlem için uygun olduğunu tespit etmek amacıyla dikkatli olarak kontrol edilmelidir. Mobil ve sabit parçaları, parçaların kırılması, montaj ve onun çalışmasını etkileyebilecek diğer koşulları hizalama, sabitleme ve sıkma inceleyin. Hasarlı bir mahfaza veya başka bir parça, kullanma kılavuzunda herhangi başka bir şey belirtilmedikçe, yetkili teknik servis tarafından uygun şekilde tamir edilmeli ve değiştirilmelidir. Arızalı düğmeleri, yetkili teknik servise değiştiriniz. Düğme, açma veya kapama yapmıyorsa, aleti kullanmayınız.

21. Uyarı: Bu kullanma kılavuzunda tavsiye edilenlerden başka herhangi bir aksesuar veya tedarikin kullanımı, kişisel yaralanmalara neden olabilir.

22. Aleti kalifiye personele tamir ettiriniz. Bu elektrikli alet, uygun güvenlik gereksinimlerini karşılamaktadır. Tamirler, yalnızca orijinal yedek parça kullanan kalifiye personel tarafından yapılmalıdır; aksi halde, kullanıcı için büyük bir risk ortaya çıkabilir.

19. TEKNİK SPESİFİKASYONLAR

Bu veriler [U] 230/240 V ~ 50/60 Hz - 110/120 V ~ 60 Hz nominal voltaj için geçerlidir. Değerler diğer voltajlar için ve belirli ülkeler için belirli sürümlerde değişebilir.

Gürültü ve titreşimlerle ilgili bilgiler

Ölçülen değerler EN 62841-1'e göre belirlenir.



Koruma kullanın!

Bu talimatlarda belirtilen titreşim seviyesi, EN 62841-1'de belirtilen ölçüm prosedürüne göre belirlenmiştir ve diğer elektrikli aletlerle karşılaştırma için bir temel oluşturabilir.

Ayrıca titreşimlerin yaşadığı gerilimi geçici olarak tahmin etmek için de uygundur. Belirtilen titreşim seviyesi, elektrikli aletin ana uygulamaları için belirlenmiştir.

Bu nedenle, elektrikli alet başka uygulamalar için farklı aletlerle kullanılırsa titreşim seviyesi farklı olabilir veya bakımı kötü yapılırsa, toplam çalışma süresi boyunca titreşim geriliminde ciddi bir artışa neden olabilir. Titreşimlerin maruz kaldığı gerilimi doğru bir şekilde belirlemek için, cihazın kapalı olduğu veya çalıştığı, ancak gerçekte kullanılmadığı zamanları da dikkate almak gerekir. Bu, toplam çalışma süresi boyunca titreşim

geriliminde ciddi bir düşüşe neden olabilir.
Korumak için ek güvenlik önlemleri ayarlayın
kullanıcıyı titreşimlerin etkilerinden korur, örneğin:
Elektrikli aletin ve aletlerin bakımı, elleri sıcak tutma, iş
dizilerinin organizasyonu.

20. GARANTI

Garanti kartı

Alete ait belgeler arasında garanti kartını göreceksiniz.
Garanti kartını tamamen doldurmalısınız ve ona satın alım
biletini veya faturanın bir kopyasını ekleyiniz ve ilgili alındı
belgesine mukabil onu distribütörünüze veriniz.

Yorum!

Bu kartın eksik olması halinde, derhal onu tedarik etmesi
için distribütörünüze talepte bulununuz.

Garanti şartları

Merkez ofislerin müşteri servisi, satın alım tarihinden
itibaren bir aylık bir süre içerisinde garanti kartı
alınmadığında garantinin geçerliliği derhal sona erecektir

Garanti, yalnızca imalat ve mekanik arızalarla sınırlıdır ve
buradaki parçalar söküldüğünde, değiştirildiğinde veya
imalat tesisi dışında tamir edildiğinde garantinin geçerliliği
sona erer.

STAYER, yalnızca kontrolden sonra ve kendi
teknisyenlerinin özel kriterlerine göre arızalı olabilen ürünü
veya onun parçalarını bedelsiz olarak tamir etmekten veya
değiştirmekten yükümlüdür Nakliye ve söküm ile ilgili tüm
masraflar, alıcı tarafından karşılanacağı düşünülmektedir.
Tecnisyenlerin işini kolaylaştırmak amacıyla lütfen,
müşterinin kullanım esnasında alette belirlediği arızaların
bir tanımını ekleyiniz.

21. İMHA ETME

Elektrikli aletlerin, aksesuarların ve ambalajların çevre
dostu bir kurtarma sürecinden geçmesini öneririz.

Elektrikli aletleri çöpe atmayın!

Yalnızca AB ülkeleri için:



Kullanılmayan elektrikli ve elektronik
ekipmanla ilgili 2012/19 / EU Avrupa Direktifi
uyarınca, ulusal hukuka aktarıldıktan sonra,
elektrikli aletler ekolojik geri dönüşüme tabi
tutulmak üzere ayrı ayrı depolanmalıdır.

Değişiklik hakkı saklıdır.

Niniejsza instrukcja jest zgodna z datą produkcji Twojej maszyny, informacjami, które znajdziesz w tabeli danych technicznych zakupionej maszyny, szukaj aktualizacji instrukcji naszych maszyn na stronie:

www.grupostayer.com

1. ZALECANE ZASTOSOWANIA MASZyny

Omawiane narzędzie zostało zaprojektowane wyłącznie do następujących zastosowań:

- 1 Stacjonarnych prac na płaskiej i stabilnej powierzchni
- 2 Obrabiania twardych i miękkich elementów drewnianych
- 3 Obrabiania elementów z płyt wiórowych
- 4 Obrabiania elementów z płyt pilśniowych
- 5 Obrabiania rur z PCV
- 6 Wykonywania prostoliniowych cięć na długości i szerokości przedmiotu obrabianego
- 7 Wykonywania poziomych cięć ukośnych między -45° a 45° .
- 8 Wykonywania pionowych cięć ukośnych między 90° a 45° .

Ograniczenia dotyczące wielkości przedmiotu obrabianego opisano w rozdziale 11.

2. ROZPAKOWYWANIE I MONTAŻ

Rozpakowywanie

- 1 Rozciąć taśmę i otworzyć pudło.
- 2 Wyjąć górne wypełniacze kartonowe.
- 3 Wyciągnąć urządzenie z pudła mocno chwytając głowicę roboczą i korpus silnika; używać obu rąk, aby zrównoważyć ciężar.
- 4 Wyjąć pudełko z akcesoriami.
- 5 Wyjąć dokumentację.
- 6 Zachować pudło kartonowe, wypełniacze oraz dokumentację. Elementy te należy zabezpieczyć, zinwentaryzować i umieścić w bezpiecznym miejscu, łatwo dostępnym i znanym operatorowi maszyny. Pakowanie

Operacja 1: Zabezpieczanie, składanie i mocowanie głowicy roboczej:

- 1 Ustawić głowicę górną poziomo pod kątem 0° .
- 2 Ustawić głowicę górną pionowo pod kątem 90° .
- 3 Ustawić zabezpieczenie w taki sposób, aby stykało się ze stołem do cięcia.
- 4 Opuścić głowicę do dolnego ograniczenia i ustawić tak, aby można ją było zablokować przyciskiem.

Operacja 2: Pakowanie maszyny

- 1 Odszukać pudło kartonowe.
- 2 Odszukać dokumentację.
- 3 Mocno chwycić maszynę za głowicę roboczą i korpus silnika.
- 4 Ustawić maszynę nad 4 kolistymi wgłębieniami w dolnej części pudła.
- 5 Włożyć dokumentację maszyny.
- 6 Włożyć górne wypełniacze kartonowe. Zamknąć pudło i zakleić taśmą uszczelniającą.

3. USTAWIANIE I MOCOWANIE MASZyny W STABILNYM POŁOŻENIU

- 1 Stanowisko pracy maszyny powinno być zabezpieczone.
- 2 Narzędzie należy zamocować w stabilnej pozycji na równej powierzchni.
- 3 Podstawa piły grzbietnicy posiada cztery otwory umożliwiające dokładne zamocowanie maszyny do stołu warsztatowego. Szczególnie zaleca się mocowanie maszyny do stołu przy pomocy odpowiednich śrub i nakrętek.

4. PODŁĄCZENIE DO SIECI, OPRZEWODOWANIE, BEZ-PIECNIKI, TYP GNIAZDA WTYCZKOWEGO I WYMAGANIA DOTYCZĄCE UZIEMIENIA

- 1 Aby doprowadzić zasilanie elektryczne do maszyny, należy podłączyć wtyczkę typu Schuko Jack do standardowego gniazdka dostarczającego prąd minimum 2500 VA.
- 2 Wewnętrzne przewodowanie maszyny jest kompletnie wykonane, tak więc nie ma konieczności zakładania żadnych dodatkowych przewodów podczas instalacji.
- 3 Maszyna nie posiada bezpieczników, zalecane jest stosowanie specjalnego wyłącznika magnetotermicznego jako zabezpieczenia urządzenia.
- 4 Maszyna zawiera urządzenia elektryczne klasy II i jako taka nie korzysta z uziemienia instalacji elektrycznej.

5. ILUSTROWANY OPIS FUNKCJI

- 1 Sworzeń dla kąta dolnego stołu (ukos $-45^\circ / 45^\circ$)
 - 2 Blokada kąta ukosu.
 - 3 Przycisk odblokowania głowicy.
 - 4 Sworzeń do blokowania głowicy w dolnym położeniu.
 - 5 Regulacja pochylenia głowicy (pochylenie $-45^\circ / 0^\circ$) ($-45^\circ / +45^\circ$ dla SCR315W).
 - 6 Przycisk włączania / wyłączania na uchwycie.
 - 7 Blokada ostrza
 - 8 Pokrętko blokujące szynę teleskopową.
 - 9 Szyna teleskopowa
 - 10 Wysuwane wsporniki
 - 11 Ogranicznik głębokości
 - 12 Zestaw śrub do obudowy ochronnej.
 - 13 Uchwyt transportowy w dolnym położeniu
 - 14 Wskaźnik laserowy
 - 15 Tylny wspornik
 - 16 Przełącznik włączania / wyłączania lasera
 - 17 Pokrętki blokujące wysuwanej prowadnicy tnącej.
 - 18 Sworzeń do cięcia z pochyleniem w lewo / w prawo (tylko w SCR315W).
 - 19 Śruby mocujące do wysuwanych wsporników
- A Stolik dolny z podziałką stopniową
 B Osie obrotu głowicy
 C Dolna osłona ostrza
 D Wylot do podłączenia do odpylacza
 E Głowica
 F Uchwyt

6. OGRANICZENIA DOTYCZĄCE WARUNKÓW ŚRODOWISKOWYCH

Stopień ochrony IP omawianej maszyny wynosi 20. Maszyna jest zabezpieczona przed możliwością kontaktu palców z niebezpiecznymi elementami oraz przed dostępem z zewnątrz części obcych o średnicach 12,5 mm i więcej. Omawiana maszyna nie posiada żadnego zabezpieczenia przed dostępem wody, tak więc jej użytkowanie w warunkach groźących kontaktem z opadami atmosferycznymi jest zabronione.

7. NASTAWY I PRÓBY

Ostrzeżenie!

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy narzędziu elektrycznym należy wyjąć wtyczkę z gniazda zasilania. Jeżeli maszyna była długo lub intensywnie eksploatowana, należy ją sprawdzić i wyregulować dla zapewnienia właściwej jakości i bezpieczeństwa pracy. Wymaga to wiedzy, doświadczenia i specjalistycznych narzędzi. Autoryzowany serwis techniczny Stayer Ibérica S.A. wykona dla Państwa te czynności szybko, dokładnie i za niewygórowaną cenę.

Blokowanie w dolnym położeniu

- 1 Zaczynij z podniesioną głowicą.
- 2 Odblokuj głowicę naciskając płytkę (3) (tylko w SCR255W).
- 3 Opuść głowicę do najniższej pozycji.
- 4 Przekręć i wciśnij kołek (4) do końca, aby zablokować głowicę. Po prawidłowym zamocowaniu głowica nie będzie mogła unieść się do góry.

Regulacja kąta cięcia pionowego przy 45° (skos)

Weryfikacja

- 1 Zwolnij pionową regulację głowy, luzując dźwignię regulacji kąta głowicy (5). Zdejmij wysuwając prowadnicę boczną, poluzowując pokrętło (17), zanim będzie można przechylić głowicę maszyny.
- 2 Przechylił głowicę maksymalnie w prawo (45°). W modelu SCR315W głowica może przechylać się w obie strony. Aby przechylić głowicę całkowicie w lewo, pociągnij sworzeń (18).
- 3 Sprawdź kąt za pomocą odpowiednio skalibrowanej tabeli kątów lub kątomierza (minimalna dokładność +/- 5°), umieszczając jedną stronę na stole do cięcia, a drugą na ostrzu tnącym.
- 4 Jeśli czoło wykresu kątów nie pasuje dokładnie do łopatki lub jeśli przy użyciu goniometru występuje odchylenie większe niż +/- 20°, należy dokonać regulacji.

Dostosowanie

- 1 Używając kątomierza (minimalna dokładność +/- 5°), umieść jedną stronę na stole do cięcia, a drugą na ostrzu tnącym.
- 2 Wyreguluj śruby znajdujące się na osi pochylecia głowicy (B), aż do osiągnięcia wartości 90°/ 45°.

8. WYMIANA NARZĘDZIA

Uwaga!

Niniejszą czynność należy wykonywać po odłączeniu maszyny od zasilania sieciowego i po całkowitym zatrzymaniu tarczy tnącej. Należy używać rękawic ochronnych.

- Obowiązkowo stosować tarczę zgodnie z normą 847-1
- Obowiązkowo stosować pręt do popychania i zachować go, jeżeli nie jest używany.
- Zabrania się używania szybkich tarcz stalowych (HSS)
- Zabrania się używania wadliwych i zdeformowanych tarcz
- Wymieniać wkładkę stołową, gdy jest zużyta

Zdejmowanie ostrza tnącego

- 1 Zablokuj głowicę w górnej pozycji.
- 2 Zdejmij osłonę ostrza, pociągając do góry.
- 3 W modelach SCR216W i SCR255CW należy zdjąć osłonę ostrza przed uzyskaniem dostępu do ostrza. Aby zdjąć osłonę, odkręć 3 śruby (12). W tym celu należy ustawić osłonę w taki sposób, aby śruby były dostępne.
- 4 Naciśnij pokrętło blokujące ostrze (7) i ostrożnie obróć ostrze, aż się zablokuje.
- 5 Wyjąć ostrze, które ma być wymienione, obracając śrubę w prawo.

Wymiana ostrza tnącego

- 1 Ostrożnie wyczyść wszystkie trociny i brud ze wsporników, kołnierzy i wnętrza osłon.
- 2 Umieść nowe ostrze tak, aby kierunek strzałki na przodzie obudowy odpowiadał strzałce wygrawerowanej na ostrzu oraz nachyleniu zębów ostrza.
- 3 Zamocuj kołnierz i jego śrubę
- 4 Dokręć śrubę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. W modelach SCR216W i SCR255CW osłonę ostrza należy ponownie założyć, wymieniając śruby (12) i całkowicie je dokręcając.
- 5 Umieść osłonę ostrza w jej pierwotnym położeniu ochronnym, pociągając w dół. Po zwolnieniu osłona tarczy powinna automatycznie powrócić do swojego pierwotnego położenia.
- 6 Sprawdź poprawność działania, symulując operację cięcia na biegu jałowym.

9. OFERTA PRACY

Jeśli to możliwe, figura zostanie naprawiona tak, aby ręka nie interweniowała. Podczas cięcia mocno trzymaj kawałek na wsporniku. WSZYSTKIE MASZYNY SĄ PRZYGOTOWANE DO MONTAŻU OBEJMUJĄCEGO, KTÓRE POZWALAJĄ NA BEZPIECZNE MOCOWANIE PROFILU. Aby uniknąć odkształcenia się elementów podczas mocowania, zaleca się stosowanie profili drewnianych, które można łatwo nakładać na ruchome szczęki zacisków. Szczęki można łatwo wyjąć i całkowicie uwolnić powierzchnię roboczą. Aby bezpiecznie ciąć długie kawałki, konieczne jest przytrzymanie ich za pomocą dodatkowych podpór.

10. OGRANICZENIA ROZMIARU PRZEDMIOTU OBRABIANEGO

Limity pracy dla wszystkich modeli zawartych w tej instrukcji na stronie 3.

11. OGÓLNE INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

Ostrzeżenie!:

- 1 Jeśli maszyna jest w złym stanie lub brakuje w niej części, w tym górnych osłon regulacyjnych (ilustracje w niniejszej instrukcji mogą służyć jako przewodnik) Nie używaj maszyny. Odłącz go, usuń z miejsca pracy i natychmiast wyślij do autoryzowanego serwisu technicznego.
 - 2 Przed uruchomieniem maszyny zapoznaj się ze wszystkimi środkami bezpieczeństwa i przestrzegaj ich.
- Obowiązkowe użycie systemu ssącego cząstek podczas cięcia drewna

Uruchamianie i zatrzymywanie maszyny

Informacja

Maszyna wyposażona jest w system zabezpieczający przed przypadkowym uruchomieniem.

W modelach SCR216W i SCR315W, jeśli przycisk blokujący (3) nie zostanie wcześniej naciśnięty, maszyna nie będzie działała nawet po naciśnięciu przycisku rozruchu (6). Pozwala to obniżyć głowicę, gdy maszyna pozostaje wyłączona.

W modelu SCR255CW można uruchomić maszynę w dowolnym momencie, ale nie jest możliwe opuszczenie głowicy i odłożenie ostrza bez poprzedniego pociągnięcia płytki blokującej (3).

Ostrzeżenia!

- 1 Nigdy nie pozostawiaj pracującej maszyny bez nadzoru.
- 2 Nigdy nie zaczynaj z zablokowanym ostrzem, a przed rozpoczęciem cięcia zawsze czekaj koło tnące osiąga pełną prędkość.
- 3 Przed zatrzymaniem maszyny tarcza musi być jasna i obracająca się swobodnie.

Uruchomienie za pomocą przełącznika ręcznego.

- 1 On the SCR216W AND SCR315W models, press the locking button (3).
- 2 Naciśnij przełącznik (6) na uchwycie, aby uruchomić silnik.

Zatrzymanie maszyny aktywowane przyciskiem przełącznik ręczny.

- 1 Przestań naciskać przełącznik (6).

PRZYGOTOWANIE I RODZAJE CIĘĆ

Ostrzeżenia

Wszelkie przygotowania należy wykonywać przy odłączonym kablu.

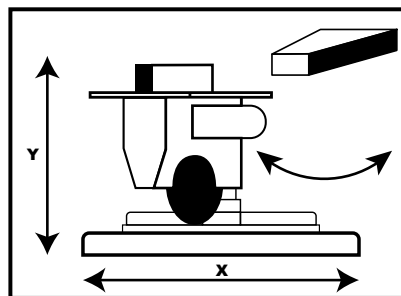
Ostrzeżenia

- 1 Przestrzegać wielkości i ograniczeń materiałowych obrabianego przedmiotu.
- 2 O ile to możliwe, użyj zacisków do przytrzymania przedmiotu obrabianego.

Przygotowanie do cięcia

Aby znaleźć żądany kąt, wykonaj następujące czynności: aby wyregulować jego położenie.

Cięcie ukośne (oś X = -45 ° / +45 °, oś Y = 90 °):



Cięcie ukośne następuje, gdy głowica pozostaje w pozycji pionowej, prostopadłej do stołu tnącego.

Głowica może obracać się wokół własnej osi od -45 ° do +45 °.

Aby wyregulować kąt ukosu, poluzuj pokrętko wyboru (1) i pociągnij blokadę kąta ukosu (2).

Pociągnij pokrętko (1), aby obrócić stół do cięcia.

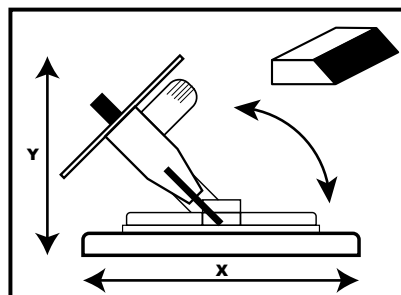
Po znalezieniu odpowiedniego kąta cięcia zwolnij blokadę (2) i dokręć pokrętko (1).

Dolny stół do cięcia ma wskaźnik, który można porównać z linią na dolnym stole.

Dodatkowo dolny stół można łatwo ustawić pod kątem -45 ° / -30 ° / -22,5 ° / -15 ° {1} / 0 ° / +15 ° / +22,5 ° / +30 ° / +45 ° (te ustawienia mogą się różnić w zależności od modelu).

Gdy dolny stół zacznie się obracać, stół zatrzyma się automatycznie, gdy osiągnie którykolwiek ze wskazanych kątów, gdzie wyda charakterystyczny dźwięk i zablokuje się pod tym kątem, aż dolny stół zostanie ponownie wprowadzony w ruch.

Cięcie ukośne (oś X = 90 °, oś Y = -45 ° / 0 °):



Cięcie ukośne występuje, gdy głowica przechyliła się wokół własnej osi i nie pozostaje już prostopadła do stołu tnącego. To narzędzie umożliwia wychylenie głowicy tylko w lewą stronę.

Model **SCR315W** może przechylać się na obie strony.

Przed odchyleniem należy poluzować pokrętła blokujące prowadnic bocznych (17) i odsunąć prowadnice boczne od głowicy.

Aby wyregulować kąt cięcia ukośnego, poluzuj śrubę pochylania głowicy (5) i przechyl głowicę pod żądanym kątem. Maszyna jest domyślnie ustawiona na pochYLENIE do -45 °.

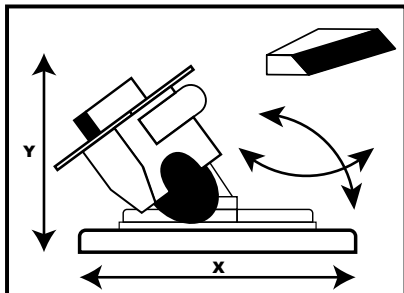
Możesz użyć kątnierza, aby precyzyjnie wyregulować kąt cięcia za pomocą linijki skali znajduje się u nasady głowicy.

Po znalezieniu kąta cięcia ukośnego ponownie dokręć śrubę (5).

W modelu **SCR315W** pociągnij przechylony trzpień tnący (18), jeśli chcesz wykonywać cięcia z głowicą przechyloną w prawo.

Po wybraniu kierunku odchylenia głowicy ponownie dokręć sworzeń pochylecia (18).

Cięcie złożone (oś X = -45° / +45°, oś Y = -45° / 0°):



Cięcie złożone obejmuje kombinację kątów cięcia ukośnego i ukośnego.

Aby znaleźć cięcie złożone, wykonaj czynności wskazane dla jednoczesnego wykonywania cięć skośnych i ukośnych.

Wykonywanie operacji cięcia na dolnym stole

- 1 Przygotuj element do pracy, trzymając go w pełni bezpiecznie.
- 2 Ustaw długość cięcia, poluzowując pokrętko szyny (8). Jeśli chcesz wykonać długie cięcie na całej długości szyny teleskopowej (9), całkowicie poluzuj pokrętko blokujące (8).
- 3 Uruchomij maszynę elektryczną naciskając włącznik na uchwycie (6). W modelach SCR216W i SCR315W należy wcześniej nacisnąć przycisk blokujący (3).
- 4 Poczekaj kilka sekund, aż tarcza tnąca osiągnie maksymalną prędkość.
- 5 Powoli opuść głowicę za pomocą uchwytu płynnym, ciągłym ruchem. W modelu SCR255CW przed opuszczeniem głowicy należy zdjąć płytkę (3).
- 6 Wywieraj nacisk w kierunku posuwu ostrza, z odpowiednią intensywnością dla ciętego materiału. Aby wykonać długie cięcia lub cięcia przy użyciu szyny teleskopowej, rozpocznij cięcie z głowicą całkowicie wysuniętą nad szynę teleskopową (9), tak aby znajdowała się najbliżej Ciebie. Najpierw rozpocznij cięcie od obniżenia głowicy do najniższego położenia, następnie powoli odsuń głowicę od siebie tak, aby ślizgała się po szynie teleskopowej (9) i wykonała długie cięcie. **OSTRZEŻENIE:** Nigdy nie wykonuj cięcia od tyłu do przodu, przyciągając głowę do siebie. Może to spowodować poważne wypadki, a także może uszkodzić cięty element.
- 7 Po zakończeniu operacji cięcia ponownie podnieść głowicę roboczą. Zatrzymaj maszynę, zwalniając przełącznik.

Korzystanie z przedłużaczy tnących (10)

Narzędzie zawiera 2 przedłużki do cięcia długich elementów (10).

Przedłużki mają 2 śruby na końcach prętów, które działają jak ogranicznik. Aby zamontować przedłużacz, usuń te śruby, włóż pręty do odpowiednich otworów w podstawie narzędzia i wkręć śruby pod podstawą.

Zapobiegnie to wysunięciu się przedłużaczy z maszyny po ich założeniu.

Przedłużki mogą służyć do podparcia dużych przedmiotów i należy je zamocować za pomocą pokręteł znajdujących się w tylnej części stołu do cięcia (19).

Korzystanie z ogranicznika głębokości (11)

Narzędzie zawiera ogranicznik głębokości do zadań wymagających częściowych cięć lub cięć o ograniczonej widoczności.

Użyj śruby ogranicznika głębokości (11), aby wyregulować głębokość cięcia. Im bardziej ta śruba jest wkręcona, tym mniej można obniżyć tęb i tym płytsze będą cięcia.

Prowadnica laserowa (14) NIEBEZPIECZEŃSTWO:



PROMIENIOWANIE LASEROWE

Nie patrz bezpośrednio na wiązkę.

Specyfikacje lasera zgodnie z EN62841-1:

Klasa 2

Długość fali: 650 mm / moc: <1 mW

Celem prowadnicy laserowej jest uzyskanie precyzyjnego cięcia.

Korzystaj z prowadnicy laserowej (14) zawsze, gdy praca wymaga precyzyjnego cięcia lub gdy na powierzchni przedmiotu obrabianego narysowane są linie prowadzące. Aby skorzystać z prowadnicy laserowej, wystarczy nacisnąć przełącznik (16) znajdujący się na uchwycie narzędzia.

Po zakończeniu korzystania z niego naciśnij ten sam przełącznik, aby go wyłączyć.

12. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I STOSOWANIE ODZIEŻY OCHRONNEJ

To elektronarzędzie może być obsługiwane wyłącznie przez osoby dorosłe po odpowiednim przeszkoleniu i po przeszkoleniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami i przepisami dotyczącymi zapobiegania w miejscu pracy. Ponadto operator elektronarzędzia musi zrozumieć, przyswoić sobie i w pełni przestrzegać niniejszej instrukcji. Ta maszyna wymaga stosowania następującego wyposażenia ochrony osobistej:

- 1 Kask ochronny.
- 2 Kompleksowy sprzęt do ochrony twarzy (oczu i twarzy) przed uderzeniami.
- 3 Ochronniki słuchu.
- 4 Maski przeciwpyłowa.
- 5 Rękawice chroniące przed agresją mechaniczną
- 6 Buty z podnoskiem i wkładką.
- 7 Odzież robocza.
- 8 Torba narzędziowa
- 9 Pas bezpieczeństwa (okazjonalnie).

13. SPECJALNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Środki ostrożności

- Nie używaj pił tarczowych, które są uszkodzone lub zdeformowane.
- Nie używaj pilarki bez założonych osłon, zwłaszcza po zmianie trybu pracy, i utrzymuj osłony w dobrym stanie i we właściwej ich konserwacji.
- Wymień blok stołu, gdy jest zużyty.
- Używać tylko pił zalecanych przez producenta, z zastrzeżeniem, że kil nie może być grubszy niż szerokość rowka cięcia wykonanego przez brzeszczot i nie może być cieńszy niż korpus brzeszczotu; Konkretnie brzeszczoty do cięcia drewna muszą być zgodne z normą EN 847-1.
- Nie używać brzeszczotów wykonanych ze stali szybko tnącej.
- Podczas piłowania drewna podłącz pilarkę do systemu odpylania.
- Zawsze trzymać popychacz na miejscu, gdy nie jest używany.

Opis zagrożeń specyficznych dla maszyny

Aby ryzyko zostało zrealizowane, musi być spełniony jeden z poprzednich warunków ryzyka:

- 1 Operator nie ma odpowiedniego przeszkolenia.
- 2 Pilarka ukośna nie została prawidłowo zainstalowana.
- 3 Pilarka ukośna nie była odpowiednio konserwowana
- 4 Pilarka ukośna została nieprawidłowo zdemontowana i zmontowana.
- 5 Ukośnica została zdemontowana i zmontowana z brakującymi częściami.
- 6 Operator nie stosuje wskazanego zabezpieczenia.
- 7 Operator trzyma część ręcznie.
- 8 Operator wystawia swoje ręce, ciało lub ubranie na ścieżkę cięcia.

Dwie główne klasy ryzyka związane z użytkowaniem tej maszyny to kontakt z tarczą tnącą i wyrzucanie cząstek lub ciętych kawałków.

14. ŚRODKI ZAPOBIEGANIA RYZYKU SPECYFICZNE DLA MASZYN

1. Zapobieganie kontaktowi z tarczą tnącą

- 1 Operator musi mieć wystarczające przeszkolenie i poinstruowanie oraz znać tę instrukcję, aby móc wiedzieć, czy podejrzewa się, że maszyna i jej środowisko pracy nie zapewniają doskonałej obsługi. W takich okolicznościach nie używaj maszyny.
- 2 Sprawdź brak osłon lub innych elementów maszyny. Nigdy nie używaj maszyny, która nie jest zintegrowana, w idealnym stanie i prawidłowo zainstalowana. Jeżeli maszyna została naruszona, brakuje części lub jest w złym stanie, zostanie odłączona, usunięta z miejsca pracy, nieużywana i odesłana do serwisu technicznego.
- 3 Nigdy nie wkładaj rąk ani żadnej części ciała ani ubrania na lub pod obszar cięcia ostrza lub na ścieżkę cięcia ostrza.

- 4 Mocowanie ciętego elementu do stołu podporowego nie będzie odbywać się ręcznie, ale za pomocą popychaczy, kołysk i odpowiednich zacisków, które gwarantują solidne mocowanie do stołu w każdych okolicznościach (pojawienie się sęków itp.). podparcie elementu tnącego. Dzięki wdrożeniu tego środka zapobiegawczego praktycznie wyeliminowane jest ryzyko kontaktu z tarczą podczas rozwoju operacji, ponieważ pozwala to ręce trzymać się z dala od strefy zagrożenia.
- 5 Zostawiona maszyna będzie zawsze wyłączona.
- 6 Do cięcia elementów powyżej 1,5 m. wymagana będzie obecność jednego lub więcej asystentów.

1.2 Zapobieganie przypadkowemu kontaktowi z obracającą się tarczą w pozycji jałowej w pozycji spoczynkowej

- 1 Niezależnie od tego, czy płyta pozostaje chronione w spoczynku przez zamontowane osłony bezpieczeństwa, użycie wyłącznika blokującego jest surowo odradzane w celu zapewnienia, że tarcza nie obraca się bez biegu jałowego w pozycji spoczynkowej.

1.3 Zapobieganie nagłemu opadnięciu tarczy na skutek pęknięcia sprężyny

- 1 Dzięki regularnej konserwacji maszyna zawsze będzie w idealnym stanie.
- 2 Codziennie wizualnie sprawdzaj obszar i maszynę i rutynowo sprawdzaj wszystkie ruchy przy wyłączonej maszynie.
- 3 Codziennie sprawdzać i zlecać okresowe sprawdzanie sprężyn i ich gniazd wykwalifikowanemu personelowi.
- 4 Upewnij się, że głowica unosi się idealnie do górnej pozycji dzięki wyjątkowemu działaniu sprężyn.
- 5 Codziennie sprawdzać i zlecać okresowej kontroli górnego systemu zamykania wykwalifikowanemu personelowi poprzez całkowite podniesienie głowy i sprawdzenie automatycznego blokowania i odblokowywania za pomocą przycisku.
- 6 Nigdy nie wystawiaj rąk ani żadnej części ciała na ścieżkę cięcia.
- 7 Nigdy nie pozwalaj, aby głowa podtrzymująca dysk pozostawała w nieokreślonej pozycji, chyba że operator musi trzymać uchwyt sterujący.
- 8 W przypadku każdej przerwy między cięciami podczas pracy, nieważne jak krótka, zawsze używaj automatycznej blokady głowicy w górnej pozycji, podnosząc głowicę do górnego ogranicznika.
- 9 Zawsze, gdy maszyna jest w spoczynku, pozostaw ją zablokowaną w dolnej pozycji spoczynkowej, ustawiając głowę pod kątem 90 ° w pionie i 0 ° w poziomie, dopasowując osłonę antystatyczną i ostatecznie blokując ją, opuszczając głowę i naciskając przycisk.

2. Zapobieganie występowi ciętego kawałka

Aby wykonać cięcie elementów z ogranicznikiem, będzie on składany lub ruchomy. Po wybraniu linii cięcia i stabilnym zamocowaniu części do stołu, operator usunie ogranicznik, aby uniknąć zaklinowania ciętej części między nią a tarczą.

15. ODSYSANIE PYŁU

Wszystkie modele są przygotowane do zainstalowania jednostki ssącej (brak w zestawie) dla cząstek powstających w cięciu.

Urządzenie ekstrakcyjne będzie połączone z dyszą wylotową cząstek.

16. OGÓLNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE! Podczas korzystania z elektronarzędzi należy zawsze przestrzegać podstawowych środków ostrożności w celu zmniejszenia ryzyka pożaru, porażenia prądem elektrycznym i obrażeń ciała, w tym poniższych. Przeczytaj uważnie te instrukcje przed użyciem tego produktu i zachowaj je.

17. REGULARNE CZYSZCZENIE, KONSERWACJA I SMAROWANIE

OSTRZEŻENIE! Odłącz wtyczkę przed przystąpieniem do jakichkolwiek regulacji, wymiany powierzchni lub konserwacji.

Czyszczenie

Oczyść maszynę, zaczynając od szczotki lub szczotki, aby usunąć wszelkie trociny i miękką ściereczkę.

Jeżeli dostępne jest sprężone powietrze, zaleca się zakończyć czyszczenie przedmuchianiem obrabiarki pistoletem pneumatycznym.

Konserwacja

Co 2000 godzin użytkowania lub co dwa lata elektronarzędzie należy przesyłać do oficjalnego serwisu technicznego w celu konserwacji i pełnej kontroli.

Przed każdym użyciem sprawdź nakrętki i złączki pod kątem luzów spowodowanych wibracjami i zużyciem. Jeśli są luki, oddaj maszynę do serwisu.

Oprócz dokręcania i wymiany szczotek, maszyna nie wymaga specjalnej konserwacji ze strony użytkownika. Utrzymuj maszynę w czystości i używaj jej prawidłowo. Regularnie sprawdzaj poprawność autoryzowanych ustawień przez odpowiednio przeszkolonego użytkownika. W przypadku jakichkolwiek usterek lub wątpliwości prosimy o kontakt z naszym serwisem technicznym.

Smarowanie

Maszyna nie wymaga specjalnego smarowania przez użytkownika. Specyficzne smarowanie elektronarzędzia będzie wykonywane podczas okresowych kontroli konserwacyjnych w oficjalnej służbie technicznej.

18. BEZPIECZNA EKSPLOATACJA

- 1 Utrzymuj miejsce pracy w czystości.** Zagrazone obszary i ławki są podatne na uszkodzenia
- 2 Weź pod uwagę otoczenie miejsca pracy.** Nie wystawiać narzędzi na deszcz. Nie używaj narzędzi w wilgotnych lub mokrych miejscach. Utrzymuj dobre oświetlenie miejsca pracy. Nie używaj narzędzi w obecności łatwopalnych cieczy lub gazów.

- 3 Chronić przed porażeniem elektrycznym.** Unikać kontaktu ciała z uziemionymi lub uziemionymi powierzchniami (np. Rurami, grzejnikami, piecami, lodówkami).
- 4 Trzymaj inne osoby z dala.** Nie pozwalaj ludziom, zwłaszcza dzieciom niezwiązanym z pracą, dotykać narzędzia lub przedłużacze i trzymaj je z dala od obszaru roboczego.
- 5 Przechowuj narzędzia, które nie są używane.** Nieużywane narzędzia należy przechowywać w suchym, zamkniętym miejscu, poza zasięgiem dzieci. Nie kładź żadnych przedmiotów na urządzeniu ani nie przechowuj urządzenia do góry nogami.
- 6 Nie wciskaj narzędzia na siłę.** Będzie działać lepiej i bezpieczniej dla przypisanej funkcji, do której jest przeznaczony.
- 7 Użyj odpowiedniego narzędzia.** Nie zmuszaj małego narzędzia do pracy ciężkiego narzędzia. Nie używaj narzędzi do celów, do których nie są przeznaczone; na przykład niestosowanie pił tarczowych do cięcia gałęzi drzew lub kłód.
- 8 Ubierz się odpowiednio.** Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, które mogą zostać pochwycone przez ruchome części. Podczas pracy na zewnątrz zaleca się obuwie antypoślizgowe. Noś czepki ochronne na długie włosy.
- 9 Nosić odzież ochronną.** Noś okulary ochronne Noś osłony na twarz lub maski, aby uniknąć pyłu, jeśli cięcie może go wytworzyć.
- 10 Podłączyć urządzenie odsysające.** Jeśli przewidziano urządzenie do podłączenia do urządzeń odsysających i zbierających, upewnij się, że są one podłączone i używane prawidłowo.
- 11 Nie obchodź się źle z kablami.** Nigdy nie szarp za kabel, aby odłączyć go od stacji dokującej. Trzymaj przewód z dala od ciepła, oleju i ostrych krawędzi.
- 12 Bezpieczna praca.** Jeśli to możliwe, użyj zacisków lub imadła do przytrzymania pracy. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki.
- 13 Nie wydłużaj zbyt długo swojego promienia działania.** Utrzymuj mocne oparcie na ziemi i przez cały czas utrzymuj równowagę.
- 14 Dbaj o narzędzia.** Utrzymuj narzędzia tnące ostre i czyste, aby zapewnić lepszą i bezpieczniejszą pracę. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi smarowania i wymiany akcesoriów. Okresowo sprawdzaj przedłużacze i wymień je, jeśli są uszkodzone. Utrzymuj uchwyty w stanie suchym, czystym i wolnym od smaru i oleju.
- 15 Odłącz narzędzia.** Gdy nie są używane, przed naprawą oraz po wymianie akcesoriów, takich jak brzeszczoty, bity i ostrza, należy odłączyć narzędzia od źródła zasilania.
- 16 Wyjmij klucze regulacyjne i klucze.** Nabierz nawyku sprawdzania, czy regulacja i klucze są wyjęte z narzędzia przed jego użyciem.
- 17 Unikaj celowego startu.** Upewnij się, że przełącznik znajduje się w pozycji „otwartej” podczas podłączania narzędzia.
- 18 Użyj zewnętrznych przedłużaczy.** Kiedy narzędzie jest używane na zewnątrz, należy używać wyłącznie przedłużaczy przeznaczonych do użytku na zewnątrz, które są oznaczone do tego celu.

- 19 Bądź czujny.** Uważaj na to, co robisz, kieruj się zdrowym rozsądkiem i nie pracuj z narzędziem, gdy jesteś zmęczony.
- 20 Sprawdź uszkodzone części.** Przed ponownym użyciem narzędzia należy dokładnie sprawdzić, czy będzie ono działało prawidłowo i będzie odpowiednie do zamierzonego celu. Zbadaj wyrównanie, mocowanie i dokręcenie ruchomych i stałych części, pęknięcie części, montaż i inne warunki, które mogą mieć wpływ na ich działanie. Osłona lub inna część, która jest uszkodzona, powinna zostać odpowiednio naprawiona lub wymieniona przez autoryzowanego technika serwisowego, chyba że instrukcja obsługi stanowi inaczej. Zlecić wymianę wadliwych przełączników autoryzowanemu serwisowi technicznemu. Nie używaj narzędzia, jeśli przełącznik nie włącza go i nie wyłącza.
- 21 Ostrzeżenie.** Stosowanie jakichkolwiek akcesoriów lub akcesoriów innych niż zalecane w niniejszej instrukcji obsługi może spowodować ryzyko obrażeń ciała.
- 22 Zlecić naprawę narzędzia wykwalifikowanemu personelowi. To elektronarzędzie spełnia odpowiednie wymogi bezpieczeństwa.** Naprawy powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel przy użyciu oryginalnych części zamiennych, w przeciwnym razie może to spowodować znaczne ryzyko dla użytkownika.

19. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Dane te obowiązują dla napięcia znamionowego [U] 230/240 V ~ 50/60 Hz - 110/120 V ~ 60 Hz. Wartości mogą się różnić dla innych napięć oraz w określonych wersjach dla niektórych krajów.

Informacje o hałasie i wibracjach

Zmierzone wartości określono zgodnie z **EN 62841-1**



Użyj ochrony!

Poziom wibracji wskazany w tej instrukcji ma Został określony zgodnie z procedurą pomiarową określoną w normie **EN 62841-1** i może służyć jako podstawa do porównań z innymi elektronarzędziami.

Nadaje się również do tymczasowego szacowania naprężeń wywoływanych przez wibracje. Podany poziom drgań został określony dla głównych zastosowań elektronarzędzia.

Z tego powodu poziom drgań może być inny, jeśli elektronarzędzie jest używane do innych zastosowań, z innymi narzędziami lub jeśli jest źle konserwowane, może prowadzić do drastycznego wzrostu naprężeń wibracyjnych w całym czasie pracy. W celu dokładnego określenia naprężeń wywoływanych przez wibracje należy również wziąć pod uwagę te momenty, w których urządzenie jest wyłączone lub pracuje, ale w rzeczywistości nie jest używane. Może to prowadzić do drastycznego zmniejszenia naprężeń wibracyjnych w całym czasie pracy.

Ustaw dodatkowe środki bezpieczeństwa do ochrony użytkownika przed skutkami drgań, takich jak: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi, rozgrzewanie dłoni, organizacja sekwencji pracy.

20. GWARANCJA

Karta gwarancyjna

Wśród dokumentów, które są częścią do elektronarzędzia znajdziesz kartę gwarancyjną. Musisz całkowicie wypełnić kartę gwarancyjną dotyczącą tej kopii dowodu zakupu lub faktury i dostarczyć ją swojemu sprzedawcy w zamian za odpowiednie potwierdzenie odbioru.

Uwaga! Jeśli brakuje tej karty, natychmiast poproś o nią sprzedawcę.

Warunki gwarancji

Gwarancja wygasa natychmiast, jeżeli Dział Obsługi Klienta Centrali nie posiada karty gwarancyjnej w ciągu miesiąca od daty zakupu.

Gwarancja wygasa również w przypadku niewłaściwego użytkowania maszyny lub używania akcesoriów nie nadających się do zastosowań przewidzianych przez producenta.

Gwarancja jest ograniczona tylko do wad produkcyjnych lub związanych z obróbką i wygasa, gdy części zostaną zdemontowane, przerobione lub naprawione poza fabryką.

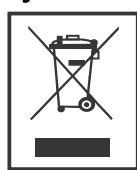
STAYER zobowiązuje się jedynie do bezpłatnej naprawy lub wymiany produktu lub jego części, które są wadliwe, po sprawdzeniu, według wyłącznej oceny jego Techników. Wszystkie koszty transportu i demontażu zostaną uwzględnione przez kupującego.

21. UTYLIZACJA

Zalecamy, aby elektronarzędzia, akcesoria i opakowania poddawać procesowi odzysku w sposób przyjazny dla środowiska.

Nie wyrzucaj elektronarzędzi do śmieci!

Tylko dla krajów UE:



Zgodnie z Dyrektywą Europejską 2012/19 / UE w sprawie bezużytecznego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, po jej transpozycji do prawa krajowego, elektronarzędzia muszą być oddzielnie przechowywane w celu poddania ich ekologicznemu recyklingowi.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian.

Tento návod k použití je platný k datu vyrobení příslušného stroje. Případnou aktualizaci technických údajů, uvedených v příloženém návodu ke stroji nebo jeho aktualizaci, najdete na našich webových stránkách: www.grupostayer.com

1. STANOVENÉ POUŽITÍ

Toto elektrické nářadí je výhradně určeno pro následující použití:

1. Stacionární řezání na rovném, pevném a stabilním povrchu.
2. Provádění dělicích řezů tvrdých i měkkých obrobků ze dřeva.
3. Řezání dřevotřískových desek.
4. Řezání deskových materiálů vyrobených na bázi vláken.
5. Provádění dělicích řezů trubek vyrobených z PVC.
6. Provádění podélných i příčných řezů obrobků.
7. Provádění vodorovných řezů pod úhlem (pokosových řezů) v rozmezí -45° až $+45^\circ$.
8. Provádění svislých řezů pod úhlem (úkosových řezů) v rozmezí 90° až 45° .

Mějte v patnosti a dodržujte vždy požadavky na limity pro velikost obrobku v souladu s kapitolou 10.

2. VYBALENÍ, SESTAVENÍ A ZNOVU ZABALENÍ STROJE

Vybalení

1. Rozřízněte ochrannou pásku a otevřete přepravní obal.
2. Odstraňte vrchní kartonové víko.
3. Vyndejte přístroj z krabice, pilu uchopte pevně oběma rukama a přidržujte za řeznou hlavu a motorovou jednotku tak, abyste po celou dobu udržovali stabilní a vyvážený postoj.
4. Vyjměte krabici s příslušenstvím pily.
5. Vyndejte dokumentaci.
6. Uchovejte karton včetně veškerého obalového materiálu pro budoucí použití jako např. pro případ reklamace. Návod k použití uschovejte pro budoucí potřebu na bezpečném místě a během práce jej mějte vždy připravený po ruce pro obsluhu přístroje.

Sestavení stroje

Krok 1: Zajištění, sklopení a nastavení polohy řezné hlavy pily:

1. Nastavte řeznou hlavu v podélném směru na 0° .
2. Nastavte řeznou hlavu ve svislém směru na 90° .
3. Nasadte ochrannou spodní kapotu tak, aby se dotýkala pracovního stolu pily.
4. Sklopte řeznou hlavu až na doraz tak, aby bylo možno ji zajistit pomocí blokovacího tlačítka spodní polohy.

Krok 2: Znovu zabalení přístroje

1. Připravte si originální přepravní karton a veškerý obalový materiál.
2. Připravte si průvodní dokumentaci (návod k použití a bezpečnostní předpisy).
3. Uchopte přístroj pevně za řeznou hlavu a motorovou jednotku.
4. Umístěte přístroj do obalu tak, aby základnou zapadl do čtyř předem připravených otvorů na dně kartonu.
5. Přiložte průvodní dokumentaci.
6. Umístěte do kartonu horní krycí víko.

Přepravní obal uzavřete a přelepte páskou.

3. USTAVENÍ NEBO UPEVNĚNÍ PŘÍSTROJE DO STABILNÍ POLOHY

1. Pokosová pila musí být umístěna a používána výhradně na bezpečném pracovišti.
2. Upevněte přístroj ve stabilní poloze na rovném, pevném a stabilním podkladu.
3. Základna pily je opatřena čtyřmi montážními otvory pro stabilní upevnění k pracovnímu stolu. Výrobce doporučuje použít k upevnění vhodné robustní šrouby a matice.

4. PŘIPOJENÍ KE ZDROJI NAPÁJENÍ, KABELY A PROPOJENÍ, POJISTKY, POŽADAVKY NA UZEMNĚNÍ A TYP ZÁSTRČKY.

1. Pro napájení přístroje z elektrické sítě připojte zástrčku Schuko do standardní zásuvky schopné dodávat jmenovité napětí o minimální kapacitě 2500 VA.
2. Vnitřní zapojení přístroje je výrobcem navrženo a dodáváno připravené tak, že není zapotřebí provádět žádnou další dodatečnou elektroinstalaci.
3. Pila neobsahuje žádné pojistky, přesto je doporučeno výrobcem použít přídavný magnetotermický spínač pro ochranu přístroje.
4. Přístroj spadá do třídy ochranné kategorie II., což znamená, že není vyžadována instalace uzemnění pily.

5. ZOBRAZENÍ A HLAVNÍ SOUČÁSTI STROJE

1. Ovládání pro nastavení vodorovného pokosového řezu -45° až $+45^\circ$
2. Páčka pro zajištění nastaveného pokosového úhlu
3. Tlačítko pro zajištění nebo uvolnění řezné hlavy
4. Ovládání pro zajištění nebo uvolnění řezné hlavy ve spodní poloze
5. Křídlová matice pro nastavení naklopení řezné hlavy v rozmezí $-45^\circ/0^\circ$ a $-45^\circ/+45^\circ$ u SCR 315 W
6. Tlačítko spínače pro zapnutí a vypnutí přístroje umístěné v rukojeti
7. Aretace řezného kotouče
8. Křídlová matice pro zajištění posuvu teleskopických tyčí pojezdu
9. Teleskopické tyče pojezdu
10. Prodloužení stolu pily
11. Hloubkový doraz řezu
12. Šrouby pro upevnění ochranné kapoty
13. Přepravní madlo při sklopené poloze pily
14. Laser pro nastavení přímky vedení řezu

15. Zadní opěrné rameno
16. Tlačítko spínače pro aktivaci laserového vedení řezu
17. Křídlové matice pro aretaci nastavitelného dorazu řezu
18. Ovládání pro nastavení naklonění řezné hlavy na pravou/levou stranu (platí pouze pro model SCR 315 W)
19. Křídlové matice pro uchycení prodloužení stolu pily
- A- Spodní pracovní stůl se zobrazením stupnice úhlu
- B- Osy pro natáčení řezné hlavy
- C- Spodní ochranný kryt řezného kotouče
- D- Výstupní hrdlo (nástavec) pro připojení vysavače
- E- Řezná hlava
- F- Madlo

6. POŽADAVKY NA PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ A PRACOVNÍ MÍSTO

Stupeň krytí IP tohoto elektrického nářadí je IP 20. Toto zařízení je chráněno proti dotyku prstů s nebezpečnými částmi přístroje nebo vniknutí cizího pevného tělesa o rozměru 12,5 mm či větším.

Přístroj nedisponuje ochranou oproti vniknutí vody jak do vnitřních, tak do vnějších částí, proto je jeho použití v prostředí (jak venkovním, tak vnitřním), kde je riziko výskytu tohoto nebezpečí, zakázáno.

7. NASTAVENÍ A KONTROLNÍ ČINNOSTI PŘED SPUŠTĚNÍM

Výstraha!

Před prováděním jakékoliv manipulace se zařízením přístroj vždy vypněte a poté odpojte ze sítě, respektive od zdroje napájení.

Pokud bylo zařízení dlouhodobě intenzivně používáno, je třeba provést kontrolu nastavení a seřízení tak, aby stroj správně a bezpečně fungoval.

Tento proces vyžaduje technické znalosti, zkušenosti a speciální nástroje a nářadí. Svěřte proto nastavení a seřízení stroje po dlouhodobém intenzivním používání autorizovanému servisu značky Stayer, abyste mohli nadále bezpečně, ekonomicky, rychle a efektivně pracovat.

Zajištění ve spodní pracovní poloze

1. Řezná hlava přístroje je zajištěna v horní poloze.
2. Odjistěte ji stisknutím tlačítka 3 (platí pouze pro SCR 255 CW).
3. Spusťte řeznou hlavu dolů až na doraz.
4. Povyťáhněte a otočte ovládání pro zajištění nebo uvolnění řezné hlavy ve spodní poloze 4 tak, aby zcela zapadlo a zajistilo řeznou hlavu. Pokud je správně nastaveno, nelze řeznou hlavu již zvednout.

Nastavení svislého úhlu řezu na 45° (úkos)

Kontrola

1. Uvolněte svislé nastavení řezné hlavy povolením křídlové matice 5 pro nastavení naklonění řezné hlavy. Je třeba však nejprve vysunout nastavitelný posuvný doraz povolením křídlových matic 17 tak, aby bylo možno provést naklonění řezné hlavy.
2. Naklopte řeznou hlavu až na pravý doraz na úhel 45°.

V případě modelu SC 315 W lze řeznou hlavu naklopit na obě strany. Pro naklonění řezné hlavy na levý doraz povytáhněte ovládání pro nastavení naklonění řezné hlavy 18.

3. Zkontrolujte úhel pomocí řádně kalibrovaného úhelníku nebo úhломěru (min. přesnost $\pm 5^\circ$) přiložením jedné strany na pracovní stůl a druhé strany k pilovému kotouči.
4. Pokud pravý úhel není správně nastaven (úhelník nelícuje s kotoučem) nebo se na úhломěru ukáže odchylka větší než $\pm 20'$, znovu opakujte proces nastavení.

Nastavení

1. Přiložte kalibrovaný úhelník nebo úhломěr (min. přesnost $\pm 5^\circ$) jednou stranou na spodní pracovní stůl a druhou stranou k pilovému kotouči.
2. Otáčejte šrouby pro kolmé nastavení a zajištění svislého pokosového řezu v ose B než dosáhnete požadovaného pravého úhlu 90°/45°.

8. VÝMĚNA PŘÍSLUŠENSTVÍ

Výstraha

Před zahájením veškerých prací je nezbytně nutné přístroj vypnout, vytáhnout síťovou zástrčku ze zásuvky a počkat, než se řezný kotouč úplně zastaví. Používejte vždy při manipulaci s příslušenstvím pracovní ochranné rukavice.

-Používejte vždy pouze pilové kotouče, které splňují požadavky normy EN 847-1.

-Při práci používejte tlačnou tyč, pokud ji právě nepotřebujete, uschovejte ji na místě k tomu určeném.

-Pro práci s pilou nesmí být používány pilové kotouče vyrobené z rychlořezné oceli (HSS)

- Je zakázáno používat deformované nebo jinak poškozené pilové kotouče.

-Při opotřebení vždy vyměňte vložku stolu.

Odstranění pilového kotouče

1. Nastavte řeznou hlavu do zajištěné horní polohy.
2. Sejměte ochranný kryt řezného kotouče povytážením tohoto krytu nahoru.
3. U modelů SCR 216 W a SCR 255 CW je nutné sejmout ochrannou kapotu, abychom ke kotouči získali přístup. Chcete-li tento kryt sejmout, vyšroubujte 3 šrouby pro upevnění ochranné kapoty 12. Chcete-li je povolit a odstranit, musíte kryt nastavit tak, aby byly šrouby přístupné.
4. Stiskněte tlačítko aretace řezného kotouče 7 a opatrně otáčejte řezným kotoučem, dokud nezapadne a nezablokuje se.
5. Před odstraněním kotouče nejprve odšroubujte zajišťovací šroub pilového kotouče s podložkou. Šroub pro upevnění pilového kotouče se povoluje otáčením ve směru hodinových ručiček.

Výměna pilového kotouče

1. Pečlivě očistěte pilu, větrací otvory a příslušenství, upevňovací a ochranné prvky, pilový kotouč a ostatní příslušenství od zbytků prachu, nečistot a úlomků opracovávaných obrobků.
2. Nasadte nový pilový kotouč na vřeteno a vnitřní přírubu.

Dbejte přitom, aby orientace zubů (vyznačená šipka směru otáčení na kotouči) souhlasila se směrem otáčení vřetene – viz šipka smyslu otáčení na přední straně ochranného krytu.

3. Nasadte zpět podložku a šroub pro upevnění pilového kotouče.

4. Dotáhněte šroub pro upevnění pilového kotouče otáčením proti směru hodinových ručiček.

U modelů SCR 216 W a SCR 255 CW je třeba vrátit ochrannou kapotu zpět na své místo a dotáhnout všechny šrouby pro její upevnění a zajištění 12.

5. Vraťte zpět ochrany kryt pilového kotouče do původní ochranné polohy mírným přitlakem směrem dolů, kryt kotouče by se měl po uvolnění vrátit automaticky na své původní místo.

6. Pro kontrolu spusťte pilu na krátkou dobu naprázdno a odzkoušejte správné nasazení a upevnění příslušenství simulovaným provozem.

9. UPEVNĚNÍ OBROBKU

Kdykoli je to možné používejte příslušenství pro upevnění obrobku takovým způsobem, aby nemohlo dojít ke styku ruky a rotujícího pilového kotouče. **VŠECHNY VYRÁBĚNÉ STROJE JSOU NAVRŽENY TAK, ŽE K NIM LZE PŘIPEVNIT SVĚRÁK, UMOŽŇUJÍCÍ BEZPEČNÝM ZPŮSOBEM FIXOVAT OBROBEK.**

Abyste zamezili deformaci nebo jinému poškození takto upevněného obrobku, výrobce doporučuje použít k fixaci opracovávaného materiálu dřevěné profily (hranolky), které lze snadno uchytil do pohyblivých čelistí svěráku. Svorky lze snadno rozevřít a oddělit od hranolků, přičemž povrch obrobku zůstane čistý a nepoškozený.

Pro bezpečné řezání dlouhých materiálů je nezbytné k zajištění obrobku použít doplňkové systémy a příslušenství k podepření a fixaci opracovávaného materiálu.

10. POŽADAVKY A LIMITY NA ROZMĚRY OBROBKU

Omezení týkající se rozměrů obrobku pro všechny modely pil, které jsou součástí tohoto návodu k použití najdete na straně 3.

11. VŠEOBECNÉ POKYNY K POUŽITÍ

Výstraha!

1. Nepoužívejte nikdy přístroj, pokud je viditelně ve špatném stavu nebo některé z jeho komponentů chybí, především pak povinný horní sklopný ochranný kryt (obrázky obsažené v tomto návodu mohou sloužit jako orientační vodítko). Pilu vypněte a odpojte od zdroje napájení, odнесите ji z pracoviště a okamžitě odešlete do autorizovaného servisního střediska.

2. Seznamte se se všemi bezpečnostními předpisy, pokyny a instrukcemi před tím, než poprvé spustíte přístroj.

- Při řezání materiálů ze dřeva používejte osobní bezpečnostní prostředky pro ochranu dýchacích cest a povinně prostředky a systémy pro odsávání a sběr prachu a pilin.

Zapnutí a vypnutí stroje

Informace

Přístroj je vybaven elektronickým bezpečnostním modulem, který chrání obsluhu a zařízení proti nechtěnému spuštění. Pokud není u modelů SCR 216 W a SCR 315 W předem stisknuto zajišťovací tlačítko 3, stroj nepracuje ani po stisknutí tlačítka spínače pro spuštění stroje 6. Je možné kdykoli spustit řeznou hlavu, avšak bez spuštění stroje.

V případě modelu SCR 255 CW lze pilu vždy spustit, ale není možné spustit řeznou hlavu a odkrýt pilový kotouč bez předchozího povytažení blokovacího tlačítka 3.

Výstraha!

1. Nikdy nenechávejte přístroj za provozu (v běhu) bez dozoru.

2. Nikdy nespouštějte přístroj, pokud je pilový kotouč zablokovaný v obrobku. Před zahájením práce vždy počkejte, než motor a pilový kotouč dosáhnou maximální provozní rychlosti (otáček).

3. Před zastavením přístroje musí být plocha v okolí řezného kotouče volná, kotouč se musí volně otáčet bez překážek.

Uvedení do provozu

1. U modelů SCR 216 W a SCR 315 W stiskněte tlačítko pro zajištění/ uvolnění řezné hlavy 3.

2. Stiskněte tlačítko spínače pro zapnutí stroje 6 a držte jej stisknuté.

Zastavení stroje

1. Uvolněte tlačítko spínače 6.

PŘÍPRAVA a TYPY ŘEZŮ

Výstraha!

Jakékoliv přípravné práce, úpravy v nastavení a seřízení je možné provádět pouze tehdy, pokud je přístroj vypnutý a odpojený ze sítě.

Výstraha!

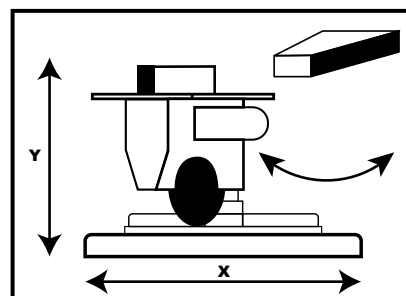
1. Dodržujte vždy omezení týkající se rozměrů obrobků.

2. Pokud je to možné, používejte vždy prostředky k upevnění obrobku (svorky, svěrák atd.).

Příprava pro řezání

Pro nastavení požadovaného úhlu pokosového řezu proveďte následující kroky:

Pokosový řez (osa X= -45°/+45°, osa Y= 90°):

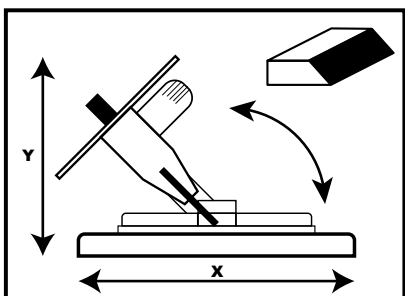


Termín pokosový řez je použit pro pracovní nastavení pily, kdy je řezná hlava ve svislé kolmé pozici oproti spodnímu řezacímu stolu. Hlava se může otáčet kolem své osy v rozsahu od -45° do $+45^\circ$.

Chcete-li nastavit úhel pokosu, povolte ovládání zajištění pro nastavení vodorovného pokosového řezu 1 a povytáhněte páčku zajištění nastavení pokosového úhlu 2. Jakmile nastavíte požadovaný úhel uvolněte zajištění nastavení pokosového úhlu 2 a dotáhněte ovládání 1.

Spodní řezací stůl má ukazatel vodorovných pokosů, který lze porovnat s měřítkem spodního stolu. Spodní stůl je navíc z výroby připraven pro snadné nastavení na přednastavené úhly $-45^\circ / -30^\circ / -22,5^\circ / -15^\circ / 0^\circ / +15^\circ / +22,5^\circ / +30^\circ / +45^\circ$ (toto přednastavení se liší podle jednotlivých modelů). Chcete-li tyto předvolby využít, stůl se bude otáčet a zastaví se automaticky při dosažení některého z přednastavených úhlů a vydá přitom charakteristický zvuk. Stůl zůstane v tomto úhlu zajištěn, dokud znovu nepovolíte ovládání 1 nepovytáhněte zajištění 2 a nezačnete jím opět otáčet.

Úkosový řez (osa X= 90° , osa Y = $-45^\circ/0^\circ$):



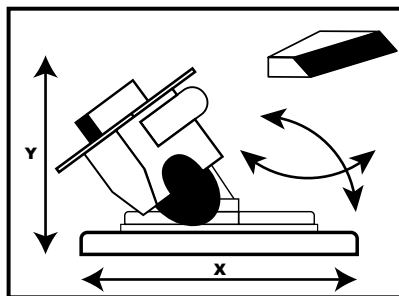
Termín úkosový řez je použit pro pracovní nastavení pily, kdy se řezná hlava naklápí podél své svislé osy, a tudíž není kolmo ke spodnímu řezacímu stolu. Tyto pokosové pily umožňují naklonění řezné hlavy k levé straně. Výjimkou je model SCR 315 W, kde lze naklonit řeznou hlavu na obě strany.

Před nakloněním řezné hlavy je třeba nejprve povolit křídlové matice 17 a povytáhnout posuvné dorazy od řezné hlavy tak, abyste mohli řeznou hlavu vůbec naklonit.

Chcete-li nastavit úhel úkosového řezu, povolte křídlovou matici pro nastavení naklonění řezné hlavy 5 a nakloňte hlavu do požadovaného úhlu.

Pilu je možné při výchozím nastavení z výroby naklonit až do úhlu -45° . K jemnému doladění nastaveného úhlu řezu můžete kromě stupnice na řezném stole použít rovněž úhelník nebo úhломěr. Po nastavení příslušného naklonění úkosu řezu křídlovou maticí 5 znovu dotáhněte. U modelu SCR 315 W musíte v případě, že chcete provádět řez s úkosem doprava, povytáhnout nejprve ovládání pro naklonění řezné hlavy 18. Po nastavení směru naklápění hlavy opět stiskněte respektive dotáhněte tlačítko ovládání 18.

Složený řez (osa X= $-45^\circ/+45^\circ$, osa Y = $-45^\circ/0^\circ$):



Termín složený řez představuje kombinaci úhlů řezu úkosu a pokosu. Chcete-li nastavit pilu na složený řez, je nutné postupovat současně podle kroků uvedených pro řezání úkosů a řezání pokosů.

Provádění řezů na spodním pracovním stole

1. Připravte si obrobek a bezpečně jej upevněte.
2. Délku řezu nastavte povolením křídlové matice pro zajištění posuvu teleskopických tyčí 8. Pokud chcete provést dlouhý řez s využitím celé délky teleskopických tyčí pojezdu 9, nechte křídlovou matici 8 povolenou.
3. Pilu spustíte stisknutím tlačítka spínače 6 umístěného v rukojeti stroje. U modelů SCR 216 W a SCR 315 W musíte nejprve stisknout zajišťovací tlačítko 3.
4. Počkejte několik vteřin do okamžiku, než motor a pilový kotouč dosáhnou plných pracovních otáček.
5. Pomalu vedte řeznou hlavu pomocí rukojeti plynulým rovnoměrným pohybem bez přerušení směrem dolů k obrobku. U modelu SCR 255 CW je nutné před spuštěním řezné hlavy povytáhnout tlačítko pro zajištění/ uvolnění řezné hlavy 3.
5. Vyvíjejte tlak ve směru posuvu kotouče s přiměřenou intenzitou pro řezaný materiál
6. Chcete-li provádět dlouhé řezy nebo řezy pomocí teleskopického pojezdu, začněte provádět řez s úplně vysunutou řeznou hlavou na teleskopickém vedení 9 tak, abyste k ní měli co nejbližší. Nejprve provedte řez spuštěním řezné hlavy dolů a jakmile řezná hlava zcela dosáhne spodní polohy, pomalu vedte řeznou hlavu po pojezdových teleskopických tyčích směrem dozadu, tak aby bylo možné provést tento dlouhý řez.
- VÝSTRAHA** : Nikdy neřežte opačným směrem tj. dozadu dopředu, tj. vedením řezné hlavy proti Vám. Mohlo by to způsobit vážná poranění obsluhy nebo okolostojících osob a také poškodit obrobek, na němž provádíte řez.
7. Jakmile je řezací proces dokončen, nadzvedněte řeznou hlavu do původní polohy. Přístroj vypněte uvolněním tlačítka spínače.

Použití prodloužení stolu pily 10

Součástí dodávky jsou 2 prodloužení stolu pily 10 určené pro obrobky velkých rozměrů

Toto příslušenství má na koncích tyčí 2 šrouby jako zarážku, pro nasazení prodloužení je nutné tyto šrouby sundat, zasunout tyče do příslušných montážních otvorů v základně pily a znovu šrouby zesponu základny nasadit. Tímto postupem zabráníte tomu, aby nástavce vypadly ze stroje, pokud byste je povytáhli příliš daleko.

Pro podepření velkých obrobků lze tyto podpěry příslušným způsobem nastavit a zajistit křídlovými maticemi 19, které jsou umístěny na zadní straně řezacího stolu.

Použití hloubkového dorazu 11

Součástí pily je hloubkový doraz řezu, který umožňuje provádět úkony jako například částečné nařiznutí nebo řezání drážek. Chcete-li nastavit hloubku řezu, otáčejte šroubem hloubkového dorazu 11, čím více je zašroubován, tím méně lze řezací hlavu spustit a tím menší hloubky drážky dosáhnete.

Laser pro nastavení přímky vedení řezu 14

NEBEZPEČÍ, LASEROVÉ ZÁŘENÍ
Nedívejte se přímo do paprsku.
Specifikace laseru dle normy EN 62841-1:
TRÍDA 2

Vlnová délka: 650 mm / Výkon: < 1 mW

Laserové vedení řezu slouží k dosažení co nejpřesnějšího řezu. Používejte laserového vedení 14 vždy, když finální provedení vyžaduje přesný řez nebo když jsou na pracovní ploše předem nakreslené vodičí čáry.

Chcete-li použít laserové vedení řezu, stiskněte tlačítko spínače 16 umístěné na rukojeti pily. Po ukončení používání laserového vedení řezu vypněte opětovným stisknutím stejného spínače.

12. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PŘEDPISY TÝKAJÍCÍ SE POUŽITÍ OCHRANNÉHO PRACOVNÍHO ODĚVU

Toto elektrické nářadí může být používáno pouze dospělými osobami, které absolvovaly nezbytné odpovídající zaškolení a splňují veškeré legislativními požadavky na práci se zařízením a na dodržování bezpečnosti práce na pracovišti.

Zároveň obsluha přístroje musí být seznámena, porozumět a dodržovat všechny pokyny, informace a instrukce uvedené v tomto návodu k použití a bezpečnostních pokynech.

Pro toto zařízení je povinné používat při práci vždy následující osobní ochranné pracovní prostředky:

1. Ochrannou pracovní přilbu.
2. Ochranný integrovaný obličejový štít (ochrana zraku a obličeje) proti zásahu úlomky materiálu.
3. Prostředky pro ochranu sluchu.
4. Ochrannou roušku proti prachu.
5. Pevné oděruvzdorné pracovní rukavice.
6. Bezpečnostní pracovní boty s vyztuženou špičkou a podrážkou.
7. Pracovní oděv.
8. Brašnu na nářadí.
9. Bezpečnostní bederní pás (fakultativně).

13. SPECIFICKÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PŘEDPISY

Bezpečnostní pokyny a předpisy

- Nepoužívejte pilové kotouče, které jsou jakýmkoliv způsobem deformované nebo poškozené.

- Nepoužívejte pilu bez nasazeného a správně nastaveného bezpečnostního ochranného krytu, zvláště po změně nastavení či výměně příslušenství. Pečujte řádně a odpovídajícím způsobem o bezpečnostní ochranné kryty a udržujte je vždy v bezvadném provozním stavu.

- Pokud je pracovní deska stolu opotřebena, vyměňte ji.
- Používejte pouze pilové řezné kotouče doporučené výrobcem s tím, že rozpěrný klín 37 nesmí být širší než šířka drážky řezu provedená daným pilovým kotoučem a nesmí být užší než tělo (nosič) použitého pilového kotouče. Pilové kotouče určené pro řezání materiálů ze dřeva musí splňovat požadavky normy EN 847-1.
- Nepoužívejte kotouče vyrobené z rychlořezné oceli (HSS).
- Při práci s materiály se dřeva připojte pilu vždy k systémům vhodným pro odsávání a sběr pilin a prachu.
- Při práci používejte tlačnou tyč, pokud ji právě nepotřebujete, uschovejte ji na místě k tomu určeném.

Vyjmenování specifických rizik spojených s užíváním zařízení.

Jmenovaná rizika mohou nastat, pokud dojde naplnění následujících předchozích nebezpečných okolností:

1. Obsluha nebyla proškolená adekvátním způsobem.
2. Pila byla sestavena nevhodným způsobem.
3. Na přístroji byla zanedbána údržba nebo provedena neodpovídajícím způsobem.
4. Zařízení bylo rozebráno a poté seskládáno nevhodným způsobem nebo neúplně.
5. Přístroj byl rozebrán a poté pro montáž použity nevhodné komponenty a díly.
6. Obsluha pily nepoužívá výše uvedené osobní ochranné pracovní prostředky.
7. Obsluha přidržuje řezaný materiál rukou.
8. Obsluha vystavuje své ruce, tělo nebo oděv do linie řezu.

Dvě hlavní rizika spojená s užíváním tohoto stroje jsou kontakt s řezacím pilovým kotoučem a zbytky materiálu nebo obrobky, odlétající do okolí.

14. PROSTŘEDKY PŘEDCHÁZENÍ NEBEZPEČÍ VZNIKU SPECIFICKÝCH RIZIK

1. Prevence před dotykem s pilovým řezným kotoučem
1.1 Prevence během provádění pracovních operací řezání

1. Obsluha musí být bezpodmínečně dostatečně proškolená a obeznámena s tímto návodem k použití na takové úrovni, aby byla schopna dostatečně rozumět a rozpoznat, kdy se v případě přístroje nebo pracoviště jedná o nebezpečnou situaci nebo kdy přístroj nefunguje bezvadně. V těchto případech pilu nepoužívejte.

2. Zkontrolujte vždy, zda nechybí bezpečnostní kapoty, ochranné kryty nebo další komponenty přístroje. Nikdy nepoužívejte nekompletní zařízení nebo přístroj, který není v bezvadném provozním stavu nebo je nesprávně zapojen či sestaven. Pokud bylo s přístrojem nesprávně zacházeno, je neúplný a chybí některé komponenty nebo je ve špatném provozním stavu, pilu vypněte, odpojte od zdroje napájení, odneste z pracoviště a odešlete do autorizovaného servisního střediska.

3. Nikdy nepokládejte ruce nebo jinou část těla ani oblečení na pracovní plochu do pracovní zóny pod pilový kotouč nebo pod řeznou hlavu v dráze řezu pilového kotouče.

4. K upevnění obrobku na pracovní plochu a jeho přidržení nepoužívejte ruce. Zásadně musí být použity přípravky k tomu určené, jako jsou např. svorky, svěráky, klínky, tlačné tyče apod., které za každých okolností garantují

(v případě výskytu suků) solidní zafixování a bezpečné vedení obrobku na řezacím pracovním stole. V případě dodržení tohoto opatření se snižuje, respektive anuluje riziko případného kontaktu rukou obsluhy s pilovým kotoučem během pracovního procesu řezání, neboť ruce obsluhy se během práce nacházejí v dostatečné vzdálenosti od nebezpečné pracovní zóny.

5. Pokud se od pily vzdálíte, vždy přístroj vždy vypněte a odpojte od zdroje napájení.

6. Při provádění řezů u materiálu delších než 1,5 m je vyžadována přítomnost jedné nebo více osob, které vám při práci pomohou s přidržením a manipulací obrobku.

1.2 Předcházení náhodného kontaktu s otáčejícím se pilovým kotoučem při běhu naprázdno v zajištěné poloze

1. Nehledě na to, že pilový kotouč je chráněn v zajištěné poloze kapotou a ochranným krytem výrobce nedoporučuje ani dočasně používat aretaci stálého chodu motoru. Tím je zaručeno, že pilový kotouč nebude běžet naprázdno ani v zajištěné poloze.

1.3 Předcházení prudkého poklesu řezné hlavy a kotouče v zajištěné poloze v případě poškození pojistné vyvažovací pružiny.

1. Pravidelně prováděná základní údržba zajišťuje bezvadný stav přístroje.

2. Na začátku každé pracovní směny vizuálně zkontrolujte pracoviště a samotné zařízení a proveďte rutinní zkoušky pracovních úkonů s přístrojem bez jeho spuštění.

3. Proveďte na začátku každé pracovní směny kontrolu stavu vyvažovacích pružin a jejich uložení a v pravidelných intervalech je nechte zkontrolovat v autorizovaném servisu nebo kvalifikovaným servisním technikem.

4. Ujistěte se, že řezná hlava dokonale dosáhne své horní polohy pouze za pomoci fungování obou vyvažovacích pružin.

5. Na začátku každé pracovní směny zkontrolujte a v pravidelných intervalech nechte v autorizovaném servisu nebo kvalifikovaným servisním technikem zkontrolovat stav systému zajištění horní polohy zvednutím řezné hlavy na doraz a kontrolou blokovacího tlačítka horní polohy.

6. Nikdy nepokládejte své ruce nebo nevystavujte část těla do roviny řezu.

7. Nikdy nenechávejte řeznou hlavu s pilovým kotoučem v mezipoloze s výjimkou situací, kdy ji Vy nebo obsluha zjevně pevně a bezpečně přidržuje pomocí rukojeti.

8. Při jakkoli dlouhé přestávce mezi jednotlivými procesy řezání vždy použijte systém automatického zajištění řezné hlavy v horní pozici, a to zvednutím řezné hlavy až na doraz do její horní polohy.

9. Kdykoli je přístroj mimo provoz, zajistěte řezací hlavu v jeho dolní poloze, přičemž nastavte hlavu na 90° svisle a 0° vodorovně, zajistěte její ochranu nasazením pevné bezpečnostní kapoty na spodní pracovní stůl a nakonec proveďte zajištění pomocí snížení řezné hlavy a stisknutím tlačítka 4 .

2. Předcházení vyvrstvení řezaného obrobku

1. Aby bylo možné provádět řezání materiálů s použitím dorazu, musí být toto příslušenství sklopné a posuvné. Jakmile obsluha vybere rozsah řezu a pevně zajistí obrobek ke stolu, odstraní doraz, čímž předejde možnému zaseknutí obrobku mezi řezacím pilovým kotoučem a hranou dorazu.

15. ODSÁVÁNÍ PRACHU

Všechny vyráběné modely jsou konstruovány pro možné připojení systému odsávání prachových částic (není součástí dodávky) vzniklých během pracovních činností řezání.

Odsávací zařízení připojte k výstupnímu nástavci pro odvádění pilin a odřezků.

16. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A POKYNY

VÝSTRAHA! Při používání elektrického nářadí je třeba vždy dodržovat základní bezpečnostní opatření z důvodu ochrany obsluhy a okolostojících osob před zásahem elektrickým proudem, nebezpečím požáru nebo poranění.

Čtěte všechna bezpečnostní varování, instrukce, ilustrace a technické specifikace dané pro toto elektromechanické nářadí, ujistěte se, že jim rozumíte a uschovejte je pro další potřebu. Nedodržení všech níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo vážné poranění. Při čtení návodu si nalistujte stránku se zobrazením přístroje a mějte ji pokud možno vždy před sebou.

17. POKYNY K PRAVIDELNÉ ÚDRŽBĚ, ČIŠTĚNÍ A MAZÁNÍ

VÝSTRAHA! Před prováděním jakékoliv manipulace se zařízením, natavením, údržbou nebo opravou přístroj vždy vypněte a poté odpojte ze sítě, respektive od zdroje napájení.

Čištění.

Provádějte pravidelně čištění vašeho přístroje. Očistěte přístroj vždy čistým měkkým hadříkem a použijte stlačený vzduch nastavený na nízký provozní tlak nebo měkký štětec. Při čištění zařízení nepoužívejte agresivní čisticí prostředky. Mohlo by dojít k poškození komponentů pily. Při čištění dbejte na to, aby se dovnitř přístroje nedostala voda. Doporučuje se provádět čištění přístroje po každém použití.

Údržba a provádění servisu

Výrobce doporučuje po dosažení 2000 provozních hodin nebo každé 2 roky odeslat přístroj k provedení revize a následné údržby do autorizovaného servisního střediska. Před každým použitím výrobce doporučuje provést kontrolu dotažení všech šroubků, matic a pevnosti spojení z důvodu zjištění případného uvolnění na základě používání a vibrací. V případě, že najdete přílišnou vůli odešlete zařízení ke kontrole a seřízení do autorizovaného servisního střediska.

Kromě kontroly pevnosti spojení a výměny uhlíků, přístroj nevyžaduje žádnou mimořádnou údržbu prováděnou uživatelem. Udržujte stroj v čistém stavu a používejte jej v souladu s návodem k použití. S pomocí příslušně proškolené osoby kontrolujte pravidelně správnost doporučeného sestavení a seřízení. V případě jakékoliv pochybnosti nebo shledání závady se obraťte na autorizovaný servis značky Stayer.

Mazání

Pila nevyžaduje provádění žádného mimořádného mazání ze strany uživatele. Během periodického servisu provede autorizovaná servisní dílna promazání šech potřebných místa, komponentů a podsestav.

18. POKYNY PRO BEZPEČNÝ PROVOZ

1.Udržujte pracoviště v čistotě. Nepořádek na pracovišti je velice nebezpečný a bývá častou příčinou nehod.

Prach vzniklý opracováním obrobků se může vznítit nebo vybuchnout. Při práci v nedostatečně osvětleném prostředí je nezbytné zajistit příslušné umělé osvětlení.

2.Věnujte pozornost bezpečnosti na pracovišti a jeho okolí. Nevystavujte elektrické nářadí dešti, vlhku nebo mokru. Voda, která se dostane do přístroje, zvyšuje riziko zasažení el. proudem. Nepoužívejte elektrické nářadí v prostředí s nebezpečím výbuchu, tak jako na místech, kde se vyskytují hořlavé kapaliny, plyny nebo prach. Vždy udržujte pracoviště v čistotě a dobře osvětlené. Nepořádek a tmavá místa mohou způsobit úraz.

3.Chraňte se před zásahem elektrickým proudem. Vyvarujte se dotyku těla s uzemněnými předměty, jako např. potrubí, tělesa ústředního topení, sporáky a chladničky.

4.Udržujte okolostojící v bezpečné vzdálenosti od pracoviště. Zabraňte tomu, aby okolostojící osoby, které pilu nepoužívají, především děti, přišly do kontaktu se strojem, prodlužovacím nebo přívodním kabelem. Udržujte je vždy v dostatečné vzdálenosti od pracovního místa, mohly by vás při práci rovněž rozptylovat.

5.Uskladněte nářadí, které nepoužíváte. Pokud přístroj nepoužíváte, uskladněte jej na vhodném suchém a bezpečně uzavřeném místě mimo dosah dětí. Nedovolte osobám, které nebyly seznámeny s elektrickým nářadím nebo s těmito pokyny, aby nářadí používaly. Elektrické ruční nářadí může představovat nebezpečí v rukou nepovolných osob. Na pilu nepokládejte žádné další předměty a neskladujte ji obráceně (vzhůru nohama).

6. Nepřetěžujte elektrické nářadí. Používejte vždy vhodné nářadí pro prováděnou práci. Vhodný výběr nářadí a použití v režimu, pro který je stroj zkonstruován, práci usnadní, dokončíte ji rychleji a bezpečněji.

7.Používejte pro práci vhodné nářadí. Nepřetěžujte např. menší přístroj pro provádění úkonů, pro které je určeno zařízení vyšší výkonnostní kategorie. Nepoužívejte rovněž zařízení pro jiné účely, než je stanovené použití, a to i s ohledem na dané podmínky a druh prováděné práce (např. nepoužívejte kotoučovou pilu pro řezání větví nebo kmenů stromů). Používání elektrického nářadí k provádění jiných činností, než pro jaké bylo určeno, může vést k nebezpečným situacím.

8.Oblékejte se vhodným způsobem. Nepoužívejte volné oděvy ani šperky. Dbejte na to, aby vaše vlasy, oděv a rukavice byly dostatečně vzdáleny od pohybujících se částí. Volné oděvy, šperky a dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohybujícími se částmi.

Při práci ve venkovním prostředí se doporučuje používat protiskluzovou pracovní obuv. Pokud máte dlouhé vlasy, používejte pro vlastní bezpečnost vhodnou čepici nebo jinou pokrývku hlavy.

9. Používejte osobní ochranné pomůcky. Používejte ochranné pracovní brýle a vždy ochrannou masku nebo štít proti prachu a úlomkům opracovávaného materiálu, které vznikají při práci.

10.Jsou-li k dispozici prostředky pro připojení zařízení k odsávání sběru prachu, zajistěte, aby taková zařízení byla připojena a správně používána. S ohledem na obráběný materiál používejte vhodné zařízení pro použití společně s daným druhem obráběného materiálu (zkontrolujte vždy správnou třídu vysavače, použité filtry a filtrační a sběrný sáček a správné připojení k pile). Pro odsávání extrémně zdraví škodlivého prachu, karcinogenního prachu nebo jemného suchého prachu je třeba vždy použít speciální vysavač.

11.Nepoužívejte přívodní kabel k jiným účelům, než je určen. Nevytrhávejte kabel ze zásuvky při odpojování ze zdroje napájení, kabel odpojte vždy tahem za vidlici. Nikdy netahejte, nepřesunujte nebo nepřenášejte zařízení za kabel, kabel nepoužívejte místo přepravního madla, nezavírejte dveře, pokud po podlaze prochází kabel z jedné místnosti do druhé a netahejte kabel kolem ostrých hran a rohů. Zamezte kontaktu kabelu s horkými plochami. Poškozené nebo zapletené kabely zvyšují riziko zasažení elektrickým proudem.

12.Zajistěte obrobek. Kdykoliv je to možné použijte příslušenství pro podporu a zajištění obrobku. Upevnění obrobku pomocí svěrek nebo svěráku je bezpečnější než ho držet v jedné ruce.

13.Nepřeceňujte se, pracujte jen tam, kam bezpečně dosáhnete. Při práci vždy udržujte stabilní postoj a rovnováhu. Budete tak lépe a bezpečněji ovládat elektrické nářadí v nepředvídaných situacích.

14.Provádějte údržbu elektrického nářadí. Kontrolujte seřízení pohybujících se částí a jejich pohyblivost, soustředte se na praskliny, zlomené součásti a jakékoli další okolnosti, které mohou ohrozit funkci elektrického nářadí. Je-li nářadí poškozeno, před dalším používáním zajistěte jeho opravu. Mnoho nehod je způsobeno nedostatečně udržovaným elektrickým nářadím. Řezné nástroje udržujte ostré a čisté, zvýší se tím výkonnost a bezpečnost práce. Správně udržované a naostřené řezné nástroje se s menší pravděpodobností zachytí za materiál nebo se zablokují, lépe se s nimi manipuluje se strojem a máte jej snadněji pod kontrolou. Pravidelně kontrolujte přívodní a prodlužovací kabel, pokud vykazují známky poškození nebo opotřebení, nechte je vyměnit. Přívodní kabel doporučujeme vyměnit v autorizovaném servisním středisku. Držadla pily udržujte čistá, suchá a bez stop maziv.

15.Odpojte přístroj ze sítě. V případě, že přístroj nepoužíváte, před jakoukoliv manipulací s ním, opravou nebo výměnou příslušenství vypněte přístroj pomocí spínače a odpojte ho od zdroje napájení.

16. Před zapnutím náradí odstraňte všechny seřizovací nástroje nebo klíče. Seřizovací nástroj nebo klíč, který ponecháte připevněn k otáčející se části elektrického náradí, může být příčinou poranění osob. Pravidelně zařazení před jeho spuštěním proto vždy zkontrolujte.

17. Vyvarujte se neúmyslného spuštění. Ujistěte se, zda je spínač při zapojování vidlice do zásuvky a/nebo při zasouvání baterií či při přenášení náradí vypnut. Přenášení náradí s prstem na spínači nebo zapojování vidlice náradí se zapnutým spínačem může být příčinou nehody.

18. Při práci venku používejte pouze prodlužovací kabely, které jsou označeny jako vhodné pro venkovní použití. Označení použití kabelu naleznete vždy na daném výrobku.

V případě nutnosti použití stroje ve vlhkém prostředí používejte výhradně pro napájení proudový chránič.

19. Při používání elektrického náradí buďte obezřetní, věnujte pozornost tomu, co právě děláte, soustřeďte se a střízlivě uvažujte. Nepracujte s elektrickým náradím, jste-li unaveni nebo jste-li pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Rozptýlení může způsobit ztrátu kontroly a vážné zranění.

20. Kontrolujte pravidelně stav komponentů a příslušenství. Před každým použitím stroje pečlivě zkontrolujte, zda bude bezchybně fungovat a zda je vhodný pro zamýšlené použití. Dále zkontrolujte nastavení a seřízení pily, zda jsou komponenty a příslušenství správně nasazeny a upevněny a zda nejsou některé díly opotřebené, poškozené nebo rozbité. Rovněž zkontrolujte i další okolnosti, které by mohly ovlivnit bezvadný a bezpečný provoz zařízení. Pokud najdete díl, který není v řádném stavu, musí být neprodleně opraven nebo vyměněn v autorizovaném servisním středisku, pokud není v návodu na použití stanoveno jinak. Zkontrolujte, zda jsou dorazové šrouby naklápění vedení nastaveny tak, aby byl pilový kotouč vždy ve správné pozici k pracovnímu stolu. V případě chybného upnutí kotouče v opačném směru otáčení, zastavte stroj a nasadte kotouč správně. Zkontrolujte, zda hodnoty napětí a frekvence uvedené na typovém štítku stroje odpovídají hodnotám zdroje napájení. Zkontrolujte stav a funkčnost tlačítka spínače. Nepoužívejte elektrické náradí, které nelze zapnout a vypnout pomocí spínače. Jakékoli elektrické náradí, které nelze ovládat spínačem, je nebezpečné a musí být opraveno v autorizovaném servisním středisku.

21. Výstraha! Použití jakéhokoliv příslušenství nebo komponentů v rozporu s tímto návodem k použití může vést ke vzniku nebezpečí poranění obsluhy nebo okolostojících osob a nebezpečí vzniku materiálních škod.

22. Opravy vašeho elektrického náradí svěřte výhradně kvalifikované osobě v autorizovaném servisním středisku, která bude používat pouze originální nebo identické náhradní díly. Tímto způsobem bude zajištěna stejná úroveň bezpečnosti elektrického náradí jako před opravou. Mějte na paměti, že přístroj musí splňovat za každých okolností požadavky na bezpečnost obsluhy.

19. TECHNICKÉ PARAMETRY

Uvedené hodnoty platí pro jmenovitá napětí [U] 230/240 V ~ 50/60 Hz - 110/120 V ~ 60 Hz. Pro nižší napětí a u modelů vyrobených pro specifické země se mohou v hodnotách lišit. Pozorně si, prosím, přečtěte údaje na typovém štítku stroje. Obchodní názvy jednotlivých strojů se mohou lišit.

Informace o hlučnosti a vibracích

Hodnoty šíření hluku byly naměřeny podle zkušebních podmínek uvedených v evropské normě EN 62841-1 a jsou uvedeny na straně 3 tohoto návodu.



Používejte prostředky pro ochranu sluchu!

Deklarované hodnoty vibrací v tomto návodu byly naměřeny dle standardizovaných postupů uvedených v uvedené evropské normě EN 62841-1 a je možné je použít pro srovnání s ostatními stroji. Celkovou naměřenou hodnotu vibrací je možné také použít pro předběžné posouzení rizik při hlavním použití náradí.

Uvedený stupeň vibrací byl naměřen pro hlavní použití náradí. Skutečný přenesený stupeň vibrací se během práce s náradím může lišit od naměřených hodnot v závislosti na způsobu použití stroje. Při jiném použití než hlavním, při použití nevhodného příslušenství či pomůcek nebo při nedostatečné údržbě se může úroveň vibrací lišit. To může způsobit značné navýšení vibrací během celkové doby práce. Pro přesné posouzení během předem stanovené pracovní doby je nutné zohlednit také dobu chodu náradí na volnoběh a vypnutí náradí v rámci této doby. Tím se může zatížení přenesenými vibracemi během celé pracovní doby výrazně snížit.

Rizika lze podstatně snížit v případě dodržování následujících pravidel jako např.: provádět pravidelný servis a údržbu náradí a příslušenství, vyvarovat se práce při nízkých teplotách, v případě velmi chladného počasí se snažit zahřát tělo a především ruce, dělat pravidelné přestávky v práci a pohybovat rukama pro stimulaci krevního oběhu. Snažte se udržovat vibrace na minimální hodnotě.

20. ZÁRUKA

Záruční list

Součástí dokumentace je i záruční list. V případě reklamace výrobku předložte prodejci vyplněný záruční list potvrzený při prodeji nebo originál faktury/ dokladu prokazující zakoupení výrobku.

Poznámka! V případě, že záruční list není součástí dokumentace, požádejte o něj bez odkladu prodejce, u kterého jste výrobek zakoupili.

Záruka se v souladu s platnými zákony vztahuje výhradně na výrobní a montážní vady nebo na vady materiálu. Ze záruky jsou vyloučeny závady způsobené nesprávným používáním, přetěžováním a nedodržením pokynů obsažených v návodu. Záruka se rovněž nevztahuje na díly podléhající opotřebením nebo na běžné opotřebením stroje.

Zásah zákazníkem nebo třetími osobami, které nepracují pro náš autorizovaný servis, použití jiných, než originálních dílů pro opravu nebo montáž, jsou rovněž důvodem pro zamítnutí záruky.

Opravy vašeho elektrického nářadí svěřte kvalifikovanému autorizovanému servisu, který bude používat pro opravy pouze originální náhradní díly. Výrobce **STAYER** se zavazuje prostřednictvím svých autorizovaných servisů v rámci záruky bezplatně opravit v souladu s platnými zákony v dané zemi výhradně reklamace z titulu výrobní a montážní vady nebo vady materiálu. Posouzení oprávněnosti záruky provádějí technici centrálního servisního střediska výrobce a zaměstnanci autorizovaných servisů výrobce.

V případě mimozáruční opravy jdou veškeré náklady spojené s opravou a dopravou zařízení do autorizovaného servisu a zpět k tíži kupujícího.

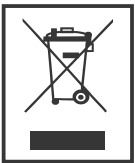
V případě zaslání vadného přístroje k opravě do autorizovaného servisu Vás žádáme o laskavé uvedení popisu závady stroje a okolností, při nichž k závadě došlo. Značně se tím usnadní a zrychlí oprava.

21. RECYKLACE

Výrobce doporučuje, aby zařízení, příslušenství a obaly byly s ohledem na životní prostředí a v souladu s předpisy dané země tříděny a odevzdány k ekologické likvidaci.

Nevhazujte elektronářadí do domovního odpadu!

Pouze pro členské země EU:



V souladu s Evropskou Směrnicí 2012/19/EC o odpadech z elektrických a elektronických zařízení a jejím prosazení v národních zákonech musí být neupotřebitelné rozebrané elektronářadí shromážděno k opětovnému zhodnocení nepoškozujícím životní prostředí.

Změny textu vyhrazeny.

Αυτό το εγχειρίδιο είναι σύμφωνο με την ημερομηνία κατασκευής του μηχανήματός σας, θα βρείτε πληροφορίες σχετικά με τα τεχνικά δεδομένα του μηχανήματος που αποκτήθηκε με το μη αυτόματο έλεγχο για ενημερώσεις των μηχανημάτων μας στον ιστότοπο: www.grupostayer.com

1. ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΕΣ ΧΡΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

Αυτό το εργαλείο έχει προβλεφθεί αποκλειστικά και μόνο για:

1. Στατικές εργασίες σε επίπεδη και σταθερή επιφάνεια
2. Εργασία σε σκληρά και μαλακά ξύλινα τεμάχια
3. Εργασία σε τεμάχια μορισανίδας
4. Εργασία σε τεμάχια ινόπλακας
5. Εργασία σε σωλήνες από PVC
6. Δημιουργία ευθύγραμμων τομών κατά μήκος και κατά πλάτος του τεμαχίου επεξεργασίας
7. Δημιουργία οριζόντιων φалтσοκοπών μεταξύ -45° και 45° .
8. Δημιουργία κάθετων φалтσοκοπών μεταξύ 90° και 45°
Ανατρέξτε στα όρια σχετικά με το μέγεθος του τεμαχίου επεξεργασίας στο αντίστοιχο κεφάλαιο 11.

2. Αποσυσκευασία και συναρμολόγηση

Αποσυσκευασία

1. Κόψτε τη σφραγίδα και ανοίξτε το κουτί.
2. Τραβήξτε τους άνω αναστολείς από χαρτόνι.
3. Αφαιρέστε το κουτί πιάνοντας σταθερά την κεφαλή λειτουργίας και το σώμα του μοτέρ με τα δύο χέρια για να εξισορροπήσετε το βάρος.
4. Αφαιρέστε το κουτί με τα παρελκόμενα.
5. Αφαιρέστε την τεκμηρίωση
6. Φυλάξτε το χαρτοκιβώτιο, τους αναστολείς του και την τεκμηρίωση μόνιμα σε καταγεγραμμένο ασφαλές περιβάλλον που είναι εύκολα προσβάσιμο και γνωστό στον χειριστή του μηχανήματος.

Συσκευασία

Διαδικασία 1: Ασφάλιση, δίπλωση και στερέωση της φαλγής λειτουργίας:

1. Τοποθετήστε την άνω κεφαλή σε οριζόντια θέση 0°
2. Τοποθετήστε την άνω κεφαλή σε κατακόρυφη θέση 90° .
3. Τοποθετήστε το προστατευτικό με τέτοιο τρόπο ώστε να έρχεται σε επαφή με τον πάγκο κοπής.
4. Κατεβάστε την κεφαλή μέχρι το όριο και τοποθετήστε την με τρόπο ώστε να μπορεί να ασφαλιστεί με το κουμπί.
5. Πιέστε το κάτω κουμπί ασφάλισης για να ασφαλίσετε την κεφαλή.

Διαδικασία 2: Συσκευασία του μηχανήματος

1. Εντοπίστε το χαρτοκιβώτιο.
2. Εντοπίστε την τεκμηρίωση
3. Πιάστε γερά το μηχανήμα από την κεφαλή λειτουργίας του και το σώμα του μοτέρ.
4. Τοποθετήστε το μηχανήμα πάνω από τις κυκλικές εσοχές του κάτω μέρους του κιβωτίου.
5. Αποθηκεύστε την τεκμηρίωση του μηχανήματος.
6. Τοποθετήστε τους άνω αναστολείς από χαρτόνι.

Κλείστε το κιβώτιο και στερεώστε το με ταινία στεγανοποίησης.

2. ΡΥΘΜΙΣΗ Η ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΣΕ ΣΤΑΘΕΡΗ ΘΕΣΗ

1. Η περιοχή εργασίας όπου είναι τοποθετημένο το μηχανήμα πρέπει να είναι ασφαλής.
2. Στηρίξτε το εργαλείο σε σταθερή θέση πάνω σε ομαλή επιφάνεια.
3. Η βάση του φалтσοπρίονου έχει τέσσερις οπές για τη γερή στερέωση του μηχανήματος στον πάγκο εργασίας. Συνιστάται ένθερμα να στερεώσετε το μηχανήμα στον πάγκο με κατάλληλες βίδες και παξιμάδια.

3. ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΤΟ ΔΙΚΤΥΟ, ΚΑΛΩΔΙΩΣΗ, ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ, ΤΥΠΟΣ ΠΡΙΖΑΣ ΓΙΑ ΤΟ ΒΥΣΜΑ ΚΑΙ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΕΙΩΣΗΣ

1. Για την παροχή ηλεκτρικής ενέργειας στο μηχανήμα, συνδέστε το βύσμα σούκο με μια τυπική πρίζα, ικανή να παρέχει τουλάχιστον 2500 VA.
2. Η εσωτερική καλωδίωση του μηχανήματος είναι ολοκληρωμένη, με αποτέλεσμα να μην χρειάζεται καλωδίωση κατά την εγκατάστασή του.
3. Το μηχανήμα δεν διαθέτει ασφάλειες, ωστόσο συνιστάται η χρήση ειδικού μαγνητοθερμικού διακόπτη για την προστασία του μηχανήματος.
4. Το μηχανήμα διαθέτει ηλεκτρικό εξοπλισμό κλάσης II, με αποτέλεσμα να μην κάνει χρήση της γείωσης της ηλεκτρικής εγκατάστασης.

4. ΕΙΚΟΝΟΓΡΑΦΗΜΕΝΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ

1. Κουμπί επιλογής γωνίας.
2. Κάτω προστατευτικό τραπεζιού.
3. Κουμπί απελευθέρωσης κεφαλής.
4. Ρυθμίσεις ισοπέδωσης ανώτερου πίνακα.
5. Το κουμπί ασφάλισης κεφαλής προς τα κάτω.
6. Ρύθμιση ορίου μείωσης δίσκου.
7. Προσαρμογή των ορίων κλίσης δίσκου $0^\circ / 45^\circ$.
8. Ρύθμιση της κλίσης του δίσκου.
9. Ρύθμιση των ορίων της γωνίας λεπίδας σε $+45^\circ / -45^\circ$.
10. Εισαγάγετε μακροχρόνια στήριξη.
11. Εισαγωγή σιαγόνων.

5. ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΙ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΙΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ

Ο βαθμός IP αυτού του μηχανήματος είναι 20. Αυτό το μηχανήμα προστατεύεται από την πρόσβαση δαχτύλων και στερεών ξένων σωματιδίων με διάμετρο 12,5 mm και άνω στα επικίνδυνα εξαρτήματά του.

Αυτό το μηχανήμα δεν έχει κανενός είδους προστασία από την είσοδο νερού, γι' αυτό απαγορεύεται η χρήση του σε εξωτερικές ή εσωτερικές περιβαλλοντικές συνθήκες με κίνδυνο βροχοπτώσεων.

6. ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΟΚΙΜΕΣ

Προειδοποίηση!

Πριν από κάθε επέμβαση στο ηλεκτρικό εργαλείο αποσυνδέετε το βύσμα από την πρίζα.

Αν το μηχάνημα υποστεί παρατεταμένη ή έντονη χρήση, πρέπει να ελεγχθεί και να ρυθμιστεί με τρόπο ώστε να διασφαλιστεί η σωστή ποιότητα λειτουργίας και η ασφάλεια του μηχανήματος.

Αυτό απαιτεί γνώσεις, πείρα και ειδικά εργαλεία. Η επίσημη τεχνική υπηρεσία της Stayer Iberica S.A. εκτελεί αυτήν την εργασία για εσάς με γρήγορο, σχολαστικό και οικονομικό τρόπο.

Ρύθμιση της ασφάλισης στην κάτω θέση ηρεμίας

Έλεγχος

1. Η εκκίνηση γίνεται με το μηχάνημα κλειδωμένο στην άνω θέση ηρεμίας.
2. Ξεκλειδώστε το πατώντας το κουμπί 3.
3. Χαμηλώστε το έως τον κάτω αναστολέα με τη βοήθεια του
4. Πατήστε το κουμπί 5. Αν το μπουλόνι είναι καλά ρυθμισμένο, πρέπει να εισέλθει μέχρι να φτάσει στο στήριγμα. Ειδάλλως προχωρήστε σε ρύθμιση.

Ρύθμιση

1. Χαλαρώστε την άνω βίδα στερέωσης 6.
2. Χαμηλώστε την κεφαλή έως τον κάτω αναστολέα με τη βοήθεια του 3
3. Σφίξτε ή χαλαρώστε τη βίδα 6 έως ότου το κουμπί διεισδύσει ομαλά μέχρι το στήριγμα. Ενώ συγκρατείτε τη βίδα, σφίξτε τη βίδα.

Ρύθμιση της οριζόντιας φάλτσογωνίας σε + - 45°

1. Μετακινήστε οριζόντια το σύνολο κεφαλής και τραπέζιού κοπής μέχρι να ασφαλίσει στις 45°.
2. Περιστρέψτε το εξάρτημα 33 προς τον οδηγό 13 μέχρι ο δείκτης να συμπίπτει με την ένδειξη 45 ° του δείκτη.
3. Επαναλάβετε την ίδια ακολουθία για την οριζόντια γωνία στις 45°.

Ρύθμιση της κάθετης φάλτσογωνίας στις 90°/45°

Έλεγχος

1. Απελευθερώστε την κάθετη ρύθμιση της κεφαλής χαλαρώνοντας το στοιχείο ελέγχου 8.
2. Μετακινήστε την κεφαλή στον δεξιό αναστολέα (90°/45°).
3. Ελέγξτε τη γωνία μέσω κατάλληλα βαθμονομημένου μοιρογνωμονίου ή γωνιόμετρου (ελάχιστη ακρίβεια + - 5°) εφαρμόζοντας τη μία από τις επιφάνειές του στο τραπέζι κοπής και την άλλη στον δίσκο κοπής.
4. Αν η πλευρά του μοιρογνωμονίου δεν προσαρμόζεται επακριβώς στον δίσκο ή αν η άμεση μέτρηση του γωνιόμετρου φτάσει σε απόκλιση μεγαλύτερη από + - 20°, προχωρήστε σε ρύθμιση.

Ρύθμιση

1. Τοποθετήστε ένα γωνιόμετρο (ελάχιστη ακρίβεια + - 5°) εφαρμόζοντας τη μία από τις πλευρές του στο τραπέζι κοπής και την άλλη στον δίσκο κοπής.
5. Στρέψτε τη βίδα ρύθμισης 7 μέχρι να προκύψει μέτρηση 90°/45°.

Ρύθμιση του μαχαιριού

Είναι μια μαύρη μεταλλική πλάκα που βρίσκεται πίσω από την κορυφή του δίσκου. Η λειτουργία του είναι να αποτρέπει την ένωση και την έξοδο των κομματιών που κόβονται προς το πρόσωπο του χρήστη.

Για έλεγχο και προσαρμογή, μεταβείτε στο μαχαίρι, κάνοντας το βήμα 1 της ενότητας «Αλλαγή του δίσκου κοπής» και επαληθεύστε την ευθυγράμμιση του μαχαιριού με το δίσκο και ότι η απόσταση μεταξύ των δοντιών του δίσκου και της επιφάνειας του μαχαιριού είναι 2 mm . Εάν όχι, ρυθμίστε με τις 2 βίδες που συγκρατούν το μαχαίρι.

7. ΑΛΛΑΓΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

Προσοχή!

Αυτή η εργασία πρέπει να εκτελείται με το μηχάνημα αποσυνδεδεμένο και με τον δίσκο ακίνητο. Χρησιμοποιήστε προστατευτικά γάντια.

- Χρησιμοποιήστε υποχρεωτικά δίσκο σύμφωνα με το πρότυπο EN 847-1
- Χρησιμοποιήστε υποχρεωτικά τη ρυθμιστική ράβδο ώθησης και αποθηκεύστε τη αν δεν τη χρησιμοποιείτε.
- Απαγορεύεται η χρήση γρήγορων χαλύβδινων δίσκων (HSS)
- Απαγορεύεται η χρήση ελαττωματικών ή παραμορφωμένων
- Αντικαταστήστε το ένθετο τραπέζιού όταν φθαρεί

Αφαίρεση του δίσκου κοπής

ΕΙΚΟΝΕΣ A B K L

1. Τοποθετήστε την κεφαλή στην άνω θέση μπλοκαρίσματος, γέροντας την κεφαλή προς τα πάνω μέχρι το στήριγμα.
2. Σφίξτε το κουμπί 3 για να απελευθερώσετε τον κινητό προφυλακτήρα.
3. Καθαρίστε τον προφυλακτήρα πιέζοντάς τον προς τα πάνω.
4. Αφαιρέστε τον δίσκο που θέλετε να αντικαταστήσετε.

Αλλαγή του δίσκου κοπής

1. Καθαρίστε προσεκτικά τα πριονίδια και τα υπολείμματα από τα στήριγμα, τις φλάντζες και τα εσωτερικά των προφυλακτών.
2. Τοποθετήστε τον νέο δίσκο κοπής με τρόπο ώστε η κατεύθυνση του βέλους στην μπροστινή πλευρά του κελύφους να συμπίπτει με το βέλος που είναι χαραγμένο στον δίσκο και με την κατεύθυνση των δοντιών του δίσκου.
3. Τοποθετήστε τη φλάντζα και τη βίδα εξαγωνικής κεφαλής.
4. Σφίξτε τη βίδα προς τα αριστερά με το σωληνωτό κλειδί που παρέχεται μαζί με τον εξοπλισμό.
6. Τοποθετήστε τον προφυλακτήρα στην αρχική προστατευτική του θέση.

7. Επανεξετάστε τη λειτουργία, εκτελώντας μια εργασία κοπής χωρίς φορτίο.

8. ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

Όποτε είναι δυνατόν, το τεμάχιο επεξεργασίας πρέπει να στερεώνεται με τρόπο ώστε να μην παρεμβαίνει το χέρι. Κατά την κοπή, κρατάτε το τεμάχιο επεξεργασίας στερεωμένο στο στήριγμα. **ΌΛΑ ΤΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΙΝΑΙ ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΜΕΝΑ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΈΤΗΣΗ ΣΦΙΓΚΤΗΡΩΝ ΠΟΥ ΕΠΙΤΡΈΠΟΥΝ ΤΗ ΣΤΕΡΈΩΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΦΙΛ ΜΕ ΑΣΦΑΛΗ ΤΡΌΠΟ.**

Για την αποφυγή των παραμορφώσεων των τεμαχίων επεξεργασίας κατά τη στερέωσή τους, συνιστάται η χρήση ξύλινων προφίλ που είναι εύκολα εφαρμόσιμοι στις κινητές σιαγόνες των σφιγκτήρων. Οι σφιγκτήρες μπορούν εύκολα να εξαχθούν και να αφήσουν την επιφάνεια επεξεργασίας καθαρή.

Για την κοπή τεμαχίων επεξεργασίας υπό ασφαλείς συνθήκες, είναι απαραίτητο να τα συγκρατείτε με πρόσθετα στηρίγματα.

9. ΟΡΙΑ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΜΕΓΕΘΟΣ ΤΟΥ ΤΕΜΑΧΙΟΥ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ

Όρια για όλα τα μοντέλα που περιλαμβάνονται στο παρόν εγχειρίδιο στη σελίδα 5.

10. ΓΕΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

Προειδοποίηση!

1. ΜΗΝ χρησιμοποιείτε το μηχάνημα αν είναι σε κακή κατάσταση ή του λείπουν εξαρτήματα, συμπεριλαμβανομένων των προβλεπόμενων άνω προφυλακτήρων (οι εικόνες του παρόντος εγχειριδίου μπορούν να χρησιμοποιηθούν ως ενδεικτικός οδηγός). Αποσυνδέστε το από την πρίζα, απομακρύνετε το από την περιοχή εργασίας και στείλτε το αμέσως σε εξουσιοδοτημένη τεχνική υπηρεσία.

2. Μάθετε και συμμορφωθείτε με όλα τα μέτρα ασφαλείας πριν εκκινήσετε το μηχάνημα.

3. Υποχρεωτική χρήση συστήματος αναρρόφησης σωματιδίων κατά την κοπή του ξύλου.

Εκκίνηση και διακοπή του μηχανήματος

Πληροφορίες

1. Το μηχάνημα διαθέτει ένα κουμπί κλειδώματος για την εκκίνηση το οποίο επιτρέπει στο μοτέρ να λειτουργεί χωρίς να χρειάζεται να πιέζεται μόνιμα ο διακόπτης.

2. Ο εξοπλισμός είναι εφοδιασμένος με μια μονάδα ασφαλείας που τον προστατεύει από τις ακούσιες εκκινήσεις. Αν, ενώ λειτουργεί το μηχάνημα, διακοπεί η παροχή ηλεκτρικού ρεύματος, το μηχάνημα δεν θα εκκινηθεί μετά την επαναφορά του ρεύματος. Για να απελευθερώσετε την προστασία πιέστε δύο φορές το κουμπί εκκίνησης.

3. Όλα τα μοντέλα είναι μονής ταχύτητας.

Προειδοποιήσεις!

1. Αποφεύγετε το κλείδωμα όποτε είναι δυνατόν.

2. Ποτέ μην αφήνετε το μηχάνημα να λειτουργεί χωρίς επίβλεψη.

3. Ποτέ μην εκκινείτε το μηχάνημα με κλειδωμένο δίσκο και πριν αρχίσετε μια τομή, πάντα να περιμένετε μέχρι ο δίσκος κοπής να φτάσει στη μέγιστη ταχύτητά του.

4. Πριν ακινητοποιηθεί το μηχάνημα, ο δίσκος πρέπει να είναι καθαρός και να περιστρέφεται ελεύθερα.

Εκκίνηση με τον χειροκίνητο διακόπτη

1. Πιέστε τον διακόπτη για να ενεργοποιήσετε το μοτέρ.

Ακινητοποιήστε το μηχάνημα αν έχει ενεργοποιηθεί με τον χειροκίνητο διακόπτη

1. Σταματήστε να πιέζετε τον διακόπτη.

Εκκινήστε το μηχάνημα με κλείδωμα

1. Πιέστε τον διακόπτη.

2. Πατήστε το κουμπί ασφάλισης κρατώντας πατημένο τον διακόπτη.

3. Ελευθερώστε τον διακόπτη.

Ακινητοποιήστε το μηχάνημα αν έχει ενεργοποιηθεί με την ασφάλιση

Πατήστε για λίγο τον διακόπτη.

Χρήση του κάτω τραπεζιού κοπής

Προειδοποίηση!

1. ο κίνδυνος ατυχημάτων οφείλεται στην επαφή με τον δίσκο κοπής που εμφανίζεται στο άνω τραπέζι.

Για τη δική σας ασφάλεια, κάντε την ακόλουθη προετοιμασία πριν εργαστείτε στο κάτω τραπέζι.

2. Η πραγματοποίηση ρυθμίσεων γίνεται υποχρεωτικά με το καλώδιο αποσυνδεδεμένο.

Ρύθμιση ασφαλείας του άνω τραπεζιού κοπής για εργασίες κοπής με το κάτω τραπέζι

Η υποχρεωτική απαίτηση είναι ότι τα δόντια του δίσκου δεν εκτίθενται στον επάνω πίνακα. Καλύψτε τον επάνω δίσκο με το ορθογώνιο προστατευτικό προφίλ αλουμινίου. Πτυχώστε τους δύο ιμάντες σας στο πίσω μέρος και στο μπροστινό μέρος του άνω τραπεζιού. Ασφαλίστε τη λαβή σφίγγοντας το παξιμάδι της μαύρης πτέρυγας.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

ΕΑΝ ΔΕΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΤΕ ΤΗ ΦΥΛΑΞΗ Η ΜΗΧΑΝΗ ΔΕΝ ΛΕΙΤΟΥΡΕΙ

Λειτουργία κοπής με το κάτω τραπέζι κοπής

Προειδοποίηση!

1. Τηρείτε τα όρια σχετικά με το μέγεθος και το υλικό του τεμαχίου επεξεργασίας.

2. Χρησιμοποιείτε σφιγκτήρες για να στερεώσετε το τεμάχιο επεξεργασίας, εφόσον είναι δυνατόν.

3. Ποτέ μην ασφαλίσετε τον διακόπτη λειτουργίας του μοτέρ όταν εργάζεστε με το κάτω τραπέζι κοπής.

Ρύθμιση για κεκλιμένη οριζόντια κοπή στο κάτω τραπέζι

1. Μετακινήστε το συγκρότημα κεφαλής κοπής/κάτω τραπέζιου κοπής στην επιλεγμένη γωνία μέσω της κλίμακας που είναι βαθμονομημένη σε μοίρες και του δείκτη.
2. Σφίξτε τα κουμπιά 1/8 για οριζόντια ασφάλιση.

Εκτέλεση της εργασίας κοπής στο κάτω τραπέζι κοπής

1. Προετοιμάστε το τεμάχιο επεξεργασίας, στερεώνοντας το με πλήρως ασφαλή τρόπο.
2. Πιέστε τον διακόπτη για να εκκινήσετε το ηλεκτρικό μηχάνημα.
3. Περιμένετε μερικά δευτερόλεπτα μέχρι ο δίσκος κοπής να φτάσει στη μέγιστη ταχύτητά του.
4. Κατεβάστε αργά την κεφαλή λειτουργίας με συνεχόμενο τρόπο και χωρίς τραντάγματα, χρησιμοποιώντας τη χειρολαβή.
5. Ασκήστε πίεση στην κατεύθυνση προώθησης της λεπίδας με ένταση που να είναι κατάλληλη για το υλικό που πρόκειται να κοπεί.
6. Μόλις ολοκληρωθεί η εργασία κοπής, ανυψώστε πάλι την κεφαλή λειτουργίας. Πιέστε τον διακόπτη για να σταματήσετε το μηχάνημα.

Χρησιμοποιήστε το ως δισκοπρίονο μέσω του άνω τραπέζιου κοπής

Προειδοποίηση!

Πριν από την εκτέλεση οποιασδήποτε εργασίας στο άνω τραπέζι κοπής, είναι υποχρεωτικό να προετοιμάζεται κατάλληλα το μηχάνημα. Για τον σκοπό αυτό, ο σταθερός προφυλακτήρας ασφαλείας πρέπει να τοποθετηθεί στο κάτω τραπέζι.

Εγκατάσταση του στατικού προφυλακτήρα ασφαλείας στο κάτω τραπέζι κοπής

1. Ξεκινήστε με την κεφαλή ανυψωμένη και το καλώδιο αποσυνδεδεμένο.
2. Εισαγάγετε τον οδηγό του προφυλακτήρα ασφαλείας 2.
3. Εφαρμόστε τον προφυλακτήρα 2 στη θέση του σύμφωνα με το σχήμα.
4. Χαμηλώστε ομαλά την κεφαλή και παρεμποδίστε τη με το κουμπί 4.
5. Ελέγξτε ότι η λεπίδα περιστρέφεται ελεύθερα.
6. Τέλος, ξεκινήστε για λίγο το μηχάνημα χωρίς φορτίο και βεβαιωθείτε ότι ο δίσκος δεν έχει τριβή.

Ρύθμιση του άνω τραπέζιου

Ρύθμιση του ύψους του άνω τραπέζιου κοπής

Πληροφορίες:

Το ύψος του άνω τραπέζιου κοπής μπορεί να ρυθμιστεί .

Προειδοποίηση!

Το ύψος του άνω τραπέζιου κοπής σε σχέση με τον δίσκο κοπής πρέπει να είναι τέτοιο ώστε ο δίσκος να προεξέχει από το τεμάχιο επεξεργασίας κατά ύψος ίσο μόνο με εκείνο του δοντιού του πριονιού.

1. Αν είναι σφιγμένη, χαλαρώστε ελαφρά τη βίδα του άξονα του προφυλακτήρα του τραπέζιου, ώστε ο προφυλακτήρας να ανεβαίνει ελεύθερα.
2. Αν είναι σφιγμένη, χαλαρώστε την ασφάλιση του προφυλακτήρα του τραπέζιου, ώστε ο προφυλακτήρας να ανεβαίνει ελεύθερα.
3. Ελευθερώστε τα παξιμάδια πεταλούδα που ρυθμίζουν το ύψος του άνω τραπέζιου.
4. Ρυθμίστε το ύψος του τραπέζιου τραβώντας ή πιέζοντάς το ομαλά προς τα πάνω.
5. Σφίξτε δυνατά τα παξιμάδια πεταλούδα.

Ρύθμιση του πλάτους κοπής στο άνω τραπέζι μέσω του οδηγού

1. Απελευθερώστε την κίνηση του παράλληλου οδηγού χαλαρώνοντας την πεταλούδα του.
2. Μετακινήστε τον οδηγό στη βαθμονομημένη κλίμακα για να ρυθμίσετε το πλάτος κοπής.
3. Στερεώστε τον οδηγό σφίγγοντας γερά την πεταλούδα του.

Εκτέλεση της λειτουργίας εργασίας στο άνω τραπέζι κοπής

1. Εκτελέστε τη λειτουργία εκκίνησης με κλείδωμα.
2. Για διαμήκεις τομές χρησιμοποιήστε τον παράλληλο οδηγό για να στηρίξετε το τεμάχιο επεξεργασίας.
3. Πλησιάστε το τεμάχιο επεξεργασίας στον δίσκο κοπής με μέγιστη προσοχή, κρατώντας τα χέρια σας μακριά από τη διαδρομή κοπής.
4. Ωθήστε το τεμάχιο επεξεργασίας με ένταση που να είναι κατάλληλη για τα χαρακτηριστικά του υλικού.
5. Εκτελέστε τη λειτουργία διακοπής με κλείδωμα.

11. ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ ΚΑΙ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΕΝΔΥΜΑΤΑ

Αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο επιτρέπεται να το χειρίζονται μόνο ενήλικες που έχουν λάβει κατάλληλη εκπαίδευση και οδηγίες, σύμφωνα με τους νόμους που έχουν θεσπιστεί για τον σκοπό αυτό και με όσα έχουν οριστεί σε θέματα πρόληψης για τον χώρο εργασίας.

Επιπλέον, ο χειριστής πρέπει να έχει κατανοήσει και αφομοιώσει το παρόν εγχειρίδιο, και να συμμορφωθεί πλήρως με αυτό.

Αυτό το μηχάνημα απαιτεί τη χρήση των ακόλουθων μέσων ατομικής προστασίας:

1. Προστατευτικό κράνος
2. Ενσωματωμένος εξοπλισμός προστασίας προσώπου (ματιών και προσώπου) από προσκρούσεις
3. Προστατευτικά ακοής
4. Μάσκα προστασίας από τη σκόνη
5. Γάντια προστασίας από μηχανική προσβολή
6. Μπόττες με προστατευτικά καλύμματα δακτύλων και εσωτερικές σόλες

7. Ενδύματα εργασίας
8. Τσαντάκι εργαλείων
9. Ζώνη ασφαλείας (περιστασιακά)

12. ΕΙΔΙΚΕΣ ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Προφυλάξεις ασφάλειας

- Μη χρησιμοποιείτε λεπίδες που έχουν υποστεί ζημιά ή έχουν παραμορφωθεί.
- Μη χρησιμοποιείτε το πριόνι χωρίς τους προφυλακτήρες στη θέση τους, ειδικά μετά από αλλαγή του τρόπου λειτουργίας, και να διατηρείτε τους προφυλακτήρες σε καλή λειτουργική κατάσταση με κατάλληλη συντήρηση.
- Αντικαταστήστε το μπλοκ του τραπεζιού όταν φθαρεί.
- Χρησιμοποιήστε μόνο τις λεπίδες που συνιστώνται από τον κατασκευαστή, με την προειδοποίηση ότι η καρίνα δεν πρέπει να είναι παχύτερη από το πλάτος του αυλακιού της κοπής που γίνεται από την λεπίδα πριονιού και όχι λεπτότερη από το σώμα της λεπίδας. Οι λεπίδες συγκεκριμένα για κοπή ξύλου πρέπει να συμμορφώνονται με το πρότυπο EN 847-1.
- Μη χρησιμοποιείτε δίσκους κοπής από χάλυβα.
- Να συνδέετε το πριόνι σε σύστημα συλλογής σκόνης όταν κόβετε ξύλο.
- Πάντα να αποθηκεύετε τη ράβδο ώθησης όταν δεν τη χρησιμοποιείτε

Περιγραφή των κινδύνων που σχετίζονται ειδικά με το μηχάνημα

Για να γίνουν πραγματικοί οι κίνδυνοι, πρέπει να υπάρχει κάποια από τις παρακάτω προγενέστερες συνθήκες κινδύνου:

1. Ο χειριστής δεν έχει εκπαιδευτεί κατάλληλα.
 2. Το φαλτσοπρίονο δεν έχει εγκατασταθεί κατάλληλα.
 3. Το φαλτσοπρίονο δεν έχει συντηρηθεί σωστά.
 4. Το φαλτσοπρίονο αποσυναρμολογήθηκε και στη συνέχεια συναρμολογήθηκε εσφαλμένα.
 5. Το φαλτσοπρίονο αποσυναρμολογήθηκε και συναρμολογήθηκε με εξαρτήματα να λείπουν.
 6. Ο χειριστής δεν χρησιμοποιεί την προστασία που υποδεικνύεται.
 7. Ο χειριστής πιάνει το τεμάχιο επεξεργασίας με το χέρι του.
 8. Ο χειριστής εκθέτει τα χέρια, το σώμα ή τα ενδύματά του στη διαδρομή κοπής.
- Οι δύο κύριες κατηγορίες κινδύνων που συνεπάγεται η χρήση αυτού του μηχανήματος είναι οι επαφές με τον δίσκο κοπής και οι εκτοξεύσεις σωματιδίων ή κομμένων τεμαχίων.

13. ΜΕΤΡΟ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΤΡΟΠΗ ΤΩΝ ΚΙΝΔΥΝΩΝ ΠΟΥ ΣΧΕΤΙΖΟΝΤΑΙ ΜΕ ΤΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ

1. Αποτροπή των επαφών με τον δίσκο κοπής

1.1 Αποτροπή κατά την εξέλιξη της εργασίας κοπής

1. Ο χειριστής πρέπει υποχρεωτικά να είναι επαρκώς εκπαιδευμένος και να έχει λάβει οδηγίες, καθώς και να έχει διαβάσει το παρόν εγχειρίδιο, με τρόπο ώστε να είναι σε θέση να ξέρει αν το μηχάνημα ή το περιβάλλον εργασίας του χειριστή προκαλούν υποψίες ότι δεν παρέχουν τέλεια λειτουργία.

Μην χρησιμοποιείτε το μηχάνημα κάτω από αυτές τις συνθήκες!

2. Επανεξετάστε τυχόν έλλειψη προφυλακτήρων ή οποιουδήποτε άλλου εξαρτήματος του μηχανήματος. Ποτέ μην χρησιμοποιείτε το μηχάνημα αν δεν είναι πλήρες, δεν είναι σε άριστη κατάσταση ή δεν έχει εγκατασταθεί σωστά. Αν το μηχάνημα έχει υποστεί επέμβαση, του λείπουν τεμάχια ή είναι σε κακή κατάσταση, αποσυνδέστε το και απομακρύνετε το από την περιοχή εργασίας. Μην το χρησιμοποιήσετε, αλλά στείλτε το στην τεχνική υπηρεσία.
3. Ποτέ μην βάζετε τα χέρια σας ή οποιοδήποτε άλλο μέρος του σώματος ή τα ενδύματά σας επάνω ή κάτω από την περιοχή κοπής του δίσκου ή εντός της διαδρομής κοπής του δίσκου.
4. Η στερέωση του τεμαχίου επεξεργασίας δεν πρέπει να πραγματοποιείται χειροκίνητα αλλά με τη βοήθεια προωθητών, σφηνών και σφιγκτήρων που εξασφαλίζουν τη γερή στερέωση του τεμαχίου επεξεργασίας που πρόκειται να κοπεί σε κάθε περίπτωση (εμφάνιση κόμβων κ.λπ.). Με την εφαρμογή αυτού του προληπτικού μέτρου, αποκλείεται πρακτικά ο κίνδυνος επαφής με τους δίσκους κατά την εξέλιξη της εργασίας, αφού επιτρέπει στα χέρια να παραμένουν μακριά από την επικίνδυνη περιοχή.
5. Πάντα να αποσυνδέετε το μηχάνημα όταν το αφήνετε μόνο του.
6. Για την κοπή τεμαχίων επεξεργασίας μήκους άνω του 1,5 m απαιτείται η παρουσία ενός ή περισσότερων βοηθών.

1.2 Αποτροπή των τυχαίων επαφών με τον δίσκο όταν περιστρέφεται χωρίς φορτίο στη θέση ηρεμίας

Ανεξάρτητα από το γεγονός ότι ο δίσκος όταν είναι σε ηρεμία παραμένει προστατευμένος από τους προφυλακτήρες ασφαλείας που είναι εγκατεστημένοι, συνιστάται ένθερμα να μην χρησιμοποιείται ο διακόπτης κλειδώματος, ούτως ώστε να εξασφαλίζεται ότι ο δίσκος δεν θα περιστρέφεται χωρίς φορτίο στη θέση ηρεμίας του.

1.3 Αποτροπή της απότομης πτώσης του δίσκου λόγω θραύσης του ελατηρίου

1. Μέσω τακτικής συντήρησης, το μηχάνημα θα είναι πάντοτε σε τέλεια κατάσταση.
2. Ελέγχετε την περιοχή και το μηχάνημα κάθε εργάσιμη ημέρα και δοκιμάζετε οπτικά όλες τις κινήσεις κατά τακτά διαστήματα με αποσυνδεδεμένο το μηχάνημα.
3. Ελέγχετε τα ελατήρια και τα έδρανά τους σε κάθε εργασία και αναθέτετε τον έλεγχό τους περιοδικά σε εξειδικευμένο προσωπικό.
4. Βεβαιωθείτε ότι η κεφαλή ανεβαίνει εντελώς στην ανώτερη θέση της μόνο με τη δράση των ελατηρίων.
5. Ελέγξτε το επάνω σύστημα ασφάλισης κάθε εργάσιμη ημέρα, ανυψώνοντας την κεφαλή μέχρι το τέλος και ελέγχοντας την ασφάλιση και την απασφάλιση μέσω του κουμπιού και να γίνεται περιοδικός έλεγχος από εξειδικευμένο προσωπικό.
6. Ποτέ μην εκθέτετε τα χέρια σας ή οποιοδήποτε άλλο μέρος του σώματός σας στη διαδρομή κοπής.
7. Μην επιτρέπετε ποτέ στην κεφαλή που συγκρατεί τον δίσκο να παραμένει σε απροσδιόριστη θέση, εκτός εάν ο χειριστής πιάνει υποχρεωτικά τη λαβή ελέγχου.
8. Για οποιοδήποτε διάλειμμα μεταξύ των κοπών, όσο σύντομο κι να είναι, πάντα να χρησιμοποιείτε την αυτόματη κλειδαριά της κεφαλής στην επάνω θέση, ανυψώνοντας την κεφαλή στον επάνω αναστολέα.

9. Κάθε φορά που το μηχάνημα παραμένει σε κατάσταση ηρεμίας, αφήστε το στην κάτω θέση ηρεμίας τοποθετώντας την κεφαλή σε κάθετη θέση στις 90° και σε οριζόντια θέση στις 0°, προστατεύοντάς το με τη βοήθεια του στατικού προφυλακτήρα και τελικά ασφαρίζοντάς τον χαμηλώνοντας την κεφαλή και πατώντας το κουμπί.

2. Αποτροπή της εκτόξευσης του κομμένου τεμαχίου επεξεργασίας

Για να γίνει κοπή τεμαχίων επεξεργασίας με τον αναστολέα, αυτός πρέπει να είναι πτυσσόμενος ή κινητός. Μόλις ο χειριστής επιλέξει το εύρος κοπής και στερεώσει γερά το τεμάχιο επεξεργασίας στο τραπέζι, θα αφαιρέσει τον αναστολέα για να εμποδίσει το τεμάχιο επεξεργασίας να σφηνώσει κατά την κοπή μεταξύ του αναστολέα και του δίσκου.

14. ΑΝΑΡΡΟΦΗΣΗ ΣΚΟΝΗΣ

Όλα τα μοντέλα είναι προετοιμασμένα για την τοποθέτηση εξοπλισμού (δεν παρέχεται) για την αναρρόφηση σωματιδίων που παράγονται κατά τη λειτουργία κοπής.

Ο εξοπλισμός αναρρόφησης πρέπει να συνδεθεί με το ακροφύσιο εξόδου σωματιδίων.

15. ΓΕΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Κατά τη χρήση ηλεκτρικών εργαλείων, πρέπει πάντοτε να λαμβάνονται οι βασικές προφυλάξεις ασφαλείας για τη μείωση του κινδύνου πυρκαγιάς, ηλεκτροπληξίας και τραυματισμού, συμπεριλαμβανομένων των παρακάτω.

Διαβάστε προσεκτικά αυτές τις οδηγίες πριν χρησιμοποιήσετε αυτό το προϊόν και αποθηκεύστε τις.

16. ΤΑΚΤΙΚΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ, ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΣΗ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Πριν πραγματοποιήσετε οποιαδήποτε ρύθμιση ή συντήρηση, αποσυνδέστε το βύσμα.

Καθαρισμός

Καθαρίστε το μηχάνημα με βούρτσα ή επίπεδη βούρτσα για να αφαιρέσετε τα πριονίδια, και με ένα μαλακό πανί. Αν είναι διαθέσιμος πεπιεσμένος αέρας, ολοκληρώστε τον καθαρισμό φυσώντας με το πιστόλι πεπιεσμένου αέρα.

Συντήρηση

Ύστερα από κάθε 2.000 ώρες χρήσης ή κάθε δύο χρόνια, το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να αποστέλλεται στην επίσημη τεχνική υπηρεσία για συντήρηση και πλήρη επανεξέταση.

Πριν από κάθε χρήση, ελέγχετε τα παξιμάδια και τις ενώσεις για να εντοπίσετε τυχόν προβλήματα δονήσεων. Εάν υπάρχουν κενά, πηγαίνετε το μηχάνημα για σέρβις. Εκτός από την αλλαγή μάκτρου και βούρτσας, το μηχάνημα δεν απαιτεί ιδιαίτερη συντήρηση από τον χρήστη. Διατηρείτε το μηχάνημα καθαρό και χρησιμοποιείτε το σωστά.

Αναθέτετε τακτικά τον έλεγχο της ορθότητας των ρυθμίσεων σε επαρκώς εκπαιδευμένο χρήστη. Σε περίπτωση βλάβης, επικοινωνήστε με την τεχνική υπηρεσία μας.

Λίπανση

Αυτό το μηχάνημα δεν απαιτεί ειδική λίπανση από τον χρήστη. Η ειδική λίπανση του ηλεκτρικού εργαλείου θα πραγματοποιείται με την ευκαιρία των τακτικών επανεξετάσεων συντήρησης στην επίσημη τεχνική υπηρεσία.

17. ΑΣΦΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

1. **Διατηρείτε την περιοχή εργασίας καθαρή.** Οι μη τακτοποιημένες περιοχές εργασίας και πάγκοι είναι επιρρεπείς σε ζημιές.

2. **Λαμβάνετε υπόψη τον περιβάλλοντα χώρο της περιοχής εργασίας.** Μην εκθέτετε τα εργαλεία σε βροχή. Μην χρησιμοποιείτε εργαλεία σε υγρές ή βρεγμένες θέσεις. Διατηρείτε τον χώρο εργασίας επαρκώς φωτισμένο. Μην χρησιμοποιείτε εργαλεία σε μέρη όπου υπάρχουν εύφλεκτα υγρά ή αέρια.

3. **Να προστατεύετε από την ηλεκτροπληξία.** Αποφεύγετε την επαφή του σώματος με επιφάνειες γειωμένες ή με γειωμένο πλαίσιο (π.χ. σωλήνες, σώματα καλοριφέρ, θερμάστρες, ψυγεία).

4. **Κρατάτε μακριά τα άλλα πρόσωπα.** Μην επιτρέπτε σε άλλα άτομα, ιδίως σε παιδιά, που δεν έχουν σχέση με την εργασία, να αγγίζουν το εργαλείο ή τα καλώδια πρόεκτασης και να τα κρατάτε μακριά από την περιοχή εργασίας.

5. **Αποθηκεύετε τα εργαλεία που δεν χρησιμοποιούνται.** Όταν δεν χρησιμοποιούνται, τα εργαλεία θα πρέπει να αποθηκεύονται σε στεγνή και κλειστή θέση, μακριά από τα παιδιά. Μην τοποθετείτε τίποτα πάνω από το μηχάνημα ή αποθηκεύετε το μηχάνημα ανάποδα.

6. Μην καταπονείτε το εργαλείο. Το εργαλείο λειτουργεί καλύτερα και ασφαλέστερα στη συγκεκριμένη εργασία για την οποία έχει σχεδιαστεί.

7. **Επιλέξτε το σωστό εργαλείο.** Μην καταπονείτε ένα μικρό εργαλείο για να εκτελέσει εργασία που αντιστοιχεί σε βαρύ εργαλείο. Μην χρησιμοποιείτε εργαλεία για σκοπούς για τους οποίους δεν έχουν σχεδιαστεί. Για παράδειγμα, μην χρησιμοποιείτε δισκοπρίονα για την κοπή κορμών ή κλαδιών δέντρων.

8. **Να ντύνεστε κατάλληλα.** Μην χρησιμοποιείτε χαλαρά ενδύματα ή κοσμήματα τα οποία ενδέχεται να πιαστούν από κινούμενα μέρη. Για εργασία σε εξωτερικούς χώρους συνιστάται η χρήση αντιολισθητικών υποδημάτων. Για τα μακριά μαλλιά να χρησιμοποιείτε προστατευτικά καπέλα.

9. **Χρησιμοποιείτε εξοπλισμό ασφαλείας.** Χρησιμοποιείτε προστατευτικά γυαλιά. Αν οι εργασίες κοπής υπάρχει πιθανότητα να δημιουργήσουν σκόνη, χρησιμοποιήστε προστατευτικό προσώπου ή μάσκα για να την αποφύγετε.

10.Συνδέστε τον εξοπλισμό αναρρόφησης σκόνης. Σε περίπτωση που προβλέπεται να συνδεθούν συσκευές με τον εξοπλισμό αναρρόφησης και συλλογής σκόνης, βεβαιωθείτε ότι είναι όντως συνδεδεμένες και χρησιμοποιούνται κατάλληλα.

11.Μην μεταχειρίζεστε απρόσεκτα τα καλώδια. Ποτέ μην τραβάτε το καλώδιο για να το αποσυνδέσετε από την πρίζα. Κρατάτε το καλώδιο μακριά από θερμότητα, λάδια και κοφτερά άκρα.

12.Διαδικασίες ασφαλείας. Όταν είναι δυνατόν, για τη στερέωση του τεμαχίου επεξεργασίας χρησιμοποιείτε συνδετήρες ή σφιγκτήρες στερέωσης για πάγκους εργασίας. Αυτό είναι ασφαλέστερο από το να χρησιμοποιείτε τα χέρια σας.

13. Μην επεκτείνετε υπερβολικά την ακτίνα λειτουργίας. Να πατάτε πάντα γερά στο έδαφος και να διατηρείτε την ισορροπία σας.

14.Συντηρείτε προσεκτικά τα εργαλεία. Διατηρείτε τα εργαλεία κοπής αιχμηρά και καθαρά για καλύτερη και ασφαλέστερη λειτουργία. Ακολουθείτε τις οδηγίες για τη λίπανση και την αλλαγή παρελκομένων. Να ελέγχετε περιοδικά τα καλώδια προέκτασης και να τα αντικαθιστάτε αν έχουν υποστεί ζημιά. Κρατάτε τις λαβές στεγνές, καθαρές και χωρίς γράσο ή λάδι.

15.Αποσυνδέετε τα εργαλεία. Αποσυνδέετε τα εργαλεία από την ηλεκτρική τροφοδοσία όταν δεν τα χρησιμοποιείτε, πριν από την επισκευή και κατά την αλλαγή παρελκομένων, όπως πριονόλαμες, τρυπάνια και λεπίδες.

16.Αφαιρείτε τα κλειδιά ρύθμισης και τα ρυθμιζόμενα γαλλικά κλειδιά. Αποκτήστε τη συνήθεια να ελέγχετε ότι τα κλειδιά ρύθμισης και τα ρυθμιζόμενα γαλλικά κλειδιά έχουν αφαιρεθεί από το εργαλείο πριν τεθεί σε λειτουργία.

17.Αποφεύγετε την ακούσια ενεργοποίηση. Όταν συνδέετε το μηχάνημα στην πρίζα, να βεβαιώνετε ότι ο διακόπτης βρίσκεται στη θέση «ανοιχτός».

18.Χρησιμοποιείτε καλώδια προέκτασης για εξωτερική χρήση. Όταν χρησιμοποιείτε το εργαλείο σε εξωτερικό χώρο, χρησιμοποιείτε μόνο καλώδια προέκτασης για εξωτερική χρήση που φέρουν σχετική σήμανση.

19. Να είστε σε εγρήγορση. Να κοιτάτε τι κάνετε, να χρησιμοποιείτε κοινή λογική και να μην εργάζεστε με το μηχάνημα όταν είστε κουρασμένοι.

20.Ελέγξτε τα μέρη του μηχανήματος για τυχόν βλάβες. Πριν χρησιμοποιήσετε πάλι ένα εργαλείο, θα πρέπει να το ελέγξετε προσεκτικά, ώστε να διαπιστώσετε ότι λειτουργεί σωστά και είναι κατάλληλο για την εργασία για την οποία προορίζεται. Ελέγξτε την ευθυγράμμιση, τη στερέωση και τη σύσφιξη κινητών και σταθερών μερών, τη θραύση μερών, την τοποθέτηση και άλλες συνθήκες που ενδέχεται να επηρεάσουν τη λειτουργία του. Αν ένας προφυλακτήρας ή άλλο εξάρτημα υποστεί ζημιά, θα πρέπει να επισκευαστεί ή να αντικατασταθεί κατάλληλα από εξουσιοδοτημένη τεχνική υπηρεσία, εκτός αν αναφέρεται διαφορετικά στο εγχειρίδιο οδηγιών.

Για την αντικατάσταση των ελαττωματικών διακοπών απευθυνθείτε σε εξουσιοδοτημένη τεχνική υπηρεσία. Μη χρησιμοποιείτε το εργαλείο αν ο διακόπτης δεν το ενεργοποιεί ή δεν το απενεργοποιεί.

21.Προειδοποίηση: Η χρήση παρελκομένων ή συμπληρωμάτων, εκτός εκείνων που συνιστώνται σε αυτό το εγχειρίδιο οδηγιών, μπορεί να προκαλέσει τραυματισμούς.

22.Παραδώστε το εργαλείο για επισκευή σε εξειδικευμένο προσωπικό. Αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο συμμορφώνεται με τις κατάλληλες απαιτήσεις ασφαλείας. Οι επισκευές θα πρέπει να εκτελούνται μόνο από εξειδικευμένο προσωπικό, με γνήσια ανταλλακτικά. Διαφορετικά, μπορεί να προκληθεί σημαντικός κίνδυνος για τον χρήστη.

18. 20.ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Οι τιμές που αναφέρονται ισχύουν για ονομαστικές τάσεις [U] 230/240 V
V-50/60 Hz - 110/120 V - 60Hz. Για χαμηλότερη τάση και μοντέλα για συγκεκριμένες χώρες, αυτές οι τιμές μπορεί να διαφέρουν.

Πληροφορίες για τις δονήσεις και τον θόρυβο

Θόρυβος προσδιορισμένος σύμφωνα με το EN 62841-1.



Χρησιμοποιείτε προστασία!

Το επίπεδο εκπομπής δονήσεων που δίνεται στο παρόν δελτίο πληροφοριών

έχει μετρηθεί σύμφωνα με μια τυποποιημένη δοκιμή που δίνεται στο EN 62841-1 και μπορεί να χρησιμοποιηθεί τη σύγκριση ενός εργαλείου με ένα άλλο. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί για προκαταρκτική αξιολόγηση της έκθεσης.

Το δηλωμένο επίπεδο εκπομπής δονήσεων αντιπροσωπεύει τις κύριες εφαρμογές του εργαλείου. Ωστόσο, αν το εργαλείο χρησιμοποιείται για διαφορετικές εφαρμογές, με διαφορετικά εξαρτήματα ή δεν συντηρείται σωστά, η εκπομπή δονήσεων ενδέχεται να διαφέρει. Αυτό μπορεί να αυξήσει σημαντικά το επίπεδο έκθεσης επί του συνολικού χρόνου εργασίας.

Η εκτίμηση του επιπέδου έκθεσης σε δονήσεις θα πρέπει επίσης να λαμβάνει υπόψη τους χρόνους όπου το εργαλείο είναι απενεργοποιημένο ή λειτουργεί αλλά δεν εκτελεί την εργασία.

Αυτό μπορεί να μειώσει σημαντικά το επίπεδο έκθεσης επί του συνολικού χρόνου εργασίας.

Προσδιορίστε πρόσθετα μέτρα ασφαλείας για την προστασία του χειριστή από τις επιδράσεις των δονήσεων όπως: να συντηρείτε το εργαλείο και τα παρελκόμενα, να κρατάτε τα χέρια ζεστά, να οργανώνετε τους ρυθμούς της εργασίας.

19. ΕΓΓΥΗΣΗ

Κάρτα εγγύησης

Θα βρείτε την κάρτα εγγύησης μεταξύ των εγγράφων που συνοδεύουν το εργαλείο. Πρέπει να συμπληρώσετε πλήρως την κάρτα εγγύησης και να επισυνάψετε αντίγραφο της απόδειξης ή του τιμολογίου αγοράς και να το παραδώσετε στον διανομέα σας με την αντίστοιχη απόδειξη παραλαβής.

Παρατήρηση! Αν δεν υπάρχει αυτή η κάρτα, ζητήστε αμέσως από τον διανομέα σας να την προμηθεύσει.

Η εγγύηση θα παύσει αμέσως να υφίσταται αν το τμήμα εξυπηρέτησης πελατών των κεντρικών γραφείων δεν λάβει την κάρτα εγγύησης εντός προθεσμίας ενός μηνός από την ημερομηνία αγοράς.

Η εγγύηση θα παύσει επίσης να υφίσταται αν το μηχάνημα χρησιμοποιηθεί με ακατάλληλο τρόπο ή με παρελκόμενα ακατάλληλα για τις χρήσεις που προβλέπονται από τον κατασκευαστή.

Η εγγύηση περιορίζεται αποκλειστικά σε αστοχίες κατασκευής ή μηχανικής κατεργασίας και παύει να ισχύει σε περίπτωση που εξαρτήματα έχουν αποσυναρμολογηθεί, υποστεί επέμβαση ή επισκευαστεί εκτός του εργοστασίου παραγωγής.

Η STAYER δεσμεύεται να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει το προϊόν ή τα εξαρτήματά του που μπορεί να είναι ελαττωματικά δωρεάν, μόνο κατόπιν ελέγχου και αποκλειστικά κατά την κρίση των τεχνικών της.

20. ΔΙΑΘΕΣΗ ΚΑΙ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ

Το μηχάνημα, τα παρελκόμενα και η συσκευασία θα πρέπει να ταξινομηθούν για φιλική προς το περιβάλλον ανακύκλωση.

Μόνο για τις χώρες της ΕΚ:

Μην απορρίπτετε τα ηλεκτρικά εργαλεία μαζί με τα οικιακά απορρίμματα!



Σύμφωνα με την οδηγία 2012/19/ΕΚ σχετικά με τα απόβλητα ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΑΗΗΕ) και την εφαρμογή της στο εθνικό δίκαιο, τα ηλεκτρικά εργαλεία που δεν είναι πλέον χρησιμοποιήσιμα πρέπει να συλλέγονται χωριστά και να απορρίπτονται με περιβαλλοντικά ορθό τρόπο.

Ενδέχεται να γίνουν αλλαγές χωρίς προειδοποίηση.



STAYER

Área Empresarial Andalucía - Sector 1
C/ Sierra de Cazorla, 7
28320 - Pinto (Madrid) SPAIN
Email: sales@grupostayer.com
Email: info@grupostayer.com



www.grupostayer.com